



Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.
Conforme a la norma ISO-21469.

Centro de ventas, servicios y distribución
Newark, NJ 07105
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución
Toledo, OH 43605
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Asistencia para ventas y servicios técnicos
Teléfono: 1-800-733-4755

LUBRIPLATE HTCL-FG 220, HTCL-FG 100 y HTCL-FG 68

“Estos productos tienen la certificación OU Kosher Pareve”
“Estos productos tienen certificación Halal”

*

Tienen registro H-1 de NSF International
Certificación ISO21469 de la NSF

DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE HTCL-FG 220, HTCL-FG 100 y HTCL-FG 68 son líquidos sintéticos a base de éster al 100 % diseñados específicamente para uso en cadenas de hornos en operaciones de fabricación de alimentos donde existe la posibilidad del contacto incidental con alimentos. La combinación de un sistema de aditivos sin cenizas y la base de éster sintético proporcionan protección contra el desgaste, el óxido, la oxidación y la corrosión.

LUBRIPLATE HTCL-FG 220, HTCL-FG 100 y HTCL-FG 68 se recomiendan para uso en cadenas de hornos de panadería, cadenas de hornos de secado, cadenas de marco de tensamiento, cadenas de tratamiento térmico y aplicaciones de cadena de horno de curado de pintura donde están expuestos a altas temperaturas de funcionamiento y deben mantener una superficie lubricada limpia.

LUBRIPLATE HTCL-FG 220, HTCL-FG 100 y HTCL-FG 68 pueden alimentarse a través de sistemas de microlubricante, sistemas de pulverización, sistemas de neblina, sistemas de botellas de goteo y pueden ser aplicados manualmente. Al lubricar una cadena caliente, coloque el lubricador en el punto más fresco de la cadena y utilice el volumen mínimo necesario para lubricar adecuadamente la cadena. Esto ayudará a evitar el humo del lubricante una vez que llegue al punto más caliente del horno.

VENTAJAS

- ⇒ Elimina la acumulación de carbono en las cadenas.
- ⇒ No contiene las COV nocivos que contaminan la atmósfera.
- ⇒ La bioquímica avanzada del éster reduce la fricción, el desgaste y los costos de energía.
- ⇒ Alta temperatura de autoignición para reducir el riesgo de incendios en el horno > 700 °F.
- ⇒ La resistencia superior de la película reduce el consumo de aceite y el humo.

ENVASE DISPONIBLE

Cartón, recipientes de galón de 4/1
Balde de 5 galones
Tambor de 55 galones

***N.º de registro internacional de NSF H-1**

HTCL-FG 220

L0947-057
L0947-060
L0947-062

143870

ENVASE DISPONIBLE

Balde de 5 galones
Tambor de 55 galones

***N.º de registro internacional de NSF H-1**

HTCL-FG 100

L0929-060
L0929-062

Pendiente

ENVASE DISPONIBLE

Cartón, recipientes de galón de 4/1
Balde de 5 galones
Tambor de 55 galones

***N.º de registro internacional de NSF H-1**

HTCL-FG 68

L0946-060
L0946-062

143869

H-1 registrado por NSF International para su uso en instalaciones de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antioxidante en equipo en el que puede haber contacto fortuito con la parte lubricada y el producto comestible.

“LUBRIPLATE HTCL-FG 220, HTCL-FG 100 y HTCL-FG 68 no contienen componentes derivados de especies animales relevantes de TSE/BSE; por tanto, cumplen con los requisitos de la Nota de TSE para la Orientación EMA/410/01 Revisado el 3 de julio de 2011”.



Datos de pruebas típicas – Ver el dorso

APLICACIONES

- Hornos de secado • Textil – Cadenas de marco de tensamiento • Tabique – Cadenas de secadora • Pintura – Cadenas de secadora • Cadenas litográficas – Líneas de latas de bebidas • Vidrio – Cadenas de línea de formación • Laminado – Líneas de secado • Cocinas y fritura • Tratamiento térmico – Cadenas y cojinetes • Rodillos de apoyo para horno – Plantas de cemento (muñones) • Cadenas de horno de panadería

Cómo aplicarlo y a qué temperatura – Ver el dorso

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	HTCL-FG 220	HTCL-FG 100	HTCL-FG 68
Viscosidad a 40 °C	ASTM D-445	223,8	102	68,2
Viscosidad a 100 °C	ASTM D-445	19,6	12,7	10,7
Prueba de horno a 150 °C				
Cambio de viscosidad en 24 horas		226	100	68,9
Cambio de viscosidad en 48 horas		229	100,5	70,9
Cambio de viscosidad en 72 horas		247	102	72,3
Cambio de viscosidad en 96 horas		264	102,6	74,6
Cambio de viscosidad en 120 horas		270	104	74,6
Cambio del índice total de acidez en 24 horas		0,12	0,11	0,11
Cambio del índice total de acidez en 48 horas		0,21	0,2	0,15
Cambio del índice total de acidez en 72 horas		0,22	0,23	0,20
Cambio del índice total de acidez en 96 horas		0,23	0,24	0,23
Cambio del índice total de acidez en 120 horas		0,26	0,27	0,28
Punto de inflamación en °C		302	302	302
Pérdida de evaporación 204 °C/24 h	ASTM D-972	2,05	2,4	2,45
Peso de TGA Pérdida de 250 °C		0,13	0,15	0,23
Cocina con panel, 600 °F, residuo, mg		18	12	13
Prueba de desgaste de cuatro bolas 40 kg, 600 rpm, 180 °C	ASTM D-2266	0,43	0,43	0,43
COF de bloque en anillo		0,09	0,09	0,09
Ramsbottom, residuo de carbono		0,06	0,04	0,06
Densidad relativa a 60 °F				
Aspecto		Líquido claro y pálido	Líquido claro y pálido	Líquido claro y pálido

Cómo aplicarlo y a qué temperatura:

Sistemas de microlubricante	± 500°F
Sistemas de pulverización	± 500°F
Sistemas de neblina ¹	± 500°F <i>(¹- Las precauciones de seguridad contra incendios son necesarias con este sistema cuando se exponen a llamas abiertas)</i>
Sistemas de botella de goteo	± 500°F
Botella de goteo con cepillo	± 500°F
Aplicado manualmente ²	± 500°F <i>(²- Aplicar a 250° o menos para minimizar el humo. Además, ejecute la cadena unos minutos para eliminar el exceso).</i>

Nota: Para evitar el humo excesivo, lubrique en pequeños volúmenes con más frecuencia. Cuanto mayor sea la temperatura, más importante será esto.

Dónde lubricar una cadena – (La colocación del lubricador es importante)

- ⇒ Lubrique las cadenas en el lado de holgura siempre que sea posible.
- ⇒ Lubrique en el pasador y el rodillo (junta de buje y pasador).
- ⇒ Cuando lubrique una cadena caliente, coloque el lubricador en el punto más frío o lo más cerca posible.

Nota: Conozca y comprenda la fuente del calor para evitar incendios. Si tiene alguna duda, comuníquese con **Servicios Técnicos llamando al 1-800-347-5343**.

Nuestra sugerencia para establecer el ciclo de lubricación para lubricadores automáticos de cadena es basarlo en extracciones de amperaje (un aumento en la fricción). Un simple ajuste de amperaje alto, que activa un solenoide, que indica al motor de lubricación (presente para la duración de lubricación) que se encienda. Si tiene algún problema con sistemas de esta naturaleza, comuníquese con nuestro personal técnico.

Recuerde informar a su cliente que este aceite de cadena contiene un éster y cuando se aplica por primera vez a una cadena usada, puede experimentar una fuerte acción de limpieza y debe lidiar con la suciedad, los contaminantes y el óxido que sale de la cadena utilizada. Esto durará dos ± semanas y luego lo único que sale de la cadena será un carbón blando cuando se utiliza en el rango de temperatura máxima.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

- ⇒ Los productos deben almacenarse entre 40 °F y -120 °F
 - ⇒ Los productos deben almacenarse en un entorno seco cubierto
 - ⇒ Los productos no deben almacenarse bajo la luz solar directa y caliente
- Las condiciones de almacenamiento inadecuadas pueden alterar significativamente la vida útil del producto. Tales condiciones incluirían temperatura, humedad, recipientes abiertos, etc.

