



Sistema de calidad ISO-9001 registrado.  
Cumple con la norma ISO-21469.

**Centro de ventas, servicio y distribución**

Newark, NJ 07105  
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

**Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución**

Toledo, OH 43605  
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

**Ventas y servicio técnico**

Teléfono: 1-800-733-4755

## LUBRIPLATE HTCL-FG 220 y HTCL-FG 68

LUBRIPLATE HTCL-FG 220 y LUBRIPLATE HTCL-FG 68 son líquidos sintéticos 100% a base de ésteres diseñados específicamente para cadenas de hornos en operaciones de elaboración de alimentos en las que puede haber contacto indirecto con los alimentos. La combinación de un sistema de aditivos sin cenizas y una base sintética de ésteres ofrece protección contra el desgaste, la herrumbre, la oxidación y la corrosión. Estos productos están aprobados de conformidad con la clasificación NSF H1.

Se recomiendan los lubricantes LUBRIPLATE HTCL-FG 220 y LUBRIPLATE HTCL-FG 68 para usar en aplicaciones de cadenas de hornos de pastelería y de secado, máquinas para estirar y secar textiles y cadenas de hornos para el curado de pintura expuestas a altas temperaturas de funcionamiento que exigen el mantenimiento de una superficie lubricada limpia.

LUBRIPLATE HTCL-FG 220 y LUBRIPLATE HTCL-FG 68 pueden aplicarse mediante sistemas de microlubricación, rociado, aerosol, botellas de goteo o bien, a mano. Cuando se lubrica una cadena caliente, coloque el lubricador en el punto más caliente de la cadena y use un volumen mínimo necesario para lubricar correctamente la cadena. De este modo, ayuda a prevenir que el lubricante humee cuando alcanza el punto más caliente en el horno.

Los beneficios de LUBRIPLATE HTCL-FG 220 y LUBRIPLATE HTCL-FG 68 son los siguientes:

- Elimina la acumulación de carbono en las cadenas.
- No contiene sustancias VOC nocivas que contaminan la atmósfera.
- Su avanzada química de ésteres reduce la fricción, el desgaste y los costos de energía.
- Alta temperatura de ignición automática para reducir el riesgo de incendio de hornos a más de 700°F.
- La resistencia superior de la película reduce el consumo de aceite y la formación de humo.

Pruebas	HTCL-FG 220	HTCL-FG 68
Viscosidad a 40°C	223.8	68.2
Prueba de horno a 150°C		
Cambio visc. 24 horas	226	68.9
Cambio visc. 48 horas	229	70.9
Cambio visc. 72 horas	247	72.3
Cambio visc. 96 horas	264	74.6
Cambio visc. 120 horas	270	74.6
Cambio TAN 24 horas	0.12	0.11
Cambio TAN 48 horas	0.21	0.15
Cambio TAN 72 horas	0.22	0.20
Cambio TAN 96 horas	0.23	0.23
Cambio TAN 120 horas	0.26	0.28
Punto de inflamación °C	302	302
Pérdida de evaporación a 204°C/24 horas	2.05	2.45
Pérdida de peso TGA 250°C	0.13	0.23
Cocedor de panel, 600°F, Residuo, mg	18	13
Prueba de desgaste por 4 bolas 40 kg, 600 rpm, 180°C	0.48	0.48
Viscosidad a 100°C, cSt	19.6	10.7
Bloque anillo COF	0.09	0.09
Residuo de carbono Ramsbottom	0.06	0.06
Gravedad específica a 60°F		
Aspecto	Líquido claro y pálido	Líquido claro y pálido

(Información sobre aplicaciones en el reverso)

## LAS APLICACIONES PRINCIPALES INCLUYEN:

- Hornos de secado
- Textil: cadenas de máquinas para estirar y secar textiles
- Tableros: cadenas de secadores
- Pintura: cadenas de secadores
- Cadenas litográficas: líneas de bebidas enlatadas
- Vidrio: formación de cadenas de líneas
- Laminación: líneas de secado
- Cocedores y freidoras de alimentos
- Conducción del calor: cadenas y cojinetes
- Rodillos de soporte de hornos: plantas de cemento (muñones)
- Cadenas para hornos de pastelería

## CÓMO APLICAR EL LUBRICANTE Y A QUÉ TEMPERATURA

- Sistemas de microlubricación ± 500°F
- Sistemas de rociado ± 500°F
- Sistemas de rociado ± 500°F (Con este sistema se deben tomar precauciones de seguridad en caso de incendio si el sistema resulta expuesto a llama viva).
- Sistema de botella de goteo ± 500°F
- Botella de goteo con cepillo ± 500°F
- Aplicación manual ± 500°F (Aplicar a 250° o menos para reducir al mínimo el humo. También se debe poner en marcha la cadena durante algunos minutos para eliminar el excedente.)

Nota: para evitar la formación de humo, lubrique con mayor frecuencia y menor volumen. Cuanto más alta sea la temperatura, más importante resulta lo descrito.

Dónde lubricar una cadena: (la posición del lubricador es importante)

- Lubrique las cadenas del lado que no tienen tensión dentro de lo posible.
- Lubríquelas en pernos y rodillos (articulación de perno y rodillo).
- Al lubricar una cadena caliente, coloque el lubricador en el punto más frío o lo más cerca posible de él.

Nota: conozca y comprenda bien la fuente de calor para evitar incendios. Si tiene alguna duda, comuníquese con el Servicio técnico al 1-800-347-5343.

Nuestra sugerencia para definir un ciclo de lubricación para lubricadores automáticos de cadenas consiste en tomar como base el consumo de amperios (un aumento en la fricción). Un valor alto del amperaje, como la activación de un solenoide, le indica al motor de lubricación (presente durante la lubricación) que se active. Si tiene problemas de esta naturaleza con los sistemas, comuníquese con el personal de servicio técnico.

No olvide de informar a su cliente que este aceite de cadena contiene un éster y que en la primera aplicación se producirá una intensa acción de limpieza que expulsará la suciedad, contaminantes y herrumbre de la cadena usada. Esto puede extenderse por un par de semanas; a partir de entonces, lo único que saldrá de la cadena será carbono suave cuando se la utilice en el intervalo de temperaturas máximas.

### \*Número de registro NSF H1

HTCL-FG 220  
143870

HTCL-FG 68  
143869

(NSF H1 - Autorizado por la NSF (National Sanitation Foundation) para su uso en plantas de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antiherrumbre en equipos en los que es posible que haya contacto entre la pieza lubricada y el producto comestible.

### Envases disponibles

Caja de 4 bidones de 1 galón  
Cubo de 5 galones  
Tambor de 55 galones

HTCL-FG 220  
N.º de pieza

L0947-057  
L0947-060  
L0947-062

HTCL-FG 68  
N.º de pieza

-----  
L0946-060  
L0946-062