



Certificado ISO-21469 del Sistema de Calidad
Registrado ISO-9001

Ventas, servicio y centro de distribución

Newark, NJ 07105

Teléfono: 973-589-9150

Fax: 973-589-4432

Fabricación, ventas, servicio y centro de distribución

Toledo, OH 43605

Teléfono: 419-691-2491

Fax: 419-693-3806

Ventas y soporte de servicio técnico

Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

Grasas sintéticas de alto rendimiento de la serie LUBRIPLATE SYN "1600"

DESCRIPCIÓN

Las grasas sintéticas de alto rendimiento de la serie LUBRIPLATE SYN "1600" son productos 100 % sintéticos. No son grasas de mezclas sintéticas. Esto produce una estabilidad de oxidación superior, mejor protección contra el desgaste y muchos mejores rangos de temperatura de operación. Fabricadas con fluidos a base de polialfaolefina (PAO) 100 % y engrosadas con complejo de litio, las grasas de la serie LUBRIPLATE SYN "1600" son compatibles con grasas espesadores de litio y a base de mineral. Las grasas de la serie LUBRIPLATE SYN "1600" están fortificadas con aditivos para prevenir la oxidación y la corrosión, así como para reducir la purga de grasa

APLICACIONES

Perfecta para aplicaciones industriales de múltiples propósitos y para trabajo pesado, y todas las aplicaciones automotrices.

BENEFICIOS

Fabricada con fluido de base sintética 100 % PAO:

- ⇒ Rango sobresaliente de temperatura de lubricación efectiva, -50 °F a 450 °F.
- ⇒ Estabilidad de oxidación sin precedentes.
- ⇒ Compatibilidad con la mayoría de las grasas a base de aceite.

Engrosado con complejo de litio:

- ⇒ Puntos altos de goteo (fusión) de 500 °F (260 °C).
- ⇒ Estabilidad de corte sobresaliente. Estas grasas no se adelgazan cuando se trabaja en la aplicación.
- ⇒ Reduce las necesidades de engrasar el producto. CONSOLIDACIÓN DEL LUBRICANTE.

Sistema aditivo multifuncional:

- ⇒ Evita el desgaste.
- ⇒ Evita la oxidación y la corrosión.
- ⇒ Evita la purga de grasa < 2 %.

Prueba Típico de datos - Ver Volver

Paquete disponible

35 lb Cubeta
120 lb Tambor
420 lb Tambor
Caja 40/14.5 oz Cartuchos

SYN-1602

L0302-035
L0302-039
L0302-040
L0302-098

SYN-1601

L0301-035
L0301-039
L0301-040
L0301-098

SYN-1600

35 lb Cubeta
120 lb Tambor
420 lb Tambor
Caja 40/14.5 oz Cartuchos

L0300-035
L0300-039
L0300-040

SYN-1600/00

L0299-035

L0299-040



PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*			
		SYN 1602	SYN 1601	SYN 1600	SYN 1600/00
ISO (VG)	ASTM D-2422	460	220	220	460
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D-445	446	218	218	480
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D-445	45	26	26	47.6
Punto de inflamabilidad °C/°F	ASTM D-92	262°C/ 505°F	260°C/ 500°F	260°C/ 500°F	266°C/ 510°F
Punto de ignición °C/°F	ASTM D-92	288°C/ 550°F	288°C/ 550°F	288°C/ 550°F	N/A
Punto de fluidez °F	ASTM D-97	-45°F	-50°F	-50°F	-30°F
Grado NLGI	ASTM D-217	2	1	0	00
Textura	Visual	Suave	Suave	Suave	Suave
Punto de goteo °C	ASTM D-2265	>260°C	>260°C	>260°C	>230°C
Timken Prueba de presión extrema, EP OK Load	ASTM D-2509	60 lbs.	50 lbs.	50 lbs.	N/A
Prueba de EP de cuatro bolas	ASTM D-2596	400 kg.	400 kg.	400 kg.	320 kg.
Separación de aceite	ASTM D-1742	<1.5%	<5.0%	N/A	Pendiente
Bleed Método de Prueba Federal		***	***	***	***
Pérdida de evaporación	ASTM D-972	<1.0%	<1.0%	<1.0%	<5.0%
Estabilidad a la oxidación	ASTM D-942	1.5 psi	1.5 psi	0 psi	Pendiente
Corrosión 3 horas	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a
Propiedades de prevención de oxidación	ASTM D-1743	Pasa Sin corrosión	Pasa Sin corrosión	Pasa Sin corrosión	Pendiente
Fuga de cojinete de rueda	ASTM D-4290	1.6 gm.	4.78 gm.	N/A	N/A