



Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.
Conforme a la norma ISO-21469.

Centro de ventas, servicios y distribución
Newark, NJ 07105
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución
Toledo, OH 43605
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Asistencia para ventas y servicios técnicos
Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

LUBRIPLATE RCO-68 FG

LÍQUIDO PARA COMPRESOR DE REFRIGERACIÓN SINTÉTICO/DE GRADO ALIMENTICIO

"Este producto tiene la certificación OU Kosher Pareve"
"Este producto tiene certificación Halal"

*Registrado H-1 por NSF International
Certificación ISO21469 de la NSF

DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE RCO-68 FG es un líquido sintético al 100 %. Se fabrica solo con ingredientes que cumplan con el Título 21 de la FDA del Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations, CFR) 178.3570 y el Título 21 de la FDA del CFR 172.882.

APLICACIONES

LUBRIPLATE RCO-68 FG se recomienda para el uso en sistemas de compresores de refrigeración en los que se requiere un lubricante para maquinaria alimentaria con registro H-1 de NSF International.

RECOMENDACIONES

LUBRIPLATE RCO-68 FG se recomienda para los refrigerantes de CFC (clorofluorocarbono) y HCFC (hidroclorofluorocarbono) como: R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-500, R-501 y R-502 o cuando se usa amoníaco como refrigerante. No se recomienda su uso con refrigerantes de HFC (hidrofluorocarbono) como HFC-134a. Los HFC se reconocen con más frecuencia como freones.

VENTAJAS

- ⇒ Intervalos de drenaje ampliados
- ⇒ Excelente estabilidad química y térmica
- ⇒ Minimiza la formación de depósitos nocivos de barniz, goma y lodo
- ⇒ Índice de viscosidad alto
- ⇒ Punto de fluidez bajo
- ⇒ Cumple con las especificaciones del aceite n.º 3 de Frick
- ⇒ Cumple con las especificaciones del aceite n.º 11 de Frick

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

1. Los productos deben almacenarse entre 40 °F y -120 °F.
2. Los productos deben almacenarse en un entorno seco cubierto.
3. Los productos no deben almacenarse bajo la luz solar directa y caliente.
4. Las condiciones de almacenamiento inadecuadas pueden alterar significativamente la vida útil del producto. Tales condiciones incluirían temperatura, humedad, recipientes abiertos, etc.

Datos de pruebas típicas

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*
Viscosidad SUS a 100 °F	ASTM D-2161	325
Viscosidad SUS a 210 °F	ASTM D-2161	59
cSt de viscosidad a 40 °C	ASTM D-445	62
cSt de viscosidad a 100 °C	ASTM D-445	9,8
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	142
Punto de fluidez	ASTM D-97	-60 °F/-51 °C
Punto de inflamación	ASTM D-92	495 °F/257 °C
Punto de incendio	ASTM D-92	545 °F/285 °C
Densidad API	ASTM D-287	37,2
Color	ASTM D-1500	0,0
Prueba de desgaste de cuatro bolas	ASTM D-2266	0,4 mm
Punto de anilina	ASTM D-611	269 °F
Tasa de evaporación	ASTM D-972	0,58 %
Grado SAE		30
Grado de viscosidad ISO	ASTM D-2422	68

ENVASE DISPONIBLE

Balde de 5 galones
Tambor de 55 galones

N.º de parte

L0818-060
L0818-062

***N.º de registro internacional de NSF H-1**
(Cumple las anteriores pautas del USDA de 1998)

138533

*Cuenta con registro H-1 por NSF International para su uso en instalaciones de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antioxidante en equipos en los que puede haber contacto fortuito que involucre la parte lubricada y el producto comestible.

LUBRIPLATE RCO-68 FG no contiene componentes derivados de especies animales relevantes de TSE/BSE; por tanto, cumple con los requisitos de la Nota de TSE para la Orientación EMA/410/01 Revisado el 3 de julio de 2011".

