



Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.  
Conforme a la norma ISO-21469.

**Centro de ventas, servicios y distribución**  
Newark, NJ 07105  
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

**Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución**  
Toledo, OH 43605  
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

**Asistencia para ventas y servicios técnicos**  
Teléfono: 1-800-733-4755

## DATOS DEL PRODUCTO

### LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL

LÍQUIDO SEMISINTÉTICO DE CORTE Y RECTIFICADO SOLUBLE EN AGUA NO CLORADO  
PARA TRABAJO PESADO

#### DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL es un líquido metalúrgico semisintético de alta lubricación y alto contenido de aceite. La fórmula ofrece un rendimiento excepcional en una amplia variedad de aplicaciones de mecanizado y rectificado en casi cualquier sustrato. LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL es extremadamente estable en agua dura y proporciona una larga vida útil del sumidero y un perfil de espuma muy bajo. LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL puede usarse en todos los metales ferrosos y no ferrosos, excepto el magnesio.

#### VENTAJAS

- ⇒ Se utiliza para reemplazar los aceites puros en la mayoría de las operaciones.
- ⇒ Aumenta la vida útil de la herramienta
- ⇒ Excelente inhibición de la corrosión
- ⇒ Excelente acabado en operaciones de maquinado y rectificado
- ⇒ Mejor enfriamiento que los líquidos de corte a base de aceite mineral
- ⇒ Dura de 3 a 4 veces más que los productos a base de aceite mineral

#### APLICACIONES

LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL es adecuado para todo tipo de procesos de mecanizado, incluidos torneado, fresado, roscado, escariado, espitado, tallado y sierra. Este producto también funciona bien en los diversos procesos de rectificado, incluidos los procesos sin centro, cilíndricos, de superficie, internos, de banda y de disco.

#### DISOLUCIONES DE INICIO RECOMENDADAS

|                                               |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Sin centro, DI, DE, rectificado de superficie | 20:1 (5 %)  |
| Fresado, taladrado, torneado                  | 14:1 (7 %)  |
| Roscado, escariado, sierra                    | 10:1 (10 %) |

*Al mezclar refrigerante, es mejor usar un dosificador automático que mezcle el refrigerante de manera precisa y completa. Siempre reponga el refrigerante con una mezcla de refrigerante y agua, no solo refrigerante o agua. Nunca agregue concentrado de refrigerante directamente al sumidero.*

#### DATOS DE PRUEBAS TÍPICAS

| PROPIEDAD                 | MÉTODO DE PRUEBA | RESULTADOS TÍPICOS* |
|---------------------------|------------------|---------------------|
| Aspecto                   | Visual           | Ámbar               |
| Película residual         | Visual           | Suave, fluido       |
| pH a 20:1 (5 %)           |                  | 9,5 ± 0,2           |
| Densidad relativa         |                  | 0,98 – 1,01         |
| Libras/Galones            |                  | 8,2 ± 0,1           |
| Alcalinidad total (5 %)   |                  | 225-275             |
| Índice refractivo (5 %)   |                  | 4,10 - 4,30         |
| Punto de inflamación: COC | ASTM D-92        | >212 °F / (>100 °C) |

#### ALMACENAMIENTO Y COMPATIBILIDAD

Almacene el producto a temperatura ambiente.

**LUBRIPLATE SYN CUT-N-COOL NO es compatible con aceites de corte a base de aceite mineral. Drene y limpie los sumideros antes de llenarlos con SYN CUT-N-COOL.**

*Comuníquese con su Gerente de Distrito de LUBRIPLATE o con Servicios Técnicos de LUBRIPLATE para obtener asistencia.*

#### ENVASES DISPONIBLES

#### N.º de parte

Caja, 4 recipientes de 1 galón  
Balde de 5 galones  
Tambor de 55 galones

L0510-057  
L0510-060  
L0510-062