



Sistema de Calidad Registrado ISO-9001.  
Cumple con ISO-21469.

### Centro de ventas, servicio y distribución

Newark, NJ 07105

Teléfono: 973-589-9150

Fax: 973-589-4432

### Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución

Toledo, OH 43605

Teléfono: 419-691-2491

Fax: 419-693-3806

### Ventas y soporte de servicio técnico

Teléfono: 1-800-733-4755

## DATOS DEL PRODUCTO

# LUBRIPLATE SYNXTREME HT MAX

Registro NSF internacional H-1

Certificación NSF ISO21469

## DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE SYNXTREME HT MAX es una grasa fluorada espesada con PTFE que se usa en aplicaciones de alta temperatura y aplicaciones donde se necesita resistencia a químicos y solventes. Esta grasa está fortificada con un inhibidor de corrosión.

## APLICACIONES

- ⇒ Aplicaciones de alta temperatura de elemento giratorio
- ⇒ Aplicaciones que requieren resistencia a químicos y solventes
- ⇒ Efectivo para el servicio de oxígeno

## VENTAJAS

- ⇒ Grasa sintética: NLGI grado 2
- ⇒ Excelente estabilidad termoxidante e hidrolítica
- ⇒ Rango de temperatura de operación -20 °C (-4 °F) a 288 °C (550 °F)
- ⇒ Separación de aceite y baja volatilidad
- ⇒ Fortificado para proteger metales ferrosos contra el óxido
- ⇒ Extremadamente inerte
- ⇒ Registrado en NSF H1 grado alimenticio

## SEGURIDAD

LUBRIPLATE SYNXTREME HT MAX no es peligroso. Consulte la Hoja de datos de seguridad para tener información adicional relacionada con la grasa.

## Datos de prueba típicos

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*
<b>Propiedades típicas de aceite base</b>		
Química	Informe	Perfluoropoliéter
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D-445	488 cSt
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D-445	46 cSt
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	150
Punto de ignición	ASTM D-92	Ninguno
Punto de vertido	ASTM D-97	-30 °C
<b>Propiedades típicas de grasa</b>		
Color	Visual	Blanco
Aspecto	Visual	Tersa
Penetración no trabajada	ASTM D-217	288
Penetración trabajada a 60 carreras	ASTM D-217	285
Grado de NLGI	ASTM D-217	2
Separación de aceite, 24h a 100 °C	ASTM D-6184	1.93%
Evaporación, 24h a 100 °C	CTM-1	0.04%
Punto de goteo	ASTM D-2265	>600°
Prevención contra la corrosión férrea, agua DI	CTM	>168h
Densidad, 25 °C	CTM-2	1.98 g/cc
Corrosión de cobre, 24h a 100 °C	ASTM D-4048	1B
Tiempo de inducción de oxidación (PDSC)	MIL PRF 32014, 250 °C	>120 min
Presión extrema de cuatro bolas	ASTM D-2596	>8000 N, >800 Kg

### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Cartón, (1) cartucho

n.º de parte

L0331-002

**\*Registro NSF Internacional H-1 n.º**

(cumple con los lineamientos USDA 1998 anteriores)

**153949**

Publicado el 23/08/16

