

Sistema de Calidad Registrado ISO-9001. Cumple con ISO-21469. Centro de ventas, servicio y distribución

Newark, NJ 07105

Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432 **Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución**

Toledo, OH 43605

Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Ventas y soporte de servicio técnico

Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

LUBRIPLATE SYNXTREME FRH1-46

"Estos productos cuentan con la certificación OU Kosher Pareve"

*Registrados ante la NSF Internacional H-1 Certificación NSF ISO21469 ID de aprobación FM 0003057229

DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE SYNXTREME FRH1-46 es un fluido hidráulico de alto desempeño diseñado para aplicaciones industriales y de procesamiento de alimentos demandantes que requieren resistencia al fuego y excelentes propiedades antidesgaste dentro de una amplia gama de temperaturas. Este producto cumple con la CFR 21, sección 178.3570.

APLICACIONES

- Excelente desempeño antidesgaste: excepcional capacidad de acarreo de carga y formulado especialmente para proporcionar protección contra la corrosión y desempeño antidesgaste en sistemas hidráulicos. Catalogado como antidesgaste, lo que significa que tiene potencial para una mayor confiabilidad, menos tiempos muertos y menores costos de mantenimiento.
- ⇒ Resistencia al fuego: los altos puntos de ignición y de combustión brindan seguridad en aplicaciones que necesitan fluidos resistentes al fuego proporcionando confianza operativa y reduciendo potencialmente los costos de los seguros. Aprobado por FM, usando el método de prueba FM 6930, tiene clasificación HF 46 de Fluido hidráulico como "Fluidos hidráulicos aprobados".
- Biodegradabilidad: listo para biodegradarse de conformidad con OECD 301F.

COMPATIBILIDAD

- Otros fluidos hidráulicos: es compatible con fluidos hidráulicos con base de hidrocarburos. Como con cualquier conversión de fluido, se deben seguir los procedimientos reconocidos de la industria, incluyendo la limpieza y lado del sistema.
- ⇒ Elastómeros: Adecuados para su uso con muchos materiales de elastómeros usados en sellos y empaquetaduras. <u>Los elastómeros compatibles son: Viton,</u> <u>Kalrez, Silicona, Polisulfuros, EPR, Goma de butil, Buna N,</u> <u>Fluoraz, EPDM, Caucho negro natural, Caucho rojo natural</u> <u>y Aflas.</u>
- ⇒ Plásticos: se debe evaluar la compatibilidad de cualquier componente plástico (tal como las mirillas de las reservas) expuestas a fluido hidráulico.
- Pinturas: Los fluidos con base en éster muestran alguna solvencia con pinturas con base de aceite comunes pero solvencia mínima con muchas pinturas con base epóxica.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO.

El producto se debe almacenar en un área seca y cerrada ente 40 °F y 120 °F, lejos de la luz directa del sol.

En los contenedores abiertos, la temperatura y la humedad pueden alterar la vida normal en estante.

Datos de prueba típicos

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*
Propiedades de desempeño		46
Prueba de desgaste de cuatro bolas	ASTM D- 4172	0.38
Prueba con bomba de paleta V104 (desgaste total en mg)	ASTM D-7043	<10
Viscosidad cSt a 40 °C Viscosidad cSt a 100 °C Viscosidad cSt a 0 °C	ASTM D-445	50.37 9.6 390
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	176
Propiedades ante el fuego		
Punto de ignición: copa abierta de Cleveland, °C	ASTM D-92	312
Punto de combustión, °C	ASTM D-92	316
Aprobaciones FM	Prueba estándar 6930	ID#0003057229
Propiedades físico químicas		
Gravedad específica a 60 °F	ASTM D-1298	0.914
Prueba de espuma Secuencia I, volumen inicial/ml Secuencia II, volumen inicial/ml Secuencia III, Volumen/ml inicial	ASTM D-892	10/0 10/0 10/0
Punto de vertido, °C	ASTM D-97	-41
Contenido de ceniza (%)	ASTM D-482	0.008
Protección contra la corrosión (TORT)	ASTM D-665A	Aprobado
Corrosión de tira de cobre	ISO 2160	1a, brillante
Peso, lbs./gal. (20 °C)		7.617

PRESENTACIONES DISPONIBLES n.º de parte
Cubeta de 5 galones L1024-060

Tambor de 55 galones L1024-062 *Registro NSF Internacional H-1 n.º 153704

(cumple con los lineamientos USDA 1998 anteriores)













[&]quot;Estos productos cuentan con la certificación Halal"



LUBRIPLATE® SYNXTREME FRH1-46

Registrado como NSF H1, Grado para maquinaria alimenticia Aprobada por FM. Fluido hidráulico resistente al fuego

Diseñado para aplicaciones industriales y de procesamiento de alimento demandantes que requieren resistencia al fuego y un excelente desempeño antidesgaste.

Ventajas:

- Alto desempeño, 100% sintético, con base de Poliolester (POE).
- Fluido hidráulico resistente al fuego mutuamente aprobado en fábrica
- Punto de ignición excepcionalmente alto para una protección superior contra incendios.
- Extraordinaria estabilidad contra el corte y alto índice de viscosidad.
- Proporciona un desempeño superior antidesgaste.
- Registrado a ante NSF H1 y NSF ISO 21469 Certificado para maquinaria de grado alimenticio.
- · Certificado por Halal y aprobado Kosher.
- ECO-amigable, listo para biodegradarse (OECD 301F).













Especificaciones

Propiedades de desempeño	MÉTODO DE PRUEBA	Resultado
Prueba de desgaste de cuatro bolas	ASTM D-4172	0.38
Prueba de bomba de caña V104C (desgaste total mg)	ASTM D-7043	<10
Viscosidad cSt a 40 °C	ASTM D-445	50.37
Viscosidad cSt a 100 °C	ASTM D-445	9.6
Viscosidad cSt a 0 °C	ASTM D-445	390
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	176
Propiedades contra el fuego		
Punto de ignición: copa abierta Cleveland	ASTM D-92	593 °F / 312 °C
Punto de combustión	ASTM D-92	600 °F / 316 °C
Aprobaciones FM	Estándar de prueba 6930	ID#0003057229
Propiedades físico-químicas		
Gravedad específica a (60 °F / 16 °C)	ASTM D-1298	0.914
Prueba de espuma: Volumen inicial/ml Secuencia I	ASTM D-892	10/0
Prueba de espuma: Volumen inicial/ml Secuencia II	ASTM D-892	10/0
Prueba de espuma: Volumen inicial/ml Secuencia III	ASTM D-892	10/0
Punto de vertido	ASTM D-97	-41
Contenido de ceniza (%)	ASTM D-482	0.008
Protección contra la corrosión (TORT)	ASTM D-665A	Aprobado
Corrosión de tira de cobre	ISO 2160	1a, brillante
Peso, lbs/gal. a (68 °F / 20 °C)	-	7.647
Presentaciones disponible	Cubeta de 5 galones	Tambor de 55 galones
Números de parte	I 1024-060	I 1024-062

Número de registro NSF H1 153704. Este producto cumple con CFR 21, sección 178.3570 para aplicaciones con contacto incidental con alimentos.

LUBRIPLATE® SYNXTREME FRH1-46

APLICACIONES

LUBRIPLATE SYNXTREME FRH1-46 es un fluido hidráulico de alto desempeño diseñado para aplicaciones demandantes industriales y de procesamiento de alimentos que requieren resistencia la fuego y excelentes propiedades antidesgaste dentro de un amplio rango de temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

Excelente desempeño antidesgaste: Capacidad de acarreo de carga excepcional y formulado especialmente para proporcionar protección efectiva contra la corrosión y desempeño antidesgaste en sistemas hidráulicos. Catalogado como antidesgaste, lo que significa que tiene el potencial para una mayor confiabilidad, menos tiempos muertos y menores costos de mantenimiento.

Resistencia al fuego: los altos puntos de ignición y combustión brindan seguridad en aplicaciones que requieren fluidos resistentes al fuego proporcionando confianza operativa y reducción potencial de los costos de seguros. Aprobado por FM, usando el método de prueba FM 6930, SYNXTREME FRH1-46 está clasificado como "Fluido industrial aprobado".

Registrado en NSF H1, grado para maquinaria para alimentos: Este producto cumple con CFR 21, sección 178.3570. Biodegradabilidad: Listo para biodegradarse de conformidad con el OECD 301F.

COMPATIBILIDAD

Otros fluidos hidráulicos: LUBRIPLATE SYNXTREME FRH1-46 es compatible con fluidos hidráulicos con base de hidrocarburos. Como con cualquier conversión de fluidos, los procedimientos reconocidos de la industria incluyen seguir la limpieza y lavado del sistema.

Elastómeros: Adecuados para su uso con muchos materiales de elastómeros usados en sellos y empaquetaduras. Los elastómeros compatibles son: Viton, Kalrez, Silicona, Polisulfuros, EPR, Goma de butil, Buna N, Fluoraz, EPDM, Caucho negro natural, Caucho rojo natural y Aflas.

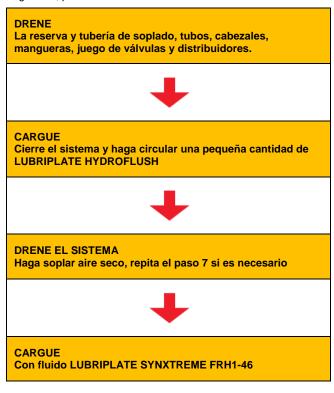
Plásticos: se debe evaluar la compatibilidad de cualquier componente plástico (tal como las mirillas de las reservas) expuestas a fluido hidráulico.

Pinturas: Los fluidos con base en éster muestran alguna solvencia con pinturas con base de aceite comunes pero solvencia mínima con muchas pinturas con base epóxica.

CONVERSIÓN DE SISTEMAS HIDRÁULICOS DE OTROS FLUIDOS A SYNXTREME FRH1-46

Como con cualquier conversión de fluidos, los procedimientos reconocidos de la industria incluyen seguir la limpieza y lavado del sistema. **LUBRIPLATE HYDROFLUSH** se recomienda la limpieza lavado con fluidos sintéticos. LUBRIPLATE HYDROFLUSH está disponible en cubetas de 5 galones. Número de parte L0798-60 y tambores de 55 galones, parte n.º L0798-062.

- 1. Drene y limpie completamente la reserva mientras el fluido viejo está tibio.
- 2. Drene y quite el flujo de la tubería, tubos, cabezales, mangueras, juego de válvulas y distribuidores con aire limpio y seco
- **3.** Drene las bombas, acumuladores, motores hidráulicos y cilindros para asegurar el retiro de todos los fluidos.
- 4. Desmantele, lave y limpie los coladores.
- 5. Drene y limpie las carcasas del filtro. Determine la compatibilidad con del elemento del filtro con el fluido SYNXTREME FRH1-46 y reemplácelo o límpielo según sea necesario.
- 6. Drene y limpie muy bien los enfriadores.
- 7. Cierre el sistema y haga circular una pequeña cantidad de fluido LUBRIPLATE HYDROFLUSH a baja presión.
- **8.** Drene muy bien el sistema y, si es posible, corra la prueba de crepitación. Si la prueba se estima que es mayor que 0,05-0.10% de humedad, entonces repita el paso siete.
- **9.** Drene muy bien el sistema (repitiendo los pasos del 1 al 6 mencionados anteriormente) y vuelva a llenar con fluido SYNXTREME FRH1-46 nuevo.
- **10.** Después de que el sistema está en operación, inspeccione cuidadosamente en busca de fugas durante las próximas dos o tres semanas.



LUBRIPLATE LUBRICANTS COMPANY

Newark, NJ 07105 / Toledo, OH 43605 / 800-733-7455 / www.lubriplate.com / LubeXpert@lubriplate.com