



Sistema de calidad ISO-9001 registrado.
Cumple con la norma ISO-21469.

Centro de ventas, servicio y distribución

Newark, NJ 07105
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución

Toledo, OH 43605
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Ventas y servicio técnico

Phone: 1-800-733-4755

Líquido sintético LUBRIPLATE Serie SYN LUBE - 22, 32, 46, 68 y 100

Los líquidos **LUBRIPLATE SYN LUBE ISO VG 22 a 100** son líquidos sintéticos de alto rendimiento y sin contenido de zinc para aplicaciones de maquinarias industriales. Se trata de líquidos a base de productos 100% sintéticos formulados con una combinación de tecnología de PAO y éster.

Los líquidos sintéticos **LUBRIPLATE SYN LUBE** están disponibles en cinco grados de viscosidad ISO (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100) y se recomienda su uso en muchos tipos de compresores de aire de tornillo rotativo y paletas giratorias. Estos líquidos sintéticos son excelentes para aplicaciones de cojinetes y de cadena a alta temperatura así como en situaciones en las que se procura mejorar la eficiencia y ampliar los intervalos de drenaje. Son productos excelentes para compresores de aire centrífugos, para todo tipo de aplicaciones de aceites para sistemas hidráulicos y de turbina.

Los líquidos sintéticos **LUBRIPLATE SYN LUBE** ofrecen varias ventajas sobre los productos a base de aceites minerales.

INTERVALOS DE DRENAJE MÁS AMPLIOS

- Excelentes características de estabilidad térmica y anti oxidación prolongan la vida útil del lubricante varias veces en comparación con los aceites a base de petróleo.
- Gracias a su gran demulsibilidad en agua, se puede separar rápidamente el agua que pueda haber ingresado en el sistema de los **líquidos sintéticos SYN LUBE**. Luego, el agua se puede drenar fácilmente y se evitan problemas de emulsión.
- En general, los intervalos de servicio de cambio de líquido lubricante para compresores pueden ser de hasta 8000 horas, según la condiciones de funcionamiento. La División **LUBRIPLATE** recomienda hacer uso de nuestro Programa gratuito de análisis de aceites para determinar la frecuencia de drenaje.

AHORRO DE ENERGÍA

- Los **líquidos sintéticos SYN LUBE** tienen altos índices de viscosidad, excelente lubricidad, coeficientes muy bajos de fricción y características superiores de transferencia térmica que resultan en menores temperaturas de funcionamiento y menor consumo de energía.

COMPATIBILIDAD DE LÍQUIDOS Y MATERIALES

- Los **líquidos sintéticos SYN LUBE**, compatibles con productos de aceites minerales, evitan los procedimientos de lavado que demandan mucho tiempo al tiempo que simplifican la conversión. Siempre consulte con **LUBRIPLATE** antes de realizar la conversión si tiene dudas respecto de la compatibilidad de los productos.
- Se recomienda usar **líquidos sintéticos SYN LUBE** con nitrilo (buna N), teflón, vitón, y elastómeros de fluorosilicona y de polisulfuro. **NO** se recomienda usar estos líquidos con bajo contenido de nitrilo (buna N), neopreno o caucho natural.

Propiedades típicas del líquido sintético LUBRIPLATE Serie SYN LUBE:

<u>Características físicas</u>	<u>ASTM</u>	<u>Syn Lube 22</u>	<u>Syn Lube 32</u>	<u>Syn Lube 46</u>	<u>Syn Lube 68</u>	<u>Syn Lube 100</u>
Viscosidad a 40°C, cSt	D-445	23	32	44	66	110
a 100°C, cSt	D-445	5	6	8	10	15
Índice de viscosidad	D-2270	138	136	138	138	142
Punto de fluidez, °F/°C	D-97	-70/57	-70/-57	-65/-54	-60/-51	-55/-48
Punto de inflamación, °F/°C	D-92	420/216	470/243	485/250	515/267	530/277
Punto de combustión, °F/°C	D-92	470/243	505/263	550/288	580/304	590/310
Gravedad API	D-287	39.6	37.0	37.4	37.8	36.7
Color	D-1500	1.0 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.
Densidad (libra/galón)	-----	6.89	6.993	6.976	6.960	7.005
Grado de viscosidad ISO	-----	22	32	46	68	100
Temperatura de autoignición (734°F)	E-659	ND	> 700°F	> 700°F	> 700°F	> 700°F

Características de rendimiento

Prueba de desgaste por cuatro bolas Diámetro promedio de la huella de desgaste (40 kg, 1200 rpm, 1 h a 75°C)	D-4172	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Corrosión del cobre	D-130	1a	1a	1a	1a	1a
Residuo carbonoso Conradson	D-189	Cero	Cero	Cero	Cero	Cero
Características de emulsión a 82°C (Aceite/Agua/Emulsión)	D-1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)
Prueba de corrosión – Procedimiento B	D-665	Superado sin corrosión	Superado sin corrosión	Superado sin corrosión	Superado sin corrosión	Superado sin corrosión
Bomba rotativa Prueba de oxidación (minutos)	D-2272	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000

Envases disponibles

	<u>Syn Lube 22</u>	<u>Syn Lube 32</u>	<u>Syn Lube 46</u>	<u>Syn Lube 68</u>	<u>Syn Lube 100</u>
Caja de 4 bidones de 1 galón	-----	-----	L0971-057	-----	-----
Cubo de 5 galones	L0968-060	L0970-060	L0971-060	L0972-060	L0973-060
Tambor de 55 galones	L0968-062	L0970-062	L0971-062	L0972-062	L0973-062