



Centro de ventas, servicios y distribución
Newark, NJ 07105
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución
Toledo, OH 43605
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.
Conforme a la norma ISO-21469.

Asistencia para ventas y servicios técnicos
Teléfono: 1-800-733-4755

DATOS DEL PRODUCTO

LUBRIPLATE SCL-H1/220

"Estos productos están certificados como OU Kosher Pareve"
"Estos productos cuentan con la certificación Halal"

*Registro internacional de NSF H-1
Certificación NSF ISO21469

DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE SCL-H1/220 es una combinación única de fluidos sintéticos diseñada específicamente para usarse en cadenas de hornos y otras aplicaciones de cojinetes y engranajes industriales donde están presentes altas temperaturas. La combinación de un sistema de aditivos sin cenizas y de una base de éster sintético proporciona protección contra el desgaste, el óxido, la oxidación y la corrosión. Ambos fluidos utilizan un aditivo que mejora el coeficiente de fricción, el cual dispersa y limpia los depósitos de carbón existentes en las cadenas y los cojinetes, reduciendo el consumo de energía. Este producto brinda una estabilidad de oxidación insuperable.

VENTAJAS

- ⇒ Reduce la acumulación de carbón en las cadenas.
- ⇒ No contiene COV nocivos que contaminan la atmósfera.
- ⇒ La química avanzada reduce la fricción, el desgaste y los costos de energía.
- ⇒ Alta temperatura de autoignición para reducir el riesgo de incendios en el horno.
- ⇒ La resistencia superior de la película reduce el consumo de aceite y el humo

APLICACIONES

Las principales aplicaciones son:

Hornos de secado • Textil – Cadenas de marco tensor • Tabique – Cadenas de secadora • Pintura – Cadenas de secadora • Cadenas litográficas – Líneas de latas de bebidas • Vidrio – Cadenas de línea de formación • Laminado – Líneas de secado • Cocinas y fritura • Tratamiento térmico – Cadenas y cojinetes • Rodillos de apoyo para horno – Plantas de cemento (muñones) • Cadenas de horno de panadería

Cómo aplicarlo y a qué temperatura:

- Sistemas de microlubricante
- Sistemas de pulverización
- Sistemas de neblina¹
- Sistemas de botella de goteo
- Botella de goteo con cepillo
- Aplicado manualmente²

¹ - Las precauciones de seguridad contra incendios son necesarias con este sistema cuando se exponen a llamas abiertas.

² - Aplique a 250 °F para minimizar el humo. También opere la cadena durante unos minutos para eliminar el exceso.

Nota: Para evitar el humo excesivo, lubrique en pequeños volúmenes con más frecuencia. Cuanto mayor sea la temperatura, más importante será esto.

Datos de pruebas típicas

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*
cSt de viscosidad a 40 °C	ASTM D-445	214
cSt de viscosidad a 100 °C	ASTM D-445	21.7
Densidad API	ASTM D-287	27.2
Punto de inflamación	ASTM D-92	542 °F
Punto de incendio	ASTM D-92	615 °F
Punto de fluidez	ASTM D-97	-32 °F
Prueba de desgaste de cuatro bolas	ASTM D-2266	0.3 mm
Pérdida de evaporación: 22 horas a 204 C		4.93
Pérdida de evaporación: 72 horas a 204 °C		10.16

Dónde lubricar una cadena (la posición del lubricador es importante)

- ⇒ Lubrique las cadenas en el lado de holgura siempre que sea posible.
- ⇒ Lubrique en el pasador y el rodillo (junta de buje y pasador).
- ⇒ Cuando lubrique una cadena caliente, coloque el lubricador en el punto más frío o lo más cerca posible.

ENVASES DISPONIBLES

Tambor de 55 galones

*N.º de registro internacional de NSF H-1
(Cumple las anteriores pautas del USDA de 1998)

*Cuenta con registro H-1 por NSF Internacional para uso en instalaciones de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antioxidante en equipos en los que puede haber contacto incidental que involucre la parte lubricada y el producto comestible.

N.º de parte.

L1073-062

159109

