



Sistema de calidad registrado según la norma ISO-9001.  
Conforme a la norma ISO-21469.

**Centro de ventas, servicios y distribución**  
Newark, NJ 07105  
Teléfono: 973-589-9150 Fax: 973-589-4432

**Centro de fabricación, ventas, servicio y distribución**  
Toledo, OH 43605  
Teléfono: 419-691-2491 Fax: 419-693-3806

**Asistencia para ventas y servicios técnicos**  
Teléfono: 1-800-733-4755

## DATOS DEL PRODUCTO

# LUBRIPLATE RCO-68 FG

## LÍQUIDO PARA COMPRESOR DE REFRIGERACIÓN SINTÉTICO/DE GRADO ALIMENTICIO

"Este producto tiene la certificación OU Kosher Pareve"  
"Este producto tiene certificación Halal"

\*Registrado H-1 por NSF International  
Certificación ISO21469 de la NSF

### DESCRIPCIÓN

LUBRIPLATE RCO-68 FG es un líquido sintético al 100 %. Se fabrica solo con ingredientes que cumplan con el Título 21 de la FDA del Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations, CFR) 178.3570 y el Título 21 de la FDA del CFR 172.882.

### APLICACIONES

LUBRIPLATE RCO-68 FG se recomienda para el uso en sistemas de compresores de refrigeración en los que se requiere un lubricante para maquinaria alimentaria con registro H-1 de NSF International.

### RECOMENDACIONES

LUBRIPLATE RCO-68 FG se recomienda para los refrigerantes de CFC (clorofluorocarbono) y HCFC (hidroclorofluorocarbono) como: R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-500, R-501 y R-502 o cuando se usa amoníaco como refrigerante. No se recomienda su uso con refrigerantes de HFC (hidrofluorocarbono) como HFC-134a. Los HFC se reconocen con más frecuencia como freones.

### VENTAJAS

- ⇒ Intervalos de drenaje ampliados
- ⇒ Excelente estabilidad química y térmica
- ⇒ Minimiza la formación de depósitos nocivos de barniz, goma y lodo
- ⇒ Índice de viscosidad alto
- ⇒ Punto de fluidez bajo
- ⇒ Cumple con las especificaciones del aceite n.º 3 de Frick
- ⇒ Cumple con las especificaciones del aceite n.º 11 de Frick

### RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

1. Los productos deben almacenarse entre 40 °F y -120 °F.
2. Los productos deben almacenarse en un entorno seco cubierto.
3. Los productos no deben almacenarse bajo la luz solar directa y caliente.
4. Las condiciones de almacenamiento inadecuadas pueden alterar significativamente la vida útil del producto. Tales condiciones incluirían temperatura, humedad, recipientes abiertos, etc.

### Datos de pruebas típicas

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS*
Viscosidad SUS a 100 °F	ASTM D-2161	325
Viscosidad SUS a 210 °F	ASTM D-2161	59
cSt de viscosidad a 40 °C	ASTM D-445	62
cSt de viscosidad a 100 °C	ASTM D-445	9,8
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	142
Punto de fluidez	ASTM D-97	-60 °F/-51 °C
Punto de inflamación	ASTM D-92	495 °F/257 °C
Punto de incendio	ASTM D-92	545 °F/285 °C
Densidad API	ASTM D-287	37,2
Color	ASTM D-1500	0,0
Prueba de desgaste de cuatro bolas	ASTM D-2266	0,4 mm
Punto de anilina	ASTM D-611	269 °F
Tasa de evaporación	ASTM D-972	0,58 %
Grado SAE		30
Grado de viscosidad ISO	ASTM D-2422	68

### ENVASE DISPONIBLE

Balde de 5 galones  
Tambor de 55 galones

### N.º de parte

L0818-060  
L0818-062

**\*N.º de registro internacional de NSF H-1**  
(Cumple las anteriores pautas del USDA de 1998)

**138533**

\*Cuenta con registro H-1 por NSF International para su uso en instalaciones de procesamiento de alimentos como lubricante o agente antioxidante en equipos en los que puede haber contacto fortuito que involucre la parte lubricada y el producto comestible.

LUBRIPLATE RCO-68 FG no contiene componentes derivados de especies animales relevantes de TSE/BSE; por tanto, cumple con los requisitos de la Nota de TSE para la Orientación EMA/410/01 Revisado el 3 de julio de 2011".

