

Modernste Schmierstofftechnologie Für alle Industriezweige.



- Synthetische Mehrzweckschmieröle
- Mineralölbasierte Getriebe-, Lager- u. Umlauföle
- Luftkompressorschmieröle
- Hydrauliköle
- Spezialöle u. Schmierstoffe
- Mehrzweckfette
- Umweltgerechte Schmierstoffe
- Lebensmittelmaschinenschmierstoffe der Klasse NSF H1
- Sprühschmierstoffe
- Metallbearbeitungsöle
- Automobilschmierstoffe Motoröle
- Automatische Perma-Schmiersysteme



■ Inhalt

■ Einleitung.....	3
■ Kostenlose wertschöpfende Dienstleistungen.....	3
■ Synthetische Mehrzweckschmieröle.....	4
■ Mineralölbasierte Getriebe-, Lager- u. Umlauföle.....	5
■ Luftkompressorschmieröle.....	6 - 7
■ Hydrauliköle.....	8
■ Spezialöle u. Schmierstoffe.....	9
■ Mehrzweckfette	10 - 13
■ Umweltgerechte Schmierstoffe	14 - 15
■ Lebensmittelmaschinenschmierstoffe der Klasse NSF H1.....	16 - 21
■ Sprühschmierstoffe.....	22
■ Metallbearbeitungsöle.....	22
■ Automobilschmierstoffe / Motoröle.....	23
■ Empfehlungen für allgemeine Anwendungen	24 - 25
■ Verpackungsbehälter.....	26
■ Automatische Perma-Schmiersysteme	27



Authorized Master Distributor Europe:

Finke Mineralölwerk GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 1

27374 Visselhövede Deutschland

www.lubriplate.de / E-mail: info@lubriplate.de

Tel: +49 (0) 4262 79 95 23



Registriert ISO 9001

Lubriplate® Schmierstoffe

Hauptsitze / 129 Lockwood Street / Newark, NJ 07105 USA

Tel: +01-973-465-5700 / Fax: +01-973-589-4432

Geschäftsstelle u. Werk im mittleren Westen (USA) / 1500 Oakdale Avenue / Toledo, OH 43605 USA

Tel: +01 419-691-2491 / Fax: +01 419-693-3806

www.lubriplate.com / E-mail: LubeXpert@lubriplate.com

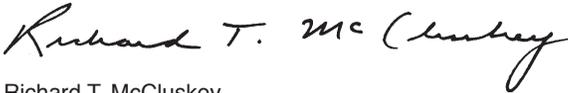


An: Unsere LUBRIPLATE-Händler und Verbraucher

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Interesse an den Schmierstoffen von LUBRIPLATE. Schon seit mehr als 146 Jahren stellt unsere Firma erstklassige Schmierstoffe für alle Arten von Industriezweigen her. Die Einführung der Qualitätssysteme ISO-9000 hat uns die Möglichkeit gegeben, unter Beweis zu stellen, dass wir das auch halten, was wir versprechen. Als gemäß ISO-9001 eingetragene Firma haben sich alle unsere Mitarbeiter absolut verpflichtet, Qualitätsprodukte zu entwickeln, zu fertigen und zu vertreiben, die Ihre Erwartungen erfüllen und sogar übertreffen. Unser Engagement hinsichtlich der Beibehaltung der Zertifizierung gemäß ISO-9001 weist uns den Weg in eine strahlende und starke Zukunft. Wir danken Ihnen dafür, dass Sie die Verwendung von LUBRIPLATE-Schmierstoffen in Erwägung ziehen. Wir wissen, dass wir kontinuierlich daran arbeiten müssen, Ihr Vertrauen zu verdienen und zu bewahren.

Mit freundlichen Grüßen,



Richard T. McCluskey
President und Chief Executive Officer
e-mail: RichardM@lubriplate.com



■ Kostenlose wertschöpfende Dienstleistungen



Technischer Kundendienst - Gebührenfreie Hotline:

Rufen Sie unser technisches Kundendienstzentrum gebührenfrei unter der Nummer 800-347-5343 an, wenn Sie Fragen bezüglich Schmieranwendungen haben, oder wenden Sie sich für einen vollständigen technischen Kundendienst direkt an den am nächsten gelegenen Bezirksmanager von Lubriplate (siehe letzte Seite) oder Ihren örtlichen Vertragshändler.



Komplette Werksstudien und Inventarkonsolidierung von Schmierstoffen:

Unsere Experten im Bereich Schmierstofftechnologie können auch komplette Werksstudien durchführen, um Ihre genauen Schmierstoffanforderungen zu bestimmen und Möglichkeiten zur Konsolidierung von Schmierstoffinventar sowie zur Konsolidierung von Schmierstoffanwendungen aufzuzeigen.



Farbkodierte Maschinenschilder mit technischen Daten zum Schmierstoff

Diese farbkodierten Maschinenschilder verhindern den falschen Gebrauch von Schmierstoffen und stellen sicher, dass bei der Durchführung von Wartungsarbeiten an einem bestimmten Gerät der korrekte Schmierstoff zum Einsatz kommt. Bei Durchführung einer umfassenden Studie Ihres gesamten Werks können für jedes Gerät in Ihrem Werk Schilder bereitgestellt werden.



Schmierungswartungssoftware:

Lubriplate bietet ein PC-basiertes Computersoftwareprogramm, das Ihre gesamten Schmieranwendungen und Wartungsterminpläne auf einen Mausklick bereitstellt. Dieser Service basiert auf einer kompletten Studie Ihres gesamten Werks. Einzelheiten erhalten Sie von Dan Moroses (Geschäftsstelle Newark) unter der Rufnummer +973-589-9150.



Kostenlose Schmieröl-/Schmierfettanalyse:

Wir raten zur Verwendung unseres Schmieröl- und Schmierfett-Analyseprogramms, das für alle Lubriplate-Produkte kostenlos angeboten wird. Es werden u. a. folgende Tests durchgeführt: Viskosität, Säuregehalt, Kontamination (% Sediment und % Feuchtigkeit), spektrochemische Analyse (PPM von Verschleißmetallen und Additiven), Reinheit nach ISO (optional). Sie erhalten sowohl eine Interpretation der Ergebnisse als auch einen empfohlenen Maßnahmenkatalog.



Werksinterne Schulung für Schmierstoffbenutzer sowie Händler-Schulung:

Lubriplate bietet Schulungsprogramme, die genau Ihren Anforderungen angepasst sind. Unsere technischen Schmierstoff-Schulungssitzungen sind keine verkapteten Verkaufsveranstaltungen. Es werden vielmehr alle Aspekte der Maschinenschmierung, Schmierstoffe und der richtigen Auswahl von Schmierstoffen besprochen. Bei allen Seminaren werden grafische Hilfsmittel wie Overhead-Folien sowie andere unterstützende Materialien eingesetzt. Die Schulungen können werksintern an Ihrem Standort oder in einem Konferenzraum in einem örtlichen Hotel durchgeführt werden. Rufen Sie uns unter der Nummer +973-465-5700 an, um ein kostenloses Schmierstoffseminar zu planen.

Synthetische Mehrzweck-Schmieröle

Syn-Lube-Serie: Polyalphaolefin (PAO)-basierte synthetische Mehrzweck-Schmieröle.

Diese Polyalphaolefin (PAO) -basierten, zinkfreien Öle sind mit modernsten Additiven formuliert. Die Schmieröle bieten über lange Ölwechselintervalle hinweg herragende Leistungen. Die Syn-Lube-Öle 150, 220, 320, 460, 680, u. 1000 werden für Getriebe, Lager, Ketten und Umlaufsysteme empfohlen.

Syn Lube HD-Serie: Zu 100 % synthetischer Flüssigschmierstoff auf PAO- (Polyalphaolefin-) Basis für hohe Beanspruchung und extremen Druck.

Diese zu 100% synthetischen, zinkfreien Flüssigschmierstoffe für hohe Beanspruchung wurden für Anwendungen konzipiert, bei denen ein synthetisches Flüssigschmierstoffe für hohen Druck erforderlich ist. Sie sorgen für ausgezeichneten Schutz bei extremen Drücken, außergewöhnliche Verschleißschutzigenschaften und sehr niedrige Reibungskoeffizienten, was niedrigere Betriebstemperaturen, einen geringeren Stromverbrauch und eine längere Gerätelebensdauer zur Folge hat. Eine hervorragende Wärme- und Oxidationsstabilität führt zu einer längeren Lebensdauer und sorgt für längere Ölwechselintervalle. Kompatibel mit einem breiten Bereich an Dichtungen. Syn Lube HD 220 und 460 bestehen 12 Stufen des FZG-Tests.

Syn Lube XHD 3200: Polyalphaolefin (PAO)-basierte synthetische Girth-Getriebeschmiermittel.

Dieses extra schwere, ist ISO 3200 Viskositätsklasse Schmiermittel für den Einsatz auf großen schweren getriebe häufigsten in Drehrohröfen gefunden und für Anwendungen, bei denen eine extra schwere ISO 3200 Viskositätsklasse Schmiermittel erforderlich empfohlen.

Synthetischer Schneckengetriebe-Schmierstoff: Zu 100 % synthetischer Flüssigschmierstoff auf PAO- Basis.

Dieser synthetische Hochleistungsgetriebe-Schmierstoff der ISO-Klasse 460 wird für alle Arten von Schneckengetrieben empfohlen. Dieser zu 100 % synthetische Flüssigschmierstoff mit hoch entwickelten Zusatzstoffen bietet hervorragende Verschleißschutzschmierung für eine hohe Gleitfähigkeit in Schneckengetrieben. Er eignet sich gut für einen breiten Bereich von extremen Temperaturen. Er ist mit einem umfassenden Bereich an Dichtungsmaterialien kompatibel. Die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit gewährleistet eine lange Lebensdauer. Besteht 12 Stufen des FZG-Tests.

PGO Serie: Umweltgerechte, auf Polyalkylenglykol (PAG) basierte synthetische Schmierstoffe für Ketten, Lager und Getriebe.

Diese zu 100 % auf Polyalkylenglykol (PAG) basierten Flüssigschmierstoffe wurden für Getriebe, Lager und Ketten entwickelt, die unter den anspruchsvollsten Bedingungen eingesetzt werden. Sie weisen eine hervorragende Wärmestabilität und einen ausgezeichneten Schutz vor extremen Drücken, Verschleiß sowie Graufleckigkeit auf. Sie bestehen mehr als 12 Stufen des FZG-Tests. Lubriplate PGO-Flüssigschmierstoffe sind frei von Zink und sonstigen Zusatzstoffen, die in umweltsensiblen Bereichen eventuell unerwünscht sind. Sie sorgen für eine lange Lebensdauer und unterstützen längere Ölwechselintervalle, was letztendlich Ressourcen einspart und Problemen bei der Entsorgung von Abfallölen vorbeugt.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYN LUBE 150	L0974-	150	4	80W-90	151 / 20	762 / 97	156	510°F / 266°C	555°F / 291°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 220	L0975-	220	5	90	216 / 26	1088 / 128	155	510°F / 266°C	555°F / 291°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE 320	L0976-	320	6	80W-140	311 / 34	1557 / 161	155	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE 460	L0977-	460	7	140	446 / 45	2143 / 211	156	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-45°F / -43°C
SYN LUBE 680	L0978-	680	8	-	623 / 57	3289 / 275	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-45°F / -43°C
SYN LUBE 1000	L0979-	1000	8A	-	950 / 77	4900 / 372	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-35°F / -37°C
*Syn Lube 150 bis 1000 ist in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
SYN LUBE HD 150	L1000-	150	4 EP	80W-90	162 / 21	816 / -	154	540°F / 282°C	590°F / 310°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE HD 220	L1001-	220	5 EP	90	199 / 25	988 / -	154	540°F / 282°C	580°F / 304°C	-55°F / -48°C
SYN LUBE HD 320	L1002-	320	6 EP	80W-140	310 / 35	1545 / -	157	540°F / 282°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE HD 460	L1003-	460	7 EP	140	440 / 47	2191 / -	164	550°F / 288°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C
SYN LUBE HD 680	L1004-	680	8 EP	-	705 / 68	3384 / -	170	555°F / 291°C	580°F / 304°C	-45°F / -43°C
*Syn Lube-Schmierstoffe der HD-Serie sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Weitere Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
SYN LUBE XHD 3200	L1006-	3200	-	-	3071 / 153	-	145	495°F / 257°C	580°F / 304°C	20°F / -7°C
*Der synthetische Schneckengetriebe-Schmierstoff ist in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Weitere Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
Syn Worm Gear	L0981-	460	7	140	440 / 47	2191 / -	164	550°F / 288°C	585°F / 307°C	-50°F / -46°C
*SYN High Temp 68 u. 220 sind in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
PGO-150	L0845-	150	4	90	150 / 25	-	232	>536°F / >280°C	-	-53°F / -47°C
PGO-220	L0838-	220	5	90	227 / 42	-	242	>536°F / >280°C	-	-44°F / -42°C
PGO-320	L0840-	320	6	140	334 / 59	-	247	>536°F / >280°C	-	-31°F / -35°C
PGO-460	L0839-	460	7	140	477 / 83	-	262	>536°F / >280°C	-	-33°F / -36°C
PGO-680	L0846-	680	8	250	725 / 122	-	272	>536°F / >280°C	-	-27°F / -33°C
*Flüssigschmierstoffe der PGO-Serie sind in Kanistern, Kübeln, und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										

Synthetische Hochtemperaturöfen Kette und Getriebeschmierstoffe

Synthetische Hochtemperaturöle 68 und 220: Zu 100 % auf Ester basierte Schmieröle.

Diese zu 100 % auf Ester basierten synthetischen Schmierstoffe werden zur Verwendung von Ketten in Backöfen, Trockenöfen, Rahmenspannmaschinen, Wärmebehandlungsanlagen, Lackaushärtungsöfen und sonstigen Lager-/ Läufer-/ Getriebe-Anwendungen empfohlen, bei denen sie hohen Betriebstemperaturen ausgesetzt sind und eine saubere, geschmierte Fläche gewährleisten müssen. In ISO-Viskositätsklassen 68 und 220 erhältlich. Sie haben sich in Anwendungen über 600 °F/316 °C bewährt.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYN High Temp 68	L0778-	68	2	80W	74 / 11	364 / 58	109	554°F / 290°C	640°F / 338°C	-25°F / -32°C
SYN High Temp	L0780-	220	5	90	220 / 19	1112 / 102	92	525°F / 274°C	580°F / 304°C	-5°F / -21°C
*SYN High Temp 68 u. 220 sind in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										

■ Mineralölbasierte Getriebe-, Lager- u. Umlauföle

SPO-Serie: Verschleißschutz, Rost- u. Oxidationshemmende Getriebe- und Lageröle für besondere Beanspruchung.

Die SPO-Serie mineralölbasierter Schmieröle wurde speziell für industrielle Anwendungen wie Getriebegehäuse, Lager, Ketten, Maschinenführungen und allgemeine Ölanwendungen entwickelt. Diese klebrigen Schmierstoffe bieten Verschleißschutzschmierung für hohe Gleitfähigkeit in Schneckengetrieben. Sie sind auch für Kegel-, Schraubenrad- und Stirnradgetriebe ausgezeichnet geeignet. SPO-Schmierstoffe können mit Lagern aus Silberlegierung, Kupfer und Kupferlegierung verwendet werden. Hervorragend geeignet für Anwendungen mit hoher Feuchtigkeit und hohen Temperaturen. Bietet eine Leistung, die mit synthetischen Schmierstoffen vergleichbar ist. SPO-MG ist ein halb synthetischer Schmierstoff, der in einer besonderen Kombination aus synthetischem Kohlenwasserstoff und Mineralgrundölgemisch formuliert ist. Dieses Grundkombination führt zu ausgezeichneter Wärme- und Oxidationsstabilität, verlängerten Ölwechselintervallen und verbesserter Leistung.

APG-Serie: Mineralölbasierte Hochdruckgetriebeöle für hohe Beanspruchung.

Diese Hochdrucköle für hohe Beanspruchung wurden entwickelt, um die meisten Getriebeölanforderungen im Automobil-, Lkw-, Schwermaschinensektor und industrieller Getriebegehäuse zu erfüllen, die ein Hochdrucköl benötigen. Entspricht der Militär-Spezifikation MIL-PRF-2105E und MIL-L-2105D sowie den API-Kategorien GL-3, GL-4, GL-5, MT-1.

Kling Gear-Serie: Mineralölbasierte Hochdruckgetriebeöle für hohe Beanspruchung.

Diese Hochdrucköle für hohe Beanspruchung wurden entwickelt, um die meisten Getriebeölanforderungen im Automobil-, Lkw-, Schwermaschinensektor und industrieller Getriebegehäuse zu erfüllen, die ein Hochdrucköl benötigen. Entspricht der Militär-Spezifikation MIL-PRF-2105E.

CP-8A: Compoundiertes (CP) mineralölbasiertes Getriebeöl.

Dieses Nicht-Hochdrucköl wird mit säurefreiem Talg hergestellt und entspricht somit der AGMA-Spezifikation 8A Comp. Es wird zur Verwendung in Kegelantrieben und Globoidschneckengetrieben empfohlen.

HO-3, HO-4, HO-5 und HO-6: Multifunktionsöle.

Empfohlen für Luftkompressoren, Hydrauliksysteme, Lager, Getriebe und Ketten, die unter sehr anspruchsvollen Bedingungen betrieben werden.

Machinenwerkzeugöle: Mineralölbasierte Maschinenöle.

Zur Bereitstellung eines speziellen Tragfilms compoundiert; ausgezeichnete Schlüpfrigkeit und Verschleißschutzeigenschaften, die bei konventionellen Ölen derselben Viskosität nicht angetroffen werden.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILNR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SPO-222	L0242-	68	2	80W	63 / 9	317 / 55	109	415°F / 213°C	465°F / 241°C	-30°F / -34°C
SPO-233	L0243-	100	3	80W	91 / 11	464 / 63	103	450°F / 232°C	500°F / 260°C	-35°F / -37°C
SPO-244	L0244-	150	4	90	135 / 14	685 / 75	102	460°F / 238°C	525°F / 274°C	-25°F / -32°C
SPO-255	L0245-	220	5	90	200 / 19	1044 / 95	103	465°F / 241°C	560°F / 293°C	-10°F / -23°C
SPO-266	L0246-	320	6	90	280 / 23	1476 / 115	102	470°F / 243°C	570°F / 299°C	10°F / -12°C
SPO-277	L0247-	460	7	140	432 / 30	2260 / 148	101	475°F / 246°C	580°F / 304°C	15°F / -9°C
SPO-288	L0248-	680	8	250	628 / 38	3314 / 184	98	425°F / 218°C	525°F / 274°C	10°F / -12°C
SPO-299	L0249-	1000	8A	250	950 / 50	5100 / 245	99	450°F / 232°C	505°F / 263°C	10°F / -12°C
SPO-MG	L0252-	220	6	80W-140	237 / 25	1223 / 123	120	425°F / 218°C	465°F / 241°C	-25°F / -32°C
*Öle der SPO-Serie sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
APG-75	L0116-	32	-	75W	31 / 6	152 / 44	113	350°F / 177°C	365°F / 185°C	-55°F / -48°C
APG-80	L0117-	68	2 EP	80W	67 / 9	356 / 58	113	380°F / 193°C	440°F / 227°C	-35°F / -37°C
APG 80W-90	L0030-	100	3 EP	80W-90	124 / 15	650 / 84	121	380°F / 193°C	410°F / 210°C	-35°F / -37°C
APG-90	L0118-	150	5 EP	90	156 / 16	816 / 86	112	395°F / 202°C	440°F / 227°C	-20°F / -29°C
APG 80W-140	L0124-	320	6 EP	80W-140	248 / 25	1300 / 125	120	380°F / 193°C	410°F / 210°C	-25°F / -32°C
APG-140	L0119-	460	7 EP	85W-140	410 / 31	2220 / 152	107	405°F / 207°C	440°F / 227°C	0°F / -18°C
APG-250	L0120-	680	8 EP	250	701 / 42	3700 / 203	100	390°F / 199°C	450°F / 232°C	5°F / -15°C
*Öle der APG-Serie sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich; APG 90 ist auch in Tuben erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
Kling 80W-90	L0212-	150	5 EP	80W-90	-	816 / 89	114	410°F / 210°C	460°F / 238°C	-25°F / -32°C
Kling 85W-140	L0213-	460	7 EP	85W-140	-	1866 / 140	107	390°F / 199°C	435°F / 224°C	-10°F / -23°C
*Kling Gear 80W-90 u. 85W-140 ist in Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
CP-8A	L0141-	1000	8A CP	250	950 / 47	4950 / 230	95	550°F / 288°C	600°F / 316°C	35°F / 2°C
*CP-8A ist in Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
HO-3	L0764-	150	4	85	151 / 15	690 / 75	98	505°F / 263°C	555°F / 291°C	0°F / -18°C
HO-4	L0765-	220	5	90	241 / 20	950 / 83	96	505°F / 263°C	565°F / 296°C	5°F / -15°C
HO-5	L0766-	320	6	90	349 / 26	1450 / 107	97	520°F / 271°C	575°F / 301°C	15°F / -9°C
HO-6	L0794-	460	7	140	447 / 30	2070 / 140	96	545°F / 285°C	625°F / 329°C	15°F / -9°C
*Öle der HO-Serie sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										
NO. 0	L0000-	7-10	-	-	9 / -	56 / 34	-	275°F / 135°C	295°F / 146°C	-60°F / -51°C
NO. 1	L0002-	22	-	-	22 / -	115 / 38	-	345°F / 174°C	360°F / 182°C	-50°F / -46°C
NO.2	L0003-	46	1	75W	45 / -	228 / 45	96	365°F / 185°C	385°F / 196°C	-30°F / -34°C
NO. 3V	L0009-	68	2	80W	62 / -	326 / 48	98	380°F / 193°C	395°F / 202°C	-25°F / -32°C
NO. 3	L0005-	100	3	80W	92 / -	490 / 58	98	390°F / 199°C	410°F / 210°C	-25°F / -32°C
NO. 4	L0011-	150	4	90	162 / 13	854 / 72	98	420°F / 216°C	450°F / 232°C	-20°F / -29°C
NO. 8	L0014-	460	7	140	432 / 28	2300 / 142	90	435°F / 224°C	515°F / 268°C	0°F / -18°C
*Werkzeugmaschinenöle sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.										

Synthetische Luftkompressorschmierstoffe

Syn Lube 22-100:

Polyalphaolefin (PAO)-basierte synthetische Kompressoröle.

Diese Polyalphaolefin (PAO) -basierten, zinkfreien Öle sind mit modernsten Additiven formuliert. Die Schmieröle bieten über lange Ölwechselintervalle hinweg herragende Leistungen. Die Syn-Lube-Öle 22, 32, 46, 68 u. 100 werden für zahlreiche Arten von Schrauben- und Kolbenluftkompressoren, Hydrauliksystemen, Gebläsen und Turbinenölanwendungen empfohlen.

SynXtreme AC-Serie:

Zu 100 % synthetisches Luftkompressorschmieröl auf POE- (Polyolester-)Basis, biologisch abbaubar (Pw1).

Diese modernsten, zu 100 % synthetischen Flüssigschmierstoffe auf POE- (Polyolester-)Basis wurden für Höchstleistungen in Schrauben- und Drehflügelkompressoren entwickelt. Spezielle, hoch entwickelte Ester auf POE-Basis sorgen in Kombination mit einem mehrfach geladenen Additivsystem für eine unübertroffene Oxidationsstabilität, verbesserte Hydrolysestabilität und bieten einen ausgezeichneten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Es können Ölwechselintervalle von mehr als 10,000 möglich sein. Leicht biologisch abbaubar (erfüllt OECD-Kriterien) >70 % biologischer Abbau (Pw1).

Synac-Serie:

Ester-basierte synthetische Kompressorschmierstoffe

Dieser Ester-basierten synthetischen Luftkompressoröle sind ausgezeichnet für Anwendungen geeignet, bei denen das Öl über lange Ölwechselintervalle hinweg hohen Temperaturen und hohen Belastungen ausgesetzt ist. Rufen Sie unsere technische Kundendienstabteilung unter der Nummer 800-347-5343 an, wenn Sie Daten zu Ölen und zur Kompatibilität mit Dichtungen sowie zu Umrechnungsverfahren benötigen.

Syncool:

Polyglyl-ester-basiertes, leicht biologisch abbaubares (Pw1), synthetisches Luftkompressorschmieröl.

Ein erstklassiges, leicht biologisch abbaubares, synthetisches Luftkompressorschmieröl, das für die Anforderungen der meisten Schrauben- und Drehflügelkompressoren entwickelt wurde, bei denen hohe Betriebstemperaturen vorhanden sind und der Umwelt Rechnung getragen werden muss. Leicht biologisch abbaubar (erfüllt OECD-Kriterien) >70 % biologischer Abbau (Pw1). Eine hervorragende Wärme- und Oxidationsstabilität verhindert schädliche Ablagerungen und verlängert Ölwechselintervalle.

SFGO Ultra 22 - 100:

Gemäß NSF H1 registrierte, zu 100 % synthetische Flüssigschmierstoffe auf PAO-Basis in Lebensmittelmaschinenqualität.

Informationen zu diesen Flüssigschmierstoffen finden Sie auf Seite 17.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYN LUBE 22	L0968-	22	5W	23 / 5	129 / 44	138	420°F / 216°C	470°F / 243°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 32	L0970-	32	10	32 / 6	160 / 47	136	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 46	L0971-	46	20	44 / 8	223 / 52	138	485°F / 250°C	550°F / 288°C	-65°F / -54°C
SYN LUBE 68	L0972-	68	20	66 / 10	314 / 58	138	515°F / 267°C	580°F / 304°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 100	L0973-	100	30	110 / 15	523 / 66	142	530°F / 277°C	590°F / 310°C	-55°F / -48°C
*Syn Lube 22 bis 100 ist in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.									
SYNXTREME AC 32	L0939-	32	10	32 / 6	-	125	525°F / 274°C	-	-51°F / -46°C
SYNXTREME AC 46	L0940-	46	20	46 / 7	-	117	527°F / 275°C	-	-40°F / -40°C
SYNXTREME AC 68	L0941-	68	20	66 / 9	-	103	530°F / 277°C	-	-20°F / -29°C
*Flüssigschmierstoffe der SynXtreme AC-Serie sind in Kübeln u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.									
SYNAC 32	L0932-	32	10	31 / 6	155 / 46	135	450°F / 232°C	530°F / 277°C	-45°F / -43°C
SYNAC 46	L0933-	46	20	44 / 7	213 / 49	118	455°F / 235°C	535°F / 279°C	-35°F / -37°C
SYNAC 68	L0934-	68	20	64 / 8	311 / 53	98	455°F / 235°C	535°F / 279°C	-20°F / -29°C
SYNAC 100	L0935-	100	30	100 / 10	510 / 60	76	450°F / 232°C	530°F / 277°C	-15°F / -26°C
SYNAC 150	L0936-	150	40	147 / 13	754 / 71	71	540°F / 282°C	570°F / 299°C	-25°F / -32°C
SYNAC 220	L0937-	220	-	201 / 16	1003 / 83	74	545°F / 285°C	575°F / 302°C	-20°F / -29°C
SYNAC 320	L0938-	320	-	290 / 20	1496 / 99	77	475°F / 246°C	505°F / 263°C	-5°F / -20°C
*Schmieröle der Synac-Serie sind in Kübeln u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.									
SYNCOOL	L0964-	32 / 46	10	41 / 8	-	172	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-40°F / -40°C
*Syncool Fluid ist in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.									

Ersatztablelle für
AC-Flüssigschmierstoffe auf
Seite 25

AC-Serie: Mineralölbasierte, mit Verschleißschutz angereicherte Kompressoröle.

Diese mineralölbasierten Luftkompressoröle sind speziell so formuliert, dass Kohlenstoff- und Firnisrückstände reduziert werden. Diese Öle enthalten Flüssigzink, um effektiv Reibung und Verschleiß entgegenzuwirken und dadurch Wärmeentwicklung und Schaumbildung zu reduzieren. In sechs ISO-Klassen erhältlich.

Turbinenöl 32: Mineralölbasiertes Öl für Zentrifugal-Luftkompressoren.

Dieses zinkfreie Hochleistungsschmieröl entspricht den Anforderungen der meisten Zentrifugal-Luftkompressoren. Bietet ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
AC-0	L0704-	32	10	29 / 5	137 / 43	116	425°F / 218°C	460°F / 238°C	-35°F / -37°C
AC-1	L0705-	46	20	42 / 7	196 / 47	104	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-30°F / -34°C
AC-2	L0706-	68	20	74 / 9	336 / 57	104	500°F / 260°C	535°F / 279°C	-15°F / -26°C
AC-2A	L0707-	100	30	94 / 11	430 / 63	101	505°F / 263°C	550°F / 289°C	-10°F / -23°C
AC-3	L0708-	150	40	135 / 14	690 / 75	102	460°F / 238°C	510°F / 266°C	-10°F / -23°C
AC-4	L0710-	220	40	205 / 18	950 / 83	95	495°F / 275°C	545°F / 285°C	0°F / -18°C

*Luftkompressoröle der AC-Serie sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Turbine Oil 32	L0942-	32	10	32 / 5	152 / 44	113	390°F / 199°C	440°F / 227°C	-10°F / -23°C
----------------	--------	----	----	--------	----------	-----	---------------	---------------	---------------

*Turbinenöl 32 ist in Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Kälteverdichteröle

68-P: Halb synthetisches Kälteverdichteröl.

Dieser hoch raffinierte Schmierstoff ist für die Verwendung in Kälteverdichtersystemen formuliert, bei denen Ammoniak, CFC- (Chlorfluorkohlenstoff-) und HCFC- (Chlorfluorkohlenwasserstoff-)Kältemittel wie z. B. R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-142b, R-500, R-501 und R-502 eingesetzt werden. Er wird nicht für die Verwendung mit HFC- (Fluorkohlenwasserstoff-)Kältemitteln wie beispielsweise HFC-134a (R-134a) empfohlen.

68-N: Naphthenisches Kälteverdichteröl.

Dieser hoch raffinierte Schmierstoff ist für die Verwendung in Kälteverdichtersystemen formuliert, bei denen Ammoniak, CFC- (Chlorfluorkohlenstoff-) und HCFC- (Chlorfluorkohlenwasserstoff-)Kältemittel wie z. B. R-717, R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-142b, R-500, R-501 und R-502 eingesetzt werden. Er wird nicht für die Verwendung mit HFC- (Fluorkohlenwasserstoff-)Kältemitteln wie beispielsweise HFC-134a (R-134a) empfohlen.

RCO-68FG: Gemäß NSF H-1 registriertes, lebensmitteltaugliches, zu 100 % synthetisches Kälteverdichteröl auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis.

Für die Verwendung in Kälteverdichtersystemen formuliert, bei denen ein gemäß NSF H-1 registrierter Schmierstoff in Lebensmittelmaschinenqualität erforderlich ist.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
68-P	L0843-	68	20	63 / 9	315 / 42	106	468°F / 242°C	510°F / 266°C	-38°F / -39°C
68-N	L0842-	68	20	65 / 7	330 / 48	28	385°F / 196°C	435°F / 224°C	-35°F / -37°C
RCO-68 FG	L0818-	68	30	62 / 10	325 / 59	142	390°F / 199°C	545°F / 285°C	-60°F / -51°C

*68-P, 68-N und RCO-68 FG ist in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Erdgas-Verdichteröle

981: Synthetisches Erdgas-Verdichter Schmiermittel.

Für den Einsatz in Hyper-Kompressoren und Erdgas Reinjektion Anwendungen formuliert. Es kann auch als ein Zylinder Schmiermittel für Kolbenkompressoren Verarbeitung von Naturgas, Kohlendioxid und andere Gase, die chemische Beständigkeit erfordern, in einem ISO-Viskositätsklasse 100 verwendet werden.

989: Synthetisches Erdgas-Verdichter Schmiermittel.

Entwickelt für die Schmierung von überfluteten Drehschraube und Flügelzellenkompressoren Verarbeitung von Erdgas, Kohlendioxid oder andere Kohlenwasserstoffgase. Es kann auch als ein Zylinder Schmiermittel für Kolbenkompressoren Verarbeitung von Naturgas, Kohlendioxid und andere Gase, die chemische Beständigkeit erfordern, in einem ISO-Viskositätsklasse 150 verwendet werden.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
981	L1009-	100	30	84 / 17	-	218	527°F / 275°C	-	-49°F / -45°C
989	L1010-	150	40	138 / 24	-	224	473°F / 245°C	518°F / 270°C	-43°F / -42°C

*981 und 989 ist in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Synthetische Hydrauliköle

Syn Lube 22-100:

Zu 100 % synthetisches Hydrauliköl auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis.

Diese zinkfreien Mehrzweckflüssigschmierstoffe auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis werden für zahlreiche Arten von Hydrauliksystemen empfohlen. Diese erstklassigen Flüssigschmierstoffe sind mit modernsten Additiven formuliert und bieten eine hervorragende Wärme- und Oxidationsstabilität, ein erstklassiges Wasserabscheidevermögen, extrem niedrige Stockpunkte, einen hohen Viskositätsindex und herausragende Wärmeübertragungseigenschaften. Sie weisen über einen breiten Bereich von Temperaturen und Betriebsbedingungen hervorragende Leistungen auf. Sie gewährleisten eine ausgezeichnete Kompatibilität mit Dichtungsmaterialien und bieten auch bei längeren Ölwechselintervallen eine extrem hohe Leistung.



LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYN LUBE 22	L0968-	22	5W	-	-	23 / 5	129 / 44	138	420°F / 216°C	470°F / 243°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 32	L0970-	32	10	-	-	32 / 6	160 / 47	136	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-70°F / -57°C
SYN LUBE 46	L0971-	46	20	1	75W	44 / 8	223 / 52	138	485°F / 250°C	550°F / 288°C	-65°F / -54°C
SYN LUBE 68	L0972-	68	20	2	80W	66 / 10	314 / 58	138	515°F / 267°C	580°F / 304°C	-60°F / -51°C
SYN LUBE 100	L0973-	100	30	3	85W	110 / 15	523 / 66	142	530°F / 277°C	590°F / 310°C	-55°F / -48°C

*Syn Lube 22 bis 100 ist in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

SFGO Ultra 22 - 100: Gemäß NSF H1 registrierte, zu 100 % synthetische Flüssigschmierstoffe auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis in Lebensmittelmaschinenqualität.

Informationen zu diesen Flüssigschmierstoffen finden Sie auf Seite 17.

Umweltgerechte / biologisch abbaubare Hydrauliköle:

Informationen zu diesen Flüssigschmierstoffen finden Sie auf Seite 14-15.

Mineralölbasierte Hydrauliköle

HO-Serie: Mineralölbasierte Hydrauliköle für hohe Beanspruchung.

Diese Serie wurde für erstklassige Leistung formuliert und enthält Flüssigzink, um Ring- und Schieberverschleiß effektiv zu reduzieren. Ausgezeichnete Rost-, Korrosions-, Antischaum- und Oxidationsschutzeigenschaften. Hohe Anilinpunkte gewährleisten lange Dichtungslebensdauer mit weniger Lecks. Sie können über lange Ölwechselintervalle hinweg hohen Temperaturen und hohen Drücken widerstehen. Ein hoher, natürlicher V.I. bietet stabile Viskositäten über einen breiten Temperaturbereich. Ausgezeichnete ISO-Reinheitsbewertungen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
HO-0	L0760-	32	10	-	-	29 / 5	137 / 43	116	425°F / 218°C	460°F / 238°C	-35°F / -37°C
HO-1	L0761-	46	20	1	75	42 / 7	196 / 47	104	470°F / 243°C	505°F / 263°C	-30°F / -34°C
HO-2	L0762-	68	20	2	80	74 / 9	336 / 57	104	500°F / 260°C	535°F / 279°C	-15°F / -26°C
HO-2A	L0763-	100	30	3	80	94 / 11	430 / 62	101	505°F / 263°C	550°F / 288°C	-10°F / -23°C

*Öle der HO-Serie sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Niedertemp-Hydrauliköle: Mineralölbasierte Öle für Anwendungen mit niedrigen Temperaturen.

NIEDERTEMPERATUR-HYDRAULIKÖLE: MV-HO spezielle Low Pour- und Minus 70-Hydrauliköle mit weitem Viskositätsbereich sind für Niedertemperaturanwendungen geeignet.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
MV-HO	L0777-	32	5W-20	-	75	35 / 8	186 / 53	199	350°F / 177°C	380°F / 193°C	-50°F / -46°C
Low Pour	L0767-	22	5W-20	-	75W	25 / 7	126 / 46	210	315°F / 157°C	350°F / 177°C	-70°F / -57°C
Minus 70	L0769-	15	5W-20	-	75W	16 / 6	84 / 45	340	200°F / 93°C	220°F / 104°C	-70°F / -57°C

*Niedertemp.-Öle sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.



Schmierstoff für Druckluftwerkzeuge:

Wurde für Schrauben- und Kolbendruckluftwerkzeuge entwickelt, z. B. Hämmer, Schlagschrauber, Druckluftmotoren, Schleifer, Fräser und Bohrer. Bewährter, ausgezeichneter Schmierstoff für Druckluftleitungen; wird effizient bei Hubzylindern von Dosenabfüllanlagen in Brauereien und Flaschenabfüllanlagen verwendet. Entfernt Gummierung und Schlamm. Produkt-Teilnr. L0713-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Öl für Hebevorrichtungen:

Ein Hochdruckhydrauliköl für hohe Beanspruchung mit Verschleißschutz- und Korrosionsschutz-Additiven. Produkt-Teilnr. L0768-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Stangen- und Kettenöl:

Formuliert mit speziellen Verschleißschutz-Additiven, um einen maximalen Schutz der Stange und Kette aller Kettensägentypen zu gewährleisten. SAE-Klasse 20. Gute Haftigenschaften bieten ausgezeichnete Abwurfbeständigkeit. Teilnr. L0720-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Ketten- und Kabelöl/Ketten- und Kabelöl für schwere Belastung:

Erstklassiges Penetrationsöl, das schmiert, ohne zu gummieren. Ideal für Drahtseile, Ketten, Kabel, Scharniere, Federn, Läufer und sonstige beweglichen Metallteile. Schützt Beschläge. Ausgezeichnete Öle zum Lösen rostiger Muttern und Schrauben. Ideal zum Gewindebohren und Bohren. Teilnr. L0135- und L0136-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Superkettenöl:

Ein schweres, robustes, Polymeröl mit hohem Flammpunkt, das mikrofeines Graphit enthält. Ausgezeichnet für Bäckereiöfen u. Trockenöfen, wo die Temperaturen 450 °F/232 °C nicht überschreiten. Funktioniert gut bei Bodenkettenförderern, Autowaschanlagen, Montagelinien. Flammpunkt 520 °F/271 °C Brennpunkt 600 °F/316 °C Produkt-Teilnr. L0857-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Synthetischer Schneckengetriebe-Schmierstoff:

Dieser synthetische Hochleistungsgetriebschmierstoff der ISO-Klasse 460 wird für alle Arten von Schneckengetrieben empfohlen. Produkt-Teilnr. L0981-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Syn Flush:

Dieses erstklassige, qualitativ hochwertige, reine Synthetiköl wurde zum Reinigen und Auflösen von Firnisablagerungen in Luftkompressoren entwickelt, während sich der Kompressor in Betrieb befindet. Es ist mit Mineralölen sowie allen synthetischen Kompressorölen von Lubriplate kompatibel. Empfohlen für das Spülen von Kompressoren, die von mineralölbasierten Ölen auf synthetische Schmierstoffe wechseln. SYNFLUSH kann in seiner reinen Form in Schraubenluftkompressoren bis zu 500 Stunden verwendet werden. Teilnr. L0962-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Wärmeübertragungöle:

Diese Öle mit hohem Flamm- und Brennpunkt wurden im Hinblick auf außergewöhnliche Wärmeübertragungseigenschaften entwickelt. Zur Verwendung in Ölwärmeaustauschern in Asphaltwerken, Teerkesseln bei Dacharbeiten, Aushärtungsmaschinen. Flammpunkt 525 °F/274 °C Brennpunkt 600 °F/316 °C Erhältlich in ISO-Viskositätsklassen 32, Teilnr. L0757-, 68, Teilnr. L0751- und 150 Teilnr. L0750-. Erhältlich in Kübeln und Fässern. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Gesteinsbohreröle 10R, 30R:

Für alle Typen von Gesteinsbohrern, Pressluftschlämmern und sonstigen Druckluftwerkzeugen, die in der Bau- und Bergbauindustrie verwendet werden. Erhältlich in SAE 10W, Teilnr. L0847- und 30, Teilnr. L0848-, wobei das leichtere Öl für kalte Wetterbedingungen gedacht ist. Für Gesteinsbohreröl der Klasse SAE 50 verwenden Sie SPO-255. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Nebelöl:

Wurde zur Erfüllung der optimalen Anforderungen an Nebelapplikatoren oder Vernebelungssystemen konzipiert. Die Verwendung von Spezialölen und Additiven gewährleistet die richtigen Vernebelungseigenschaften. Nebelöl bietet einen erstklassigen Verschleißschutz bei schweren Belastungen. Für Werkzeugmaschinen, Schleifer, Fördersysteme. SAE 30. Teilnr. L0177-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Vakuumpumpenöl u. leichtes Vakuumpumpenöl:

Nicht detergierende Hochleistungsmineralöle, die für die meisten Drehflügel- und Drehkolben-Vakuumpumpen empfohlen werden. Sie wurden zum Entgegenwirken bei Problemen in Bezug auf Schlamm- und Kohlenstoffrückstände sowie Kontamination entwickelt, die häufig bei industriellen Vakuumpumpen auftreten. Das leichte Vakuumpumpenöl von Lubriplate wird für Vakuumpumpen empfohlen, die in der Regel mit empfindlichen Instrumenten ausgestattet sind. Vakuumpumpenöl entspricht der Klasse SAE-30/ISO-100. Teilnr. L0945-. Das leichte Vakuumpumpenöl entspricht der Klasse SAE-10/ISO-32. Teilnr. L0944-. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

HO-Spezialhydrauliköle:

HO-32, HO-46* und HO-68 erfüllen die Anforderungen und sind gemäß Abex-Denison HF-0 und HF-2 zugelassen; sie sind außerdem nach der Vickers-Spezifikation M-2950-S zugelassen. *Lubriplate HO-46 ist von Cincinnati-Milacron unter Spezifikation P-70 zugelassen. Produkt-Teilnr. HO-32, L0770-, HO-46, L0771-, HO-68, L0772-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

SYNXTREME HD-Serie: Synthetische Calcium-Sulfonat-Komplex-Fette für extrem starke Beanspruchung und hohe Temperaturen.

Diese synthetischen Calcium-Sulfonat-Komplex-Mehrzweckfette für extrem starke Beanspruchung und hohe Leistung bieten unübertroffenen Schutz gegen Verschleiß und extrem hohe Drücke. Sie sind äußerst wasserfest und eignen sich sehr gut für einen breiten Bereich von extremen Temperaturen und sonstige widrige Bedingungen. Eine hervorragende Scherstabilität und Oxidationsbeständigkeit gewährleisten einen langlebigen Schutz. In 3 NLGI-Dichten für eine breite Palette von Applikationen erhältlich. SYNXTREME HD-2 ist nach NLGI GC-LB für die Radlager- und Chassissschmierung zertifiziert. SYNXTREME HD-1/220 und HD-2/220 sind mit einem schwereren Basisöl (ISO-Klasse 220) formuliert und werden für Lager langsamer bis mittlerer Geschwindigkeit und sonstige Geräte bei hohen Temperaturbedingungen empfohlen.



Auch in Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern und Perma-Schmiersystemen erhältlich.

SYN-1600-Serie: Polyalphaolefin (PAO)-basierte synthetische Hochleistungsschmieröle.

Mit zu 100 % auf Polyalphaolefin (PAO) basierten Ölen hergestellt und mit Lithiumkomplex gedickt; bietet hervorragende Oxidationsstabilität, besseren Verschleißschutz und erheblich bessere Betriebstemperaturbereiche. Zur Verhinderung von Rost und Korrosion und zur Reduzierung von Auswaschen von Fett mit Additiven angereichert.

SYN-3001 u. SYN-3002: Mit Molybdän angereicherte, zu 100 % synthetische Schmierfette auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis für hohe Beanspruchung.

Diese mit Molybdän angereicherten, zu 100 % synthetischen Schmierfette für hohe Leistung bieten eine erstklassige Oxidationsbeständigkeit und langlebigen Schutz vor Reibung, Verschleiß und Korrosion. Sie weisen eine hervorragende Leistung bei hohen und niedrigen Temperaturen auf und sind äußerst wasserfest. Enthält 5 % Molybdän. Für alle Arten von schweren Geräten empfohlen.

SYN-EMB: Zu 100 % synthetisches Lithiumkomplex-Schmierfett auf Polyalphaolefin- (PAO-)Basis für Elektromotorlager.

Dieses zu 100 % synthetische, mechanisch stabile Hochtemperatur-Schmierfett wurde speziell für die Schmierung von Elektromotorlagern mit mittlerer bis hoher Geschwindigkeit entwickelt.

SYN GR-132: Zu 100 % synthetisches Lithiumkomplex-Schmierfett, basierend auf einer Kombination aus Polyalphaolefin (PAO) und Ester.

Dieses moderne, zu 100 % synthetische Lithiumkomplex-Schmierfett, basierend auf einer Kombination aus Polyalphaolefin (PAO) und Ester, verfügt über eine herausragende mechanische Stabilität. Empfohlen für alle Arten von Hochgeschwindigkeits-Gleitlagern. Ein ausgezeichnetes synthetisches Schmierfett für Anwendungen mit sehr niedrigen Temperaturen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILNBR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
SYNXTREME HD-0	L0403-	Calcium-Sulfonat-Komplex	0	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	390°F / 199°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME HD-1	L0402-	Calcium-Sulfonat-Komplex	1	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	440°F / 227°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME HD-2	L0401-	Calcium-Sulfonat-Komplex	2	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	450°F / 232°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME HD-1/220	L0313-	Calcium-Sulfonat-Komplex	1	Synthetische PAO	220	-40°F / -40°C	440°F / 227°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME HD-2/220	L0312-	Calcium-Sulfonat-Komplex	2	Synthetische PAO	220	-40°F / -40°C	450°F / 232°C	>600°F / 316°C

*Schmierfette der SYNXTREME HD-Serie sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

SYN-1600	L0300-	Lithiumkomplex	0	Synthetische PAO	218	-40°F / -40°C	380°F / 193°C	500°F / 260°C
SYN-1601	L0301-	Lithiumkomplex	1	Synthetische PAO	218	-40°F / -40°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C
SYN-1602	L0302-	Lithiumkomplex	2	Synthetische PAO	446	-30°F / -34°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C

*Schmierfette der SYN-1600-Serie sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

SYN-3001	L0315-	Lithiumkomplex + Moly	1	Synthetische PAO	218	-40°F / -40°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C
SYN-3002	L0316-	Lithiumkomplex + Moly	2	Synthetische PAO	446	-30°F / -34°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C

*SYN-3001- u. SYN-3002-Schmierfette sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

SYN-EMB	L0335-	Lithiumkomplex	2	Synthetische PAO	100	-40°F / -40°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C
---------	--------	----------------	---	------------------	-----	---------------	---------------	---------------

*SYN-EMB ist in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

SYN GR-132	L0336-	Lithiumkomplex	2	Synthetische PAO / Ester	23	-49°F / -45°C	300°F / 149°C	445°F / 230°C
------------	--------	----------------	---	--------------------------	----	---------------	---------------	---------------

*SYN-GR-132 ist in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.



Mineralölbasierte Mehrzweckfette

1500-Serie: Lithiumkomplex-Schmierfette.

Diese Mehrzweckschmierstoffe können höheren Temperaturen standhalten als traditionelle Lithiumfette. Sie bieten eine ausgezeichnete Filmstärke, hervorragende Scherstabilität, lange Schmierdauer und außergewöhnliche Verschleißschutzeigenschaften. In vier NLGI-Dichten für eine Vielzahl von Anwendungen erhältlich. Nr. 1552 ist nach NLGI GC-LB zertifiziert.

LTR-2: Klebriges, rotes Lithiumkomplex-Schmierfett für hohe Beanspruchung.

Dieses robuste, klebrige, äußerst wasserfeste Schmierfett für extreme Drücke kann höheren Temperaturen standhalten als traditionelle Lithiumfette. Es wird für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen in der Industrie, im Bausektor, in Bergwerken und Steinbrüchen sowie im Bergbau empfohlen. Farbe: rot.

1240-Serie: Viskose Lithium-Polymer-Hochdruckschmierfette, nicht korrodierend.

Sie sind äußerst wasserfest und klebrig und wurden für Anwendungen konzipiert, in denen das Fett hohen Drücken und Stoßlasten ausgesetzt ist. Diese Serie ist in 3 NLGI-Dichten für eine breite Palette von Anwendungen und Temperaturen erhältlich.

Nr. 1444: Klebriges Aluminiumkomplex-Schmierfett.

Speziell für Bau- und Bergbaumaschinen für hohe Beanspruchung formuliert. Ausgezeichnet für Lager langsamer bis mäßiger Geschwindigkeit sowie Ketten, die Hitze, Dampf und Wasser ausgesetzt sind. Nach NLGI GC-LB zertifiziert.

Nr. 3000 und 3000-W: Klebriges Moly-Lithium-Hochdruckschmierfette.

Bietet einen dauerhaften, robusten Haftfilm zum Schutz gegen Wasser, Rost und korrosive Schmutzstoffe. 3000-W ist für niedrige Umgebungstemperaturen gedacht.

730-Serie: Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfette.

Diese Serie bietet eine hohe Belastbarkeit und einen ausgezeichneten Verschleißschutz mit hoher Beständigkeit gegen Wasser, Dampf und andere korrodierende Einflüsse. Diese Serie ist in 3 NLGI-Dichten für eine breite Palette von Anwendungen und Temperaturen erhältlich.

Nr. 1200-2: Lithium-artiges Schmierfett für allgemeine Zwecke und hohe Beanspruchung.

Hier handelt es sich um ein ausgezeichnetes Lithium-artiges Schmierfett für allgemeine Zwecke und hohe Beanspruchung sowohl für industrielle als auch Kfz-Anwendungen. Es bietet eine ausgezeichnete Filmstärke, hervorragende Scherstabilität sowie Verschleiß- und Hochdruckadditive.

Serie 630: Lithium-basierte Mehrzweckschmierfette.

Diese gängigen Mehrzweck-Lithium-Schmierfette eignen sich ausgezeichnet für eine breite Palette von Schmieranforderungen und reduzieren somit den Bedarf an umfangreichen Lagerbeständen an Schmierfett. Bedingungen. In 4 NLGI-Dichten für eine Vielzahl von Anwendungen erhältlich.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILNR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
1500	L0163-	Lithiumkomplex	00	Mineralöl	200	-5°F / -21°C	275°F / 135°C	-
1550	L0164-	Lithiumkomplex	0	Mineralöl	200	-5°F / -21°C	350°F / 177°C	450°F / 232°C
1551	L0165-	Lithiumkomplex	1	Mineralöl	200	-5°F / -21°C	370°F / 188°C	470°F / 243°C
1552	L0166-	Lithiumkomplex	2	Mineralöl	200	0°F / -18°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C
*Schmierfette der Serie 1500 sind in Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Nr. 1551 u. Nr. 1552 sind auch in Kartuschen und Perma-Schmiersystemen erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.								
LTR-2	L0167-	Lithiumkomplex	2	Mineralöl	460	5°F / -15°C	400°F / 204°C	505°F / 263°C
*LTR-2 ist in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.								
1240	L0105-	Lithium-Polymer	0	Mineralöl	237	5°F / -15°C	280°F / 138°C	400°F / 204°C
1241	L0104-	Lithium-Polymer	1	Mineralöl	237	5°F / -15°C	290°F / 143°C	400°F / 204°C
1242	L0106-	Lithium-Polymer	2	Mineralöl	237	15°F / -9°C	300°F / 149°C	425°F / 218°C
*Schmierfette der 1240-Serie sind in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
1444	L0227-	Aluminiumkomplex	2	Mineralöl	626	20°F / -7°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C
*Nr. 1444 ist in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
3000	L0108-	Moly-Lithium	2	Mineralöl	237	15°F / -9°C	300°F / 149°C	450°F / 232°C
3000-W	L0107-	Moly-Lithium	1	Mineralöl	60	-30°F / -34°C	275°F / 135°C	375°F / 191°C
*Schmierfette der 3000-Serie sind in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
730-0	L0083-	Aluminiumkomplex	0	Mineralöl	151	-10°F / -23°C	375°F / 191°C	465°F / 241°C
730-1	L0084-	Aluminiumkomplex	1	Mineralöl	151	-10°F / -23°C	390°F / 199°C	540°F / 282°C
730-2	L0085-	Aluminiumkomplex	2	Mineralöl	151	-10°F / -23°C	400°F / 204°C	560°F / 293°C
*Schmierfette der 730-Serie sind in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Nr. 730-2 ist auch in Kartuschen erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
1200-2	L0102-	Lithium 12 Hydroxy	2	Mineralöl	183	-10°F / -23°C	300°F / 149°C	400°F / 204°C
*1200-2 ist in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
630-AAA	L0068-	Lithium	0	Mineralöl	151	10°F / -12°C	265°F / 129°C	360°F / 182°C
630-AA	L0067-	Lithium	1	Mineralöl	135	5°F / -15°C	270°F / 132°C	380°F / 193°C
630-2	L0072-	Lithium	2	Mineralöl	135	5°F / -15°C	275°F / 135°C	380°F / 193°C
630-A	L0066-	Lithium	2,5	Mineralöl	135	5°F / -15°C	275°F / 135°C	390°F / 199°C
*Schmierfette der Serie 630 sind in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. 630-2 ist in Kartuschen erhältlich. 630-AA ist in Tuben erhältlich. 630-AA u. 630-AAA sind in Perma-Schmiersystemen erhältlich.								

■ Mehrzweckschmierfette für Sonderbedingungen

High Temp: Mehrzweckschmierfett auf Bentone-Basis für hohe Temperaturen.

Mehrzweck, für Anwendungen bei hohen Temperaturen. Schmelzfest, verarbeitungsfähig von 40 °F/4 °C bis 50 0°F/260 °C bei häufigen Schmierintervallen.

Low Temp: Wasserfreies Mehrzweck-Kalziumschmierfett für kalte Temperaturen.

Ausgezeichnetes Mehrzweckschmierfett für niedrige Temperaturen. Für Anwendungen bei kalten Temperaturen bis hinunter zu to -60 °F/-51 °C.

MAG-1 u. MAG-00: Lithium-Polymer-Schmierfette für einen breiten Bereich von Temperaturen.

Diese Lithium-Polymer-Mehrzweckschmierfette verfügen über einen breiten Betriebstemperaturbereich für eine Vielzahl von Anwendungen von -60 °F/-51 °C bis zu 300 °F/149 °C.

Serie 930: Hochtemperaturschmierfette auf Bentone-Basis.

Formuliert für Anwendungen bei höheren Temperaturen. Es handelt sich um scherstabile Mehrzweckschmierfette für Gleit- und Wälzlager. Diese Serie lässt sich ausgezeichnet bis zu 375 °F/191 °C und für kurze Intervalle bis zu 400 °F/204 °C einsetzen.

Serie 100 u. 130: Kalziumschmierfette.

Diese traditionellen Schmierfette sind noch erhältlich. Sie wurden für Gleitlager, Nocken, Läufer und sonstige leichte Anwendungen entwickelt, bei denen die Temperaturen 170 °F / 77 °C nicht überschreiten. Nr. 105, NLGI 0, Teile- Nr. L0034-, Nr. 107, NLGI 1, Teile- Nr. L0036-, Nr. 110, NLGI 2.5, Teile- Nr. L0037-, Nr. 115, NLGI 4, Teile- Nr. L0040-, Nr. 130-AA, NLGI 1, Teile- Nr. L0043-, Nr. 130-A, NLGI 2.5, Teile- Nr. L0044-.

*Schmierfette der Serie 100 u. 130 sind in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Nr. 105 u. 130-AA sind auch in Tuben erhältlich Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
HIGH TEMP	L0161-	Bentone	2	Mineralöl	497	40°F / 4°C	400°F / 204°C	NON-MELT
*HIGH TEMP ist in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26 u. 27.								
LOW TEMP	L0172-	Anhydrous Calcium	1.5	Mineralöl	16	-60°F / -51°C	225°F / 107°C	280°F / 138°C
*LOW TEMP ist in Kartuschen, Tuben, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.								
MAG-00	L0186-	Lithium 12 Hydroxy	00	Mineralöl	23	-60°F / -51°C	204°F / 116°C	340°F / 171°C
MAG-1	L0189-	Lithium 12 Hydroxy	1	Mineralöl	23	-60°F / -51°C	300°F / 149°C	375°F / 191°C
*MAG-00 ist in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. MAG-1 ist in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich.								
930-AAA	L0098-	Bentone	0	Mineralöl	167	-0°F / -18°C	360°F / 182°C	NON-MELT
930-AA	L0096-	Bentone	1	Mineralöl	135	-0°F / -18°C	370°F / 188°C	NON-MELT
930-2	L0100-	Bentone	2	Mineralöl	135	5°F / -15°C	375°F / 191°C	NON-MELT
930-A	L0095-	Bentone	3	Mineralöl	135	5°F / -15°C	375°F / 191°C	NON-MELT
*Schmierfette der Serie 930 sind in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. 930-AA u. 930-2 sind auch in Kartuschen erhältlich. 930-AA ist auch in Perma-Schmiersystemen erhältlich.								

■ Schmierfette für offene Getriebe

Getriebeschutzserie: Auf Lithium basiertes Schmierfett für offene Getriebe.

Für alle Arten von offenen Getrieben hergestellt. Erhältlich in 4 Formulierungen für eine Vielzahl von Bedingungen und Temperaturen. Getriebeschutz extra schwer ist für widrige Bedingungen konzipiert.

Nr. 176: Anorganisches/Organisches, Schmierfett für offene Getriebe mit zentralisierten Systemen. Keine Lösungsmittel.

Dieses halbflüssiges Haftschrmerfett ist für alle Arten von offenen Getrieben gedacht, die von zentralisierten Systemen geschmiert werden. Bietet gute Pumpbarkeit ohne die Verwendung schädlicher Lösungsmittel.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
Gear Shield	L0150-	Lithium / Asphalt	1	Mineralöl	237	15°F / -9°C	265°F / 129°C	350°F / 177°C
Gear Shield Hvy	L0151-	Lithium / Asphalt	2	Mineralöl	432	15°F / -9°C	275°F / 135°C	365°F / 185°C
Gear Low Temp	L0173-	Lithium / Asphalt	2	Mineralöl	58	-40°F / -40°C	275°F / 135°C	400°F / 204°C
Gear Shield X Hvy	L0152-	Lithium / Asphalt	3	Mineralöl	432	20°F / -7°C	275°F / 135°C	370°F / 188°C
*Schmierfette der Getriebeschutzserie sind in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Getriebeschutz X-Heavy (extra schwer) ist auch in Aerosoldosen und Kartuschen erhältlich.								
No. 176	L0054-	Inorganic/Organic Combination	00	Mineralöl	313	25°F / -4°C	275°F / 135°C	NON-MELT
*Nr. 176 ist in Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26 u. 27.								

V-61 Silikon-Gleitgel Wasserhahn Ventil - Klasse NSF 61: Diese spezielle Silikonschmierfett zur Gummi- und Kunststoff O-Ringe (nicht siliciumartigen) Wasserhahn Ventile und andere Anwendungen zu schmieren. Zertifizierte NSF 61 und sichere Trinkwassersystemkomponenten. Es ist äußerst beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien, verdünnte Säuren, Basen und am meisten wässrigen Lösungen. Es ist sehr wasserbeständig. Dieses Produkt wird nicht mit Sauerstoff (O₂) kompatibel und nicht für jede Anwendung, wo es eine Möglichkeit, dieses Produkt in Kontakt mit irgendeiner Form von Sauerstoff (sowohl flüssig als auch gasförmig) empfohlen werden. Erhältlich in 150 g - Kunststoffbottichen, Teile-Nr. L0217-084, sowie in 3,6 Kg -Kübeln, Teile-Nr. L0217-008 und Kartuschen mit 14,1 oz., Teilnr. L0217-098.

EMB: Lithium-Polymer-Hochgeschwindigkeitsschmierfett für Elektromotoren. Wurde speziell für die Schmierung von Elektromotorlagern, Gebläsen und sonstigen Hochgeschwindigkeitskugel- und Rollenlagern entwickelt.*EMB ist in Kartuschen, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Poly HP-2: Mit Polyurea gedicktes Schmierfett. Formuliert mit Ölen auf Paraffinbasis der höchsten Qualität. Ausgezeichnet für Hochgeschwindigkeits-Elektromotorlager und sonstige industrielle Anwendungen.*Poly HP-2 ist in Kartuschen, Kübeln u. 1/4-Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Schmierfett für Maschinenhammer u. -meißel: Dieses Aluminiumkomplex-Schmierfett mit Molybdän, Kupfer und Graphit für hohe Beanspruchung und extreme Drücke wurde zur Verwendung mit den meisten anspruchsvollen Maschinenhammern entwickelt. Verlängert die Lebensdauer von Welle und Buchse erheblich. Produkt-Teile-Nr. L0190-. Erhältlich in Kartuschen und Kübeln. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

X-357: Ein spezieller mit Molybdän angereicherter Hochdruckschmierstoff, der penetriert, haftet und wasserfest ist. Zur Verwendung mit Abschleppkupplungen, Schiebeachsen, offenen Getrieben, Sattelkupplungen. Produkt-Teilnr. L0149-. Verpackungsinformationen siehe Seite 15.

Nr. 777: Dieses spezielle Schmierfett wurde gemäß der Spezifikation ESF-M1C-26-A der Ford Motor Co. zur Verwendung als Anlassermotorellenschmierstoff zugelassen. Auch für Anlasserantriebe bei Evinrude-/Johnson-Außenbordmotoren zugelassen. Produkt-Teilnr. L0081-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Nr. 107 Betonschalungsablöser: Dieses weiche Schmierfett kann problemlos auf Schalungskontaktflächen gesprüht werden und sorgt für sofortige Lösen, sobald der Beton hart geworden ist. Weiße Farbe, der Guss wird nicht fleckig. Produkt-Teilnr. L0036-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Elektroschalter-Schmierstoff DS-ES: Wurde für die Schmierung von Elektroschalterkontakten entwickelt. Findet in der Kfz-Industrie für Schalter, Buchsen und Kabelbaumanschlüssen starke Verbreitung. Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit und Kompatibilität mit Metall, Kunststoff und Gummi. Produkt-Teilnr. L0137-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Schmierfett GR-132 für tragbares Werkzeuge: GR-132 ist ein Öl mit leichter Viskosität in Kombination mit einem Lithium-Kombinationsverdicker, das ideal für Anwendungen geeignet ist, bei denen die Fließreibung auf ein Mindestmaß beschränkt bleiben muss. Ideal für die kleinen Getriebegehäuse in tragbaren Werkzeugen. Produkt-Teilnr. L0158-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Blockfett: Dieses Schmierfett der NLGI-Klasse Nr. 6 wurde für die Schmierung von Lagern mit offenen Schlitzen und offenen Mulden entwickelt, bei denen das Blockfett direkt auf die Lagerwelle aufgebracht ist. Gebinde/Karton 4/10 lb. Blöcke 43 lbs. netto Teilnr. L0131-038.

Aero: Lithium-basiertes Niedertemperaturschmierfett. Für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen bis hinunter zu $-60^{\circ}\text{F}/-51^{\circ}\text{C}$. Bietet Startfähigkeit bei niedrigem Drehmoment, ausgezeichnete Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit und eine breite Kompatibilität mit Metallen, Kunststoff und Gummi. Ausgezeichnet für Garagetormechanismen.*AERO ist in Tuben, Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

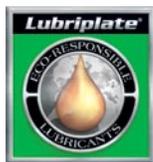
Nr. 5555: Wasserfreier, halbflüssiger Kalziumschmierstoff. Dieser halbflüssige Schmierstoff wird für automatische Schmiersysteme hergestellt, die in kalten Umgebungen arbeiten.*Nr. 5555 ist in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Neptune Basislack: Seit vielen Jahrzehnten verwendet, um nahezu jede Art von Schiff zu starten. Diese Basislack wird Lasten von mehr als zehn Tonnen pro Quadratmeter zu erhalten. Es ist entworfen, um in Kombination mit Lubriplate Neptune Gleitbeschichtung verwendet werden. Der Basislack muss heiß gegossen werden. Nach der Basislack ausgehärtet und abgekühlt der Neptun Schein Mantel kann dann angewendet werden. Blau in der Farbe. Verpackung: 22,7 Kg Box, Teilnr. L0214-035 und 147 Kg Fiber Fässern, Teilnr. L0214-040, erhältlich.

Neptune Gleitbeschichtung: Entwickelt, um über den Neptun Base Coat Schicht aufgebracht werden. Diese Gleitbeschichtung aus der Trommel aufgebracht. Es sollte nicht vor dem Aufbringen erwärmt werden. Orange in der Farbe. Verpackung: 181 Kg Fässern, Teilnr. L0215-040.

Umweltgerechte Schmierstoffe

Die umweltgerechten Schmierstoffe von Lubriplate wurden entwickelt, um die Auswirkung auf die Umwelt zu mindern, ohne Kompromisse hinsichtlich der Leistung der Schmierstoffe einzugehen. Durch ihren Einsatz sind unsere Kunden in der Lage, die immer strenger gefassten Auflagen zu erfüllen, wenn sie Geräte in umweltsensiblen Bereichen einsetzen. In der nachstehenden Tabelle sind einige der Industrienormen sowie die für umweltgerechte Schmierstoffe verwendeten Begriffe aufgeführt.



Terminologie	Testmethode	Anforderungen / Ergebnisse
Vollständige biologische Abbaubarkeit (Pw1)	ASTM D-5864	Mindestens 60 % in 28 Tagen oder weniger in CO2 umgewandelt
Leicht biologisch abbaubar (Pw1)	OECD 301B	Mindestens 60 % in 28 Tagen oder weniger in CO2 umgewandelt
Von Natur aus biologisch abbaubar (Pw2) (Pw3) (Pw4)	ASTM D-5864 oder OECD 301B	Min. 60 % (Pw2), 40 % (Pw3), 20-39 % (Pw4) in 84 Tagen in CO2 umgewandelt
Keine/geringe akute Toxizität LC-50	US EPA LC-50	Pass

Umweltgerechte, synthetische Schmierstoffe

SynXtreme AC Serie: Zu 100 % synthetisches Luftkompressorschmieröl auf POE- Basis, biologisch abbaubar (Pw1).

Diese modernsten Flüssigschmierstoffe wurden für Höchstleistungen in Schrauben- und Drehflügelluftkompressoren entwickelt. Spezielle, hoch entwickelte Ester auf POE-Basis sorgen in Kombination mit einem mehrfach geladenen Additivsystem für eine unübertroffene Oxidationsstabilität, verbesserte Hydrolysestabilität und bieten einen ausgezeichneten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Es können Ölwechselintervalle von mehr als 10,000 möglich sein. Leicht biologisch abbaubar (erfüllt OECD-Kriterien) >70 % biologischer Abbau (Pw1).

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYNXTREME AC 32	L0939-	32	10	32 / 6	125	525°F / 274°C	-	-51°F / -46°C
SYNXTREME AC 46	L0940-	46	20	46 / 7	117	527°F / 275°C	-	-40°F / -40°C
SYNXTREME AC 68	L0941-	68	20	66 / 9	103	530°F / 277°C	-	-20°F / -29°C

*Flüssigschmierstoffe der SynXtreme AC-Serie sind in Kübeln u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

Syncool: Leicht biologisch abbaubares (Pw1), synthetisches Luftkompressorschmieröl.

Ein erstklassiges, leicht biologisch abbaubares, synthetisches Luftkompressorschmieröl, das für die Anforderungen der meisten Schrauben- und Drehflügelluftkompressoren entwickelt wurde, bei denen hohe Betriebstemperaturen vorhanden sind und der Umwelt Rechnung getragen werden muss. Leicht biologisch abbaubar (erfüllt OECD-Kriterien) >70 % biologischer Abbau (Pw1). Eine hervorragende Wärme- und Oxidationsstabilität verhindert schädliche Ablagerungen und verlängert Ölwechselintervalle.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYNCOOL	L0964-	32/46	10	41 / 8	172	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-40°F / -40°C

*Syncool ist in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

PGO Serie: Umweltgerechte, auf Polyalkylenglykol (PAG) basierte synthetische Schmierstoffe für Ketten, Lager und Getriebe.

Diese zu 100 % auf Polyalkylenglykol (PAG) basierten Flüssigschmierstoffe wurden für Getriebe, Lager und Ketten entwickelt, die unter den anspruchsvollsten Bedingungen eingesetzt werden. Sie weisen eine hervorragende Wärmestabilität und einen ausgezeichneten Schutz vor extremen Drücken, Verschleiß sowie Graufleckigkeit auf. Sie bestehen mehr als 12 Stufen des FZG-Tests. Lubriplate PGO-Flüssigschmierstoffe sind frei von Zink und sonstigen Zusatzstoffen, die in umweltsensiblen Bereichen eventuell unerwünscht sind. Sie sorgen für eine lange Lebensdauer und unterstützen längere Ölwechselintervalle, was letztendlich Ressourcen einspart und Problemen bei der Entsorgung von Abfallölen vorbeugt.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
PGO-150	L0845-	150	4	90	40	150 / 25	232	>536°F / >280°C	-	-53°F / -47°C
PGO-220	L0838-	220	5	90	50	227 / 42	242	>536°F / >280°C	-	-44°F / -42°C
PGO-320	L0840-	320	6	140	60	334 / 59	247	>536°F / >280°C	-	-31°F / -35°C
PGO-460	L0839-	460	7	140	-	477 / 83	262	>536°F / >280°C	-	-33°F / -36°C
PGO-680	L0846-	680	8	250	-	725 / 122	272	>536°F / >280°C	-	-27°F / -33°C

*Flüssigschmierstoffe der PGO-Serie sind in Kanistern, Kübeln, und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

Umweltgerechte, biobasierte Schmierstoffe

Hydrauliköle der biobasierten Serie:

Vollständig biologisch abbaubare (Pw1) pflanzenbasierte Öle mit geringer Toxizität (LC-50).

Zur Verwendung in Hydrauliksystemen, in denen eine geringe Toxizität und biologische Abbaubarkeit erforderlich sind. Ein zinkfreies Additivsystem bietet einen außergewöhnlichen Verschleiß- und Rostschutz, Antischaumeigenschaften und Wasserabscheidevermögen. Sie erfüllen die Anforderungen gemäß ASTM D-5864 (Pw1) U.S. EPA und U.S. Fish and Wildlife Service (LC50).

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
BIO-BASED 32	L1050-	32	-	-	10	31 / 7	184	457°F / 236°C	500°F / 260°C	-40°F / -40°C
BIO-BASED 46	L1051-	46	1	75W	20	44 / 10	199	469°F / 243°C	514°F / 268°C	-22°F / -30°C
BIO-BASED 68	L1052-	68	2	80W	20	64 / 13	198	484°F / 251°C	525°F / 274°C	-31°F / -35°C

*Hydrauliköle der biobasierten Serie sind in Fässern und Spacekraft-Behältern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

UTF-Bio-Based/Green: Vollständig biologisch abbaubarer (Pw1) universaler Traktorschmierstoff auf Pflanzenölbasis.

Ein vollständig biologisch abbaubares (Pw1) Schmieröl auf Pflanzenölbasis, das zur Verwendung in landwirtschaftlichen, Bau-/Industriemaschinen entwickelt wurde, in denen Schmieröle des UTF-Typs erforderlich sind. Erfüllt die Anforderungen von API GL-4 und der meisten OEMs, u. a.: John Deere Hygard, J20-C, J14A, Quantrol™ J20D, Allison C-3 und C-4, Cat TO-2, Case, Ford, Massey-Ferguson White Farm, Kubota, Steiger und weitere.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
UTF-BIO-BASED/GREEN	L1072-	46	1	75W	20	48 - 10	210	484°F / 251°C	-	-38°F / -39°C

*UTF-Bio-Based/Green ist in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Biologisch abbaubares Mehrzweck-Penetrationssschmieröl:

Umweltfreundlicher, biologisch abbaubarer, pflanzenbasierter Mehrzweck-Sprühschmierstoff.

Ein umweltfreundliches, biologisch abbaubares, biobasiertes Schmieröl für die allgemeine Schmierung von Scharnieren, Schlössern, Riegel, Läufer, Ketten, Kabeln und alle Stellen, an denen Metall auf Metall trifft. Ideal für Autos, Boote, Fahrräder, Gartengeräte, Gewehre, Werkzeuge, Bürogeräte, Garagentore, landwirtschaftliche Geräte und Golfplätze. Bietet einen langlebigen Schutzfilm, der Reibung, Verschleiß, Rost und Korrosion verhindert. Ausgezeichnete Feuchtigkeitsverdrängungseigenschaften. In einer Sprühdose mit 12 OZ / 340 g, Teile-Nr. L0721-063. und in einer Nicht-Aerosol-Sprühflasche mit 14 OZ / 414 ml mit Pumpspritze erhältlich. Teile-Nr. L0721-067.



Umweltfreundliche mineralölbasierte Schmierstoffe

Marine-Safe Hydrauliköle: Von Natur aus biologisch abbaubar, nicht toxisch für Wasserorganismen (LC-50).

Diese Hochleistungs-Hydrauliköle wurden mit erstklassigen weißen USP-Mineralölen und einem zinkfreien Additivsystem konzipiert. Sie erfüllen oder übertreffen die Leistungsanforderungen der meisten Typen von Hydraulikgeräten, bieten aber gleichzeitig eine zusätzliche Ebene der Umweltsicherheit. Für Marine-Anwendungen sichere Lubriplate Hydrauliköle sind nicht toxisch für Wasserorganismen und übertreffen die Anforderungen gemäß U.S. EPA LC50 und U.S. Fish and Wildlife Service. Diese von Natur aus biologisch abbaubare Öle erfüllen außerdem die Anforderungen gemäß dem U.S. Coast Guard Static Sheen Test. Sie erfüllen die Serviceanforderungen von Vickers, Racine, Denison HF-0, HF-2 und Cincinnati Milacron P-68, P-69 und P-70. Sie bieten eine hervorragende Oxidationsstabilität und unterstützen längere Ölwechselintervalle.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
Marine-Safe 32	L0822-	32	-	-	10	33 / 6	110	395°F / 202°C	455°F / 235°C	-45°F / -43°C
Marine-Safe 46	L0823-	46	1	75W	20	44 / 7	108	425°F / 218°C	470°F / 243°C	-35°F / -37°C
Marine-Safe 68	L0824-	68	2	80W	20	68 / 9	104	445°F / 229°C	520°F / 271°C	-20°F / -29°C

*Marine-Safe 32 bis 68 ist in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Hydrauliköle der ZF-Serie: Zinkfreie Hydrauliköle für hohe Beanspruchung mit verlängerter Lebensdauer.

Diese Hochleistungsöle für hohe Beanspruchung wurden für die anspruchsvollsten Hydraulikanwendungen konzipiert. Sie können über lange Zeiträume hinweg hohen Temperaturen und hohen Drücken widerstehen und bieten somit eine verbesserte Lebensdauer und längere Ölwechselintervalle. Sie erfüllen die Serviceanforderungen von Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S, General Motors LS-2, Bosch Rexroth RE 90 220, Denison HF-0, HF-1, HF-2 und Cincinnati Milacron P-68, P-69 and P-70. Lubriplate Hydrauliköle der ZF-Serie sind frei von Zink oder Silikonverbindungen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
ZF 32	L0948-	32	-	-	10	35 / 5	129	440°F / 227°C	480°F / 249°C	-40°F / -40°C
ZF 46	L0949-	46	1	75W	20	46 / 6	117	470°F / 243°C	510°F / 266°C	-35°F / -37°C
ZF 68	L0950-	68	2	80W	20	70 / 8	106	475°F / 246°C	510°F / 266°C	-20°F / -29°C
ZF 100	L0953-	100	3	80W	30	101 / 11	97	475°F / 246°C	545°F / 285°C	-10°F / -23°C

*Öle der ZF-Serie sind in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Lebensmittelmaschinenschmierstoffe Klasse NSF H1

Die komplette Linie der nach NSF H1 registrierten Lubriplate Hochleistungsschmierstoffe in Lebensmittelmaschinenqualität ist so konzipiert, dass sie alle Schmieranforderungen in Lebensmittelverarbeitungs- und Flaschenabfüllanlagen komplett abdeckt. Diese Schmierstoffe werden gemäß strenger ISO 21469 und ISO 9001 Qualitätssicherungsstandards hergestellt und werden aus einer hochwertigen Grundölkombination mit modernsten Verschleißschutz-Additiven formuliert. Sie bieten eine Reihe von herausragenden, kostensparenden Vorteilen (siehe Tabelle weiter unten).

Alle Lubriplate H-1-Schmierstoffe werden mit Stoffen hergestellt, die mit der FDA-Vorschrift 21 CFR 178,3570 für Schmierstoffe, die zufällig mit dem essbaren Produkt in Berührung kommen, konform sind. Sie erfüllen die NSF H-1-Sicherheitsstandards und dürfen in von der Bundesregierung geprüften Fleisch- und Geflügelanlagen verwendet werden. Da sie sauber, sicher und nicht toxisch sind, kann durch ihre Verwendung die Schmierung als kritischer Kontrollpunkt in HACCP-Programmen eliminiert werden.



Wählen Lubriplate H-1 Schmierstoffe sind mit LUBRI-ARMOUR® formuliert Antimikrobielle Additive. Entwickelt, um die Zersetzung von Schmierstoffen durch Mikroorganismen verursacht werden, Fette mit LUBRI-ARMOUR® behandelt wurden, bleiben frisch und länger in rauen Umgebungen Lebensmittelfabrik.



LEISTUNGSMERKMALE	VORTEILE
Modernste Hochleistungsformeln	Verbesserte Maschinenlebensdauer; weniger Verschleiß; geringerer Stromverbrauch; längere Schmierintervalle.
Gemäß NSF H1 registrierte Produkte	Gewährleistet die Einhaltung von USDA- / FDA-Richtlinien und HACCP-Programmen.
Mehrzweckanwendung	Reduziert, konsolidiert und vereinfacht das Schmierstoffinventar und verringert den falschen Gebrauch von Schmierstoffen.
Kostenloser technischer Support	Schnelle Antwort auf Ihre Fragen zu Schmieranwendungen.
Kostenlose Werksstudien	Aufzeigen von Möglichkeiten zur Konsolidierung von Schmierstoffinventar und Verbesserungen.
Kostenfreie Flüssigschmierstoff-/Schmieröl- und Schmierfettanalyse	Unterstützung bei der Bestimmung der Schmierstoffe und/oder des Maschinenzustands und der erforderlichen Korrekturmaßnahmen.

F.D.A.- Codes (CFR), die sich auf Schmierstoffe für Maschinen mit zufälligem Kontakt mit dem essbaren Produkt auswirken.

21.CFR 178.3570	Stoffe, die zur Herstellung von H-1-Schmierstoffen verwendet werden, müssen diesen Code einhalten. / Alle Lubriplate H1-Produkte halten diesen Code ein.
21.CFR 178.3620	Technisches, weißes Mineralöl als Komponente von Nichtlebensmitteln, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können. / Die FMO-Serie erfüllt die entsprechenden Auflagen.
21.CFR 172.878	Weißes USP-Mineralöl für direkten Kontakt mit Lebensmitteln. / Lubriplate FMO-Serie hält diesen Code ein.
Alle der mineralölbasierten Produkte in der LUBRIPLATE H1-Gruppe enthalten weißes USP-Mineralöl, das nicht nur das reinste, sondern auch hochwertigste Grundöl ist, das ein Hersteller zur Formulierung von H1-Schmierstoffen verwenden kann.	
21.CFR 172.882	Synthetische isoparaffinische Kohlenwasserstoffe, d. h. Grundöle auf PAO-Basis / Lubriplate SFGO Ultra-Serie, SFL-Serie und die SYNXTREME FG-Serie.
21.CFR 182 <small>9 Untergruppen</small>	Stoffe, die im Allgemeinen als sicher anerkannt sind, z. B. Zinkoxid und Tocopherole (Vitamin E).

NSF-Registrierungsnummern und Kategoriecodes für Lubriplate Lebensmittelmaschinenschmierstoffe.

LUBRIPLATE PRODUKT	NSF REGISTRIERUNGS-NUMMER	KLASSE	LUBRIPLATE PRODUKT	NSF REGISTRIERUNGS-NUMMER	KLASSE	LUBRIPLATE PRODUKT	NSF REGISTRIERUNGS-NUMMER	KLASSE
CLEARPLEX -1	140575	H1	FP-150	126123	H1	SFGO ULTRA 320	125540	H1
CLEARPLEX -2	129940	H1	FP-150-L	126124	H1	SFGO ULTRA 460	125541	H1
FG COOKER OIL	122669	H1	HTCL FG-68	143869	H1	SFGO ULTRA 680	125542	H1
FGL-00	043532	H1	HTCL FG-220	143870	H1	SFGO ULTRA 1000	125543	H1
FGL-0	043531	H1	GEN. PUR. FG SILICONE (AEROSOL)	126086	H1	SFL-000	136256	H1
FGL-1	043534	H1	PAN DIVIDER OIL	139787	3H, H1	SFL-00	113092	H1
FGL-2	043536	H1	PDO LIGHT	142304	3H, H1	SFL-0	119618	H1
FGL-CC	043530	H1	PGO-FGL 150	141192	H1	SFL-1	043677	H1
FMO-45	122688	3H, H1	PGO-FGL 220	141193	H1	SFL-2	113093	H1
FMO-85	122674	3H, H1	PGO-FGL 320	141194	H1	SILICONE FLUID FG-350	138305	H1
FMO-200	122689	3H, H1	PGO-FGL 460	141195	H1	SPECIAL COOKER CHAIN GREASE	120918	H1
FMO-300	122783	H1	PGO-FGL 680	141196	H1	SSO-FG-100	138390	H1
FMO-350	122666	3H, H1	PM-500	126122	H1	SSO-FG-150	138391	H1
FMO-500	122672	3H, H1	PURE FLUSH	126121	H1	STO-FG	126120	H1
FMO-85-AW	122670	H1	PURE TAC	043649	H1	SUPER FGL-1 (AEROSOL)	126088	H1
FMO-150-AW	132661	H1, HT1	PURE TAC LIGHT	141506	H1	SUPER FML-0	125742	H1
FMO-200-AW	122668	H1	RCO-68 FG	138533	H1	SUPER FML-1	125740	H1
FMO-350-AW	122665	H1	SFGO ULTRA-7 (AEROSOL)	136601	H1	SUPER FML-2	125741	H1
FMO 350 AW SPRAY	126089	H1	SFGO ULTRA 7	125679	H1	SUPER FML-2 (AEROSOL)	126087	H1
FMO-500-AW	122664	H1	SFGO ULTRA 15	138420	H1	SYN H-1 220	138317	H1
FMO-500-AW-OR	124778	H1	SFGO ULTRA 22	138421	H1	SYN H-1 WORM GEAR LUBRICANT	139198	H1
FMO-500-AW-OR (D)	135986	H1	SFGO ULTRA 32	125680	H1,HT1	SYN ST HP H-1 SPECIAL SILICONE	142599	H1
FMO-900-AW	122675	H1	SFGO ULTRA 46	125678	H1	SYNXTREME FG-0	137239	H1
FMO-1100-AW	122687	H1	SFGO ULTRA 68	125681	H1	SYNXTREME FG-1	137238	H1
FMO-1700-AW	122667	H1	SFGO ULTRA 100	125682	H1	SYNXTREME FG-2	136212	H1
FMO-2400-AW	122671	H1	SFGO ULTRA 150	125683	H1	SYNXTREME FG-1/220	142237	H1
FMO-3800-AW	122673	H1	SFGO ULTRA 220	125539	H1	SYNXTREME FG-2/220	142239	H1

Serie SFGO Ultra: Polyalphaolefin (PAO)-basierte Hochleistungsschmieröle.

Mit zu 100 % auf PAO basierten synthetischen Schmierstoffen für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen formuliert. Hier handelt es sich um ausgezeichnete Schmierstoffe für die Verwendung unter schwierigen Bedingungen mit extrem hohen oder extrem niedrigen Temperaturen. Sie weisen eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit und Wärmestabilität auf. Empfohlen für Luftkompressoren, Hydrauliksysteme, Lager, Getriebe, Pumpen und Ketten, die unter sehr anspruchsvollen Bedingungen betrieben werden. Entspricht FDA 21 CFR 178.3570 und FDA 21 CFR 172.882 für Anwendungen, bei denen ein zufälliger Kontakt mit dem essbaren Produkt vorkommen kann. SFGO Ultra 220 und 460 bestehen 12 Stufen des FZG-Tests.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SFGO Ultra-7	L0912-	7	-	-	5W	7 / 2	51 / 34	104	305°F / 152°C	400°F / 204°C	-65°F / -54°C
SFGO Ultra-15	L0930-	15	-	-	5W	16 / 4	89 / 39	122	405°F / 207°C	435°F / 224°C	-60°F / -51°C
SFGO Ultra-22	L0931-	22	-	-	5W	20 / 4	106 / 41	128	405°F / 207°C	430°F / 221°C	-65°F / -54°C
SFGO Ultra-32	L0915-	32	-	75	10	30 / 6	160 / 46	135	475°F / 246°C	515°F / 268°C	-58°F / -50°C
SFGO Ultra-46	L0916-	46	1	80	20	50 / 8	220 / 52	134	480°F / 249°C	520°F / 271°C	-45°F / -43°C
SFGO Ultra-68	L0917-	68	2	80	30	67 / 10	325 / 59	141	495°F / 257°C	530°F / 277°C	-45°F / -43°C
SFGO Ultra-100	L0983-	100	3	85	40	98 / 14	556 / 77	145	485°F / 252°C	520°F / 271°C	-43°F / -42°C
SFGO Ultra-150	L0984-	150	4	90	50	146 / 19	762 / 97	141	495°F / 257°C	525°F / 274°C	-43°F / -42°C
SFGO Ultra-220	L0985-	220	5	90	50	222 / 26	1088 / 128	146	520°F / 271°C	540°F / 282°C	-42°F / -41°C
SFGO Ultra-320	L0986-	320	6	140	60	318 / 34	1557 / 161	152	520°F / 271°C	545°F / 285°C	-40°F / -40°C
SFGO Ultra-460	L0987-	460	7	140	-	452 / 46	2143 / 211	159	480°F / 249°C	515°F / 268°C	-40°F / -40°C
SFGO Ultra-680	L0988-	680	8	250	-	623 / 57	3289 / 275	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-45°F / -43°C
SFGO Ultra-1000	L0989-	1000	-	-	-	950 / 77	4900 / 372	157	500°F / 260°C	545°F / 285°C	-35°F / -37°C

*Ultra-Schmierstoffe der SFGO-Serie sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Empfehlungen für den Übergang von Luftkompressorschmierölen der OEM H-1-Klasse auf Lubriplate

Ingersoll-Rand SSR H-1 F	Lubriplate SFGO Ultra 32	Leroi SSL-46	Lubriplate SFGO Ultra 46
Ingersoll-Rand FG Coolant	Lubriplate SFGO Ultra 46	Quincy Quin Syn FG	Lubriplate SFGO Ultra 46
Compair CSX 20	Lubriplate SFGO Ultra 46	Gardner Denver AEON 6000 FG	Lubriplate SFGO Ultra 46
Kaesar Sigma 8000 FG	Lubriplate SFGO Ultra 46	Atlas-Copco GA-FG	Lubriplate SFGO Ultra 32

Syncool FG: Polyglykolester-basiertes, leicht biologisch abbaubares, synthetisches Luftkompressorschmieröl.

Ein erstklassiges, leicht biologisch abbaubares, synthetisches Luftkompressorschmieröl, das für die Anforderungen der meisten Schrauben- und Drehflügel-Luftkompressoren entwickelt wurde, bei denen hohe Betriebstemperaturen vorhanden sind und der Umwelt Rechnung getragen werden muss. Klasse NSF H1.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SYNCOOL FG	L0963-	46	20	41 / 10	-	178	530°F / 277°C	595°F / 313°C	-45°F / -43°C

*Syncool FG ist in Kübeln mit 5 Gallonen und Fässern mit 55 Gallonen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

SSO-FG 100 und 150: Zu 100 % synthetische Schmierstoffe für Angelus-Schweißmaschinen und Dosenverschleißgeräte.

Diese hochwertigen, vollständig synthetischen Schmierstoffe wurden zur Verwendung mit Angelus-Schweiß-/Dosenverschleißmaschinen und ähnliche Applikationen entwickelt. Diese Hochleistungsschmierstoffe sind mit Premium-Zusatzstoffen formuliert und bieten ausgezeichneten Schutz gegen Abnutzung, Rost und Korrosion unter extremen Bedingungen, wie man sie in der Lebensmittelverarbeitungindustrie antrifft, z. B. Wasser-, Dampf- und Spritzwasseranwendungen mit Laugen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
SSO-FG 100	L0956-	100	3	85	40	105 / 16	556 / 77	156	515°F / 268°C	560°F / 293°C	-65°F / -51°C
SSO-FG 150	L0957-	150	4	90	50	151 / 20	762 / 97	156	515°F / 268°C	560°F / 293°C	-60°F / -51°C

*SSO-FG 100 und SSO-FG 150 sind in Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

PGO-FGL Serie: Synthetische Getriebschmierstoffe auf Polyalkylenglykol- (PAG-)Basis.

Diese Hochdruckschmierstoffe eignen sich ausgezeichnet für in Schraubenrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetriebe, die in den anspruchsvollen Lebensmittelproduktionsumgebungen zum Einsatz kommen. Diese Schmierstoffe sind mit einem lebensmitteltauglichen Hochleistungsadditivsystem formuliert, bieten ausgezeichneten Schutz vor Graufleckigkeit, Verschleiß und Korrosion und sorgen darüber hinaus für Wärmestabilität. Diese Produkte sind von Flender zugelassen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GET-RIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
PGO-FGL-150	L0810-	150	4	90	40	150 / 25	227 / 42	232	543°F / 284°C	-	-53°F / -47°C
PGO-FGL-220	L0811-	220	5	90	50	227 / 42	227 / 42	242	543°F / 284°C	-	-44°F / -42°C
PGO-FGL-320	L0812-	320	6	140	60	339 / 61	339 / 61	252	540°F / 282°C	-	-38°F / -39°C
PGO-FGL-460	L0813-	460	7	140	-	477 / 83	477 / 83	262	543°F / 284°C	-	-33°F / -36°C
PGO-FGL-680	L0815-	680	8	250	-	725 / 122	725 / 122	272	549°F / 287°C	-	-27°F / -33°C

*Flüssigschmierstoffe der PGO FGL-Serie sind in Kanistern, Kübeln, und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

HTCL-FG 220 und HTCL-FG 68:

synthetische Schmierstoffe für hohe Temperaturen in Kettenbacköfen, gemäß NSF H1 registriert.

Diese zu 100 % auf Polyol Ester-(POE) basierten synthetischen Schmierstoffe werden zur Verwendung von Ketten in Backöfen empfohlen, bei denen sie hohen Betriebstemperaturen ausgesetzt sind und eine saubere, geschmierte Fläche gewährleisten müssen. In ISO-Viskositätsklassen 68 und 220 erhältlich.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
HTCL-FG 220	L0947-	220	5	90	224 / 20	-	-	575°F / 302°C	-	-
HTCL-FG 68	L0946-	68	2	80	68 / 11	-	-	575°F / 302°C	-	-

*HTCL-FG 220 und HTCL-FG 68 sind in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Synthetische Schmierfette für Lebensmittelmaschinen Klasse NSF H1

SYNXTREME FG-Serie:

Synthetische Calcium-Sulfonat-Komplex-Fette in Lebensmittelmaschinenqualität.

Gemäß NSF H1 registrierte, synthetische Hochleistungs-Mehrzweckschmierfette für Lebensmittelmaschinen. Sorgt für langlebigen Schutz gegen Verschleiß und extrem hohe Drücke. Äußerst wasserfest und beständig bei Spritzwasseranwendungen mit Laugen. Sorgt für hervorragende Leistung bei hohen und niedrigen Temperaturen. SynXtreme FG-1/220 und FG-2/220 sind mit einem schwereren Basisöl (ISO-Klasse 220) formuliert und werden für Lager langsamer bis mittlerer Geschwindigkeit und sonstige Geräte bei hohen Temperaturbedingungen empfohlen.



Diese Serie ist auch in Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
SYNXTREME FG-0	L0307-	Calcium-Sulfonat-Komplex	0	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	390°F / 199°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME FG-1	L0306-	Calcium-Sulfonat-Komplex	1	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	440°F / 227°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME FG-2	L0305-	Calcium-Sulfonat-Komplex	2	Synthetische PAO	100	-45°F / -43°C	450°F / 232°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME FG-1/220	L0311-	Calcium-Sulfonat-Komplex	1	Synthetische PAO	220	-40°F / -40°C	440°F / 227°C	>600°F / 316°C
SYNXTREME FG-2/220	L0309-	Calcium-Sulfonat-Komplex	2	Synthetische PAO	220	-40°F / -40°C	450°F / 232°C	>600°F / 316°C

*Schmierfette der SYNXTREME FG-Serie sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

SFL-Serie: Lebensmitteltaugliche, synthetische Mehrzweckschmierfette.

Wurde zur Erfüllung der stets steigenden Anforderungen an Lebensmittelverarbeitungsanlagen entwickelt. Diese Serie bietet einen außergewöhnlich breiten Betriebstemperaturbereich, hohe Scherstabilität, ausgezeichnete Wasserfestigkeit und Belastbarkeit. Zur Verwendung in Gefrierschränken und sonstigen Kalttemperaturanwendungen oder in Bereichen, die kalten und erhöhten Temperaturen ausgesetzt sind. In 4 Dichten erhältlich.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
SFL-00	L0195-	Aluminiumkomplex	00	Synthetische PAO	39	-60°F / -51°C	300°F / 149°C	400°F / 204°C
SFL-0	L0196-	Aluminiumkomplex	0	Synthetische PAO	39	-60°F / -51°C	325°F / 163°C	425°F / 218°C
SFL-1	L0197-	Aluminiumkomplex	1	Synthetische PAO	39	-60°F / -51°C	350°F / 177°C	450°F / 232°C
SFL-2	L0198-	Aluminiumkomplex	2	Synthetische PAO	219	-40°F / -40°C	400°F / 204°C	500°F / 260°C

*Schmierfette der SFL-Serie sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

SYN ST High Performance H-1 Special: Lebensmitteltauglicher Silikonschmierstoff.

Dieser neue Silikonschmierstoff (H1, N.L.G.I. Nr. 3) wird mit PTFE hergestellt und ist mit den meisten Gummi- und sonstigen Nichtsilikon-Elastomeren kompatibel. Er wird für die Verwendung bei O-Ringen und Dichtungen an Flaschenabfüllanlagen, Milch- und Lebensmittelverarbeitungsanlagen und Spendervorrichtungen empfohlen und ist äußerst beständig gegen heißes Wasser, Dampf und Laugen.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
SYN-ST H-1 Spec	L0365-	PTFE	3	Silikon	500	-58°F / -50°C	300°F / 149°C	500°F / 260°C

*SYN ST High Performance H-1 Special ist in Tuben, Kartuschen, und Kübeln erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.

FMO-AW-Serie: Lebensmitteltaugliche, weiße USP-Mehrzweckmineralöle.

Für Anwendungen, bei denen ein Öl der Klasse H1 erforderlich ist. Für eine Vielzahl von Anwendungen in neun ISO-Klassen hergestellt. Mit Verschleißschutz angereichert. HINWEIS: FMO-350AW ist auch in orange erhältlich, was bei der Leckortung hilfreich ist. Die originalen Produkte der FMO-Serie ohne das Verschleißschutz-Additivsystem sind weiterhin erhältlich.

FMO-Serie 45 - 500: Lebensmitteltaugliche, weiße USP-Mehrzweckmineralöle.

Die originalen Produkte der FMO-Serie ohne das Verschleißschutz-Additivsystem. Für Anwendungen, bei denen ein Öl der Klasse H1 erforderlich ist.

FP-150 u. FP-150L:

Diese durchsichtigen, klebrigen, Haftschrämieröle der Klasse H1 bieten eine hohe Beständigkeit bei Spritzwasser- und Dampfanwendungen. Für Schraubenradgetriebe, Ketten, Gestänge, Nocken und Läufer und überall dort, wo ein tropffreies Haftschrämieröl erforderlich ist.

Lebensmitteltaugliches Kocheröl:

Dieses zinkfreie Öl wurde zur Verwendung in Manzel-Schmiersystemen und Mikroventil-Systemen entwickelt, die sich in den meisten Kochern und Sterilisatoren befinden, die bei Dosenabfüllvorgängen und sonstigen ähnlichen Anwendungen verwendet werden, bei denen hohe Temperaturen und hohe Feuchtigkeit anzutreffen sind. Spezielle Additive bieten hohe Belastbarkeit und Korrosionsschutz.

Seamer Oil FG-100 und FG-150:

Diese hochwertigen Schmierstoffe wurden zur Verwendung mit Angelus 61H, 120L, 121L, 140S & 180S Schweißmaschinen und ähnliche Applikationen entwickelt. Diese Hochleistungsschmierstoffe sind mit Premium-Zusatzstoffen formuliert und bieten ausgezeichneten Schutz gegen Abnutzung, Rost und Korrosion unter extremen Bedingungen.

STO-FG Oil:

Spezielles, nicht korrodierendes Öl für die Schmierung von Bügeln bei Flaschenabfüllmaschinen. Klasse H1.

Weißes Öl PM 500:

Dieses Öl enthält emulgierende Wirkstoffe, welche die geschmierte Fläche benetzen und einen öligen Film für die beweglichen Teile bereitstellen. Wird mit großem Erfolg bei Birnenschälmaschinen eingesetzt.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
FMO-85 AW	L0880-	22	-	-	5W	21 / 4	102 / 40	107	345°F / 174°C	365°F / 185°C	-30°F / -34°C
FMO-150 AW	L0879-	32	-	-	10W	31 / 5	146 / 44	107	400°F / 204°C	450°F / 232°C	-20°F / -29°C
FMO-200 AW	L0881-	46	1	75	10	47 / 7	196 / 48	103	455°F / 235°C	490°F / 254°C	-15°F / -26°C
FMO-350 AW	L0882-	68	2	80	20	65 / 9	347 / 55	102	480°F / 249°C	515°F / 268°C	-10°F / -23°C
FMO-500 AW	L0883-	100	3	80	30	95 / 11	545 / 70	101	500°F / 260°C	555°F / 291°C	5°F / -15°C
FMO-900 AW	L0884-	150	4	90	40	164 / 16	856 / 83	102	475°F / 246°C	530°F / 277°C	5°F / -15°C
FMO-1100 AW	L0886-	220	5	90	50	207 / 18	1126 / 97	99	455°F / 235°C	510°F / 266°C	10°F / -12°C
FMO-1700 AW	L0887-	320	6	140	60	301 / 23	1730 / 120	96	440°F / 227°C	490°F / 254°C	10°F / -12°C
FMO-2400 AW	L0885-	460	7	140	70	429 / 30	2350 / 142	98	445°F / 229°C	490°F / 254°C	15°F / -10°C
FMO-3800 AW	L0888-	680	8	250	-	700 / 41	3864 / 198	98	425°F / 218°C	475°F / 246°C	20°F / -7°C
*Öle der FMO-AW-Serie sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.											
FMO-45	L0737-	5	-	-	-	4 / -	40 / -	-	265°F / 129°C	-	30°F / -1°C
FMO-85	L0740-	15-22	-	-	5W	19 / 4	100 / 40	122	335°F / 168°C	370°F / 188°C	-45°F / -43°C
FMO-200	L0739-	46	1	75	10	41 / 6	200 / 47	105	405°F / 207°C	433°F / 223°C	-25°F / -32°C
FMO-350	L0741-	68	2	80	20	68 / 8	347 / 55	104	435°F / 224°C	490°F / 254°C	-10°F / -23°C
FMO-500	L0742-	100	3	80	30	109 / 12	545 / 70	101	510°F / 266°C	555°F / 290°C	0°F / -18°C
*Öle der FMO-Serie sind in Flaschen, Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.											
FP-150	L0735-	460	7	140	70	367 / 25	1950 / 127	93	395°F / 202°C	455°F / 235°C	0°F / -18°C
FP-150L	L0736-	100	3	80	30	103 / 12	510 / 67	108	410°F / 210°C	450°F / 232°C	-5°F / -21°C
*FP-150 und FP-150L sind in Kanistern, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.											
FG Cooker Oil	L0701-	150	4	90	40	155 / 16	795 / 82	104	475°F / 246°C	525°F / 274°C	5°F / -15°C
*FG Cooker Oil ist in Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.											
Seamer Oil FG-100	L0908-	100	3	80	30	109 / 12	-	102	495°F / 257°C	545°F / 285°C	0°F / -18°C
Seamer Oil FG-150	L0909-	150	4	90	40	151 / 14	-	99	450°F / 232°C	540°F / 282°C	0°F / -18°C
*Seamer Oil FG-100 und Seamer Oil FG-150 ist in Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.											
STO-FG	L0863-	68	2	80	20	67 / 13	340 / 70	105	425°F / 218°C	485°F / 252°C	-15°F / -26°C
*STO-FG sind in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.											
PM-500	L0192-	100	3	80	30	101 / 11	560 / 64	86	420°F / 216°C	485°F / 252°C	-5°F / -21°C
*PM-500 ist in Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.											

■ USP Mineralölbasierte Formentrennöl in Lebensmittelmaschinenqualität

Klasse NSF H1 & 3H

Formentrennöl:

Das Lubriplate Pan Divider Oil (Formentrennöl) und PDO Light erfüllt und übertrifft die FDA-Vorschrift 21 CFR 172,878 für direkten Kontakt mit Lebensmitteln und wird für Formentrennöl-Anwendungen empfohlen

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	ISO-VIS.-KLASSE	SAE-NR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
Pan Divider Oil	L0747-	15	5W	15.6	85 / 38	-	375°F / 190°C	-	10°F / -12°C
PDO Light	L0853-	7	-	6.7 - 10.5	-	83	350°F / 177°C	-	-

*Pan Divider Oil ist in Kübeln und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

■ USP Mineralölbasierte, lebensmitteltaugliche Schmierfette Klasse NSF H1

FGL-Serie:

Lebensmitteltaugliche Hochleistungs-Mehrzweckschmierfette.

Wurde für die Anforderungen von Werksingenieuren der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt, die Schmierfette der Klasse H2 ganz durch Schmierfette der Klasse H1 ersetzen möchten. Angereichert mit Verschleißschutz-, Rostschutz- und Korrosionsschutz-Additiven, die kombiniert eine ausgezeichnete Scherstabilität, Belastbarkeit und Beständigkeit bei Abspritzanwendungen mit Wasser und Beizmitteln bieten. In vier NLGI-Dichten für eine Vielzahl von Anwendungen erhältlich. FGL-CC ist für zentralisierte/automatische Schmiersysteme auf Hochgeschwindigkeitsdosenverschleißmaschinen.



Diese Serie ist auch in Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich.

FML-Serie: Lebensmitteltaugliche Mehrzweckschmierfette.

Diese weißen Mehrzweckschmierfette sind bereits seit Jahren führend in der Lebensmittelverarbeitungsindustrie.

PURE TAC und PURE TAC LIGHT: Klebrige, lebensmitteltaugliche Haftschmierfette.

Diese klebrigen, äußerst wasserfesten Haftschmierfette sind gemäß NSF H1 registriert und wurden für Anwendungen entwickelt, in denen chemisch behandeltes Wasser, Wärme und Dampf vorkommen. Für alle Arten von Lagern mittlerer und langsamer Geschwindigkeit, offene Getriebe und Ketten hydrostatischer Kocher.

CLEARPLEX Serie: Durchsichtige, lebensmitteltaugliche Mehrzweckschmierfette.

Diese gedickten Aluminiumkomplex-Schmierfette sind gemäß NSF H1 registriert und wurden zur Verwendung in Gleit- und Wälzlagern in der Lebensmittelverarbeitungs- und Getränkeverarbeitungsindustrie konzipiert. CLEARPLEX-1 ist ideal für Schmiersysteme von Hochgeschwindigkeitsdosenverschleiß- und -verschleißmaschinen. Enthält zinkoxidfreies Antiverschleiß-Additiv.

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILENR.	FETT-TYP	NLGI-KLASSE	GRUNDÖL	ÖL-VIS. cSt/SUS BEI 40 °C/100 °F	EMPFOHLENE TEMPERATURBEREICH MINDEST	HÖCHST	ASTM TROPFPUNKT
FGL-00	L0226-	Aluminiumkomplex	00	USP Mineralölbasierte	120	-0°F / -18°C	300°F / 149°C	410°F / 210°C
FGL-CC	L0229-	Aluminiumkomplex	0/00	USP Mineralölbasierte	120	-10°F / -23°C	350°F / 177°C	450°F / 232°C
FGL-0	L0230-	Aluminiumkomplex	0	USP Mineralölbasierte	120	-0°F / -18°C	335°F / 168°C	435°F / 224°C
FGL-1	L0231-	Aluminiumkomplex	1	USP Mineralölbasierte	120	-0°F / -18°C	360°F / 182°C	460°F / 238°C
FGL-2	L0232-	Aluminiumkomplex	2	USP Mineralölbasierte	160	10°F / -12°C	400°F / 204°C	515°F / 268°C
*Schmierfette der FGL-Serie sind in Dosen, Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
FML-0	L0143-	Anhydrous Calcium	0	USP Mineralölbasierte	144	10°F / -12°C	190°F / 88°C	280°F / 138°C
FML-1	L0144-	Anhydrous Calcium	1	USP Mineralölbasierte	144	10°F / -12°C	200°F / 93°C	285°F / 141°C
FML-2	L0145-	Anhydrous Calcium	2	USP Mineralölbasierte	144	10°F / -12°C	200°F / 93°C	285°F / 141°C
*Schmierfette der FML-Serie sind in Dosen, Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								
PURE TAC	L0236-	Aluminiumkomplex	2	USP Mineralölbasierte	1187	20°F / -7°C	400°F / 204°C	520°F / 271°C
PURE TAC LT.	L0235-	Aluminiumkomplex	1.5	USP Mineralölbasierte	600	10°F / -12°C	388°F / 198°C	446°F / 230°C
*PURE TAC u. PURE TAC LIGHT sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. PURE TAC ist in Perma-Schmiersystemen erhältlich. Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27..								
CLEARPLEX-1	L0350-	Aluminiumkomplex	1	USP Mineralölbasierte	100	0°F / -18°C	360°F / 182°C	465°F / 240°C
CLEARPLEX-2	L0351-	Aluminiumkomplex	2	USP Mineralölbasierte	150	10°F / -12°C	400°F / 204°C	450°F / 232°C
*Schmierfette der CLEARPLEX-Serie sind in Kartuschen, Kübeln, 1/4-Fässern, Fässern u. Perma-Schmiersystemen erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26 und 27.								

■ Lebensmitteltaugliche Sprühschmierstoffe Klasse NSF H1

FGL-1: Schmierstoff der Klasse H1 in praktischer, benutzerfreundlicher Sprühdose mit 11 OZ./312 g. Schnelle und saubere Anwendung. Angereichert mit Verschleiß-, Rost- und Korrosionsschutz-Additiven. Teilnr. L0231-063

FMO-350-AW: Ein Lebensmittelmaschinenöl der Klasse H1 in einer leicht anwendbaren Sprühdose. Für Anwendungen, bei denen ein Öl der Klasse H-1 erforderlich ist. Teilnr. L0882-063.

Super FML-2: Ein weißer Schmierstoff der Klasse H1 in praktischer, benutzerfreundlicher Sprühdose. Bietet schnelle und saubere Anwendung. Zur Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung, wenn ein Schmierstoff der Klasse H-1 erforderlich ist. Teilnr. L0145-063.

SFGO Ultra-7: Ein Mehrzwecköl der Klasse H1. Part No. L0912-063.

Lebensmitteltauglicher Silikonschmierstoff: Ein Mehrzweck-Silikonschmierstoff zur Verwendung in Flaschenabfüllanlagen, Milch- und Lebensmittelverarbeitungsanlagen. Für Läufer, O-Ringe, Gummidichtungen und allgemeine Schmierzwecke. Teilnr. L0723-063.

FMO-85-AW: Ein Mehrzwecköl der Klasse H1. Abgepackt in einer Nicht-Aerosol-Sprühflasche mit Pumpspritze, 14 OZ./414 ml. Teilnr. L0880-067.



■ Spül- und Reinigungsflüssigschmierstoff/-öl Klasse NSF H1

SynFlush FG: Ein zu 100 % synthetisches, modernes Produkt, das zur Reinigung von verschiedenen Geräten entwickelt wurde, bei denen ein Wechsel von einem gemäß H-2 auf ein gemäß NSF H1 registriertes Produkt erforderlich ist. Kostspielige Ausfallzeiten können verhindert werden, da das Öl intern reinigt, ohne dass das Gerät auseinandergebaut werden muss. Es ist mit synthetischem Polyalphaolefin, Polyolestern, Di-Estern, Polyalkylen-lykolen (PAGs) sowie mineralölbasierten Flüssigschmierstoffen kompatibel. Deshalb kann es verwendet werden, wenn ein Wechsel von anderen Ölartern vorgenommen wird, ohne dass inkompatible Rückstände entstehen. Gemäß NSF H1 registriert. Produkt-Teile-Nr. L0961-. Erhältlich in Flaschen, Kübeln u. Fässern. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

Pure Flush: Dieses Schmier-, Spül- und Reinigungsöl wird zusammen mit dem vorhandenen Schmierstoff verwendet, um Anlagen zu reinigen, ohne sie auseinander zu bauen. Es kann zum Reinigen und Spülen von Lagern, Getriebegehäusen, Hydraulik- und Zentralschmiernsystemen, Druckluftleitungen, Ketten und Druckluftwerkzeugen verwendet werden. Es ist mit mineralölbasierten Schmierstoffen und den meisten Mineralöl-kompatiblen synthetischen Schmierstoffen vollständig kompatibel. Klasse H1.

■ Lebensmittelmaschinenöle Klasse H2**

Öl NR. 72-C: Öl der Klasse H2** zur Verwendung als Dampfschälöl, da es einen Ölfilm bereitstellt, der Vibrieren verhindert.

Kocheröl NR. 78: Öl der Klasse H2** zur Verwendung in Manzel-Schmiernsystemen für A-B-Kocher und Sterilisatoren, FMC-Kocher. Korrosions- und oxidationsbeständig.

STO-FG-Öl: Spezielles, nicht korrodierendes Öl für die Schmierung von Bügeln bei Flaschenabfüllmaschinen. Klasse H2.**

AS-148-Öl: Ein aschenfreies Öl für Lager, Getriebe und Nocken, wo hohe Temperaturen anzutreffen sind. Für Manzel-Schmiernsysteme und Angelus-Schweißmaschinen. Klasse H2.**

LUBRIPLATE-PRODUKT	*PRODUKT-TEILNR.	ISO-VIS.-KLASSE	AGMA-NR.	SAE-GETRIEBEÖLNR.	VIS. cSt bei 40 °C/100 °C	VIS. SUS bei 100 °F/210 °F	VIS.-INDEX	FLAMMPUNKT	BRENNPUNKT	FLIESSPUNKT
72-C	L0703-	150	4	90	151 / 13	750 / 75	110	490°F / 254°C	520°F / 271°C	15°F / -9°C
78	L0700-	150	4	90	164 / 15	850 / 82	99	475°F / 246°C	565°F / 296°C	-20°F / -29°C
STO-4	L0860-	46	1	75	45 / -	255 / 47	70	320°F / 160°C	370°F / 188°C	-30°F / -34°C
AS-148	L0715-	220	5	90	200 / 18	1041 / 91	97	470°F / 243°C	525°F / 274°C	10°F / -12°C

*Lebensmittelmaschinenöle Klasse H-2 sind in Kanistern, Kübeln, und Fässern erhältlich. Informationen und Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

**Schmierstoffe der Klasse H2 können als Schmierstoff oder Rostschutzmittel in Anlagen verwendet werden, bei denen keine Möglichkeit besteht, dass das geschmierte Teil mit dem essbaren Produkt in Berührung kommt.

■ Mehrzweck-Sprüschmierstoffe

Chain & Cable Fluid - Penetrating Oil:

Ausgezeichnetes Penetrationsöl. Ein reinigendes, nicht harzendes Öl. Schmiert Drahtseile, Ketten, Kabel sowie alle beweglichen Metallflächen. Verhindert Rost und Korrosion. Schützt Beschläge, lockert rostige Muttern und Schrauben. Ausgezeichnetes Bohr-, Gewindebohr- und Sägeöl. Sprühdose mit 11 OZ./312 g. Teilenr. L0135-063.

Spray Lube 'A':

Ein Mehrzweckschmierstoff auf Lithiumfettbasis (weiß) mit mittlerer Dichte. Wird wie eine Flüssigkeit aufgesprüht, erstarrt zu einem Fett. Ausgezeichnet für Riegel, Schlösser, Scharniere, Batterieklemmen und sonstige Beschläge. Teilenr. L0034-063.

Gear Shield Extra Heavy:

Wurde für die problemlose Schmierung offener Getriebe entwickelt. Ein robustes Haftschmierfett. Ausgezeichnet für Sattelkupplungsanwendungen. In einer praktischen Sprühdose mit 11 OZ./312 g abgepackt. Teilenr. L0152-063.

X-357-Schmierstoff: Ein spezieller Hochdruckschmierstoff, der penetriert und haftet. Wasserfest und unbeeinflusst durch extreme Temperaturen. Zur Verwendung mit Abschleppkupplungen, Schiebeschwenken, offene Getriebe, Sattelkupplungen. Enthält Molybdändisulfid. In einer praktischen Sprühdose mit 11 OZ./312 g abgepackt. Teilenr. L0149-063.

Oil Well In a Bottle™: Ein ausgezeichnetes Mehrzweck-Penetrationsöl für Läufer, Scharniere, Rollen, Kabel, festgefressene Muttern und Schrauben. Verhindert Rost und Korrosion. Feuchtigkeitsverdrängungswirkstoff funktioniert bei nasser Zündung für einen "Nassstart". Verpackt in einer Nicht-Aerosol-Sprühflasche mit Pumpspritze, 14 OZ./414 ml. Teilenr. L0188-067.

Marine & Auto Guard: Mehrzweck-Penetrationsöl. Ein ausgezeichnetes "Nassstart"-Produkt. Auf nasse Zündkerzendrähte und Verteilerkappen aufsprühen. Hervorragende Feuchtigkeitsverdrängungseigenschaften. Verhindert Rost und Korrosion. Ausgezeichnetes Vernebelungsöl. In einer Sprühdose mit 12 OZ./340 g abgepackt. Teilenr. L0774-063.

Sprüschmierstoffe in Lebensmittelmaschinenqualität:

Informationen über diese Schmierstoffe finden Sie auf Seite 21.



■ Kühlschmierstoffe

Metal Working Fluid: Ein speziell entwickeltes Produkt für Metallbearbeitungsvorgänge. Ausgezeichnet für Bohren, Gewindeschneiden, Sägen und Schleifen. In einer praktischen Sprühdose mit 12 OZ./340 g abgepackt. Teilenr. L0185-063. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Schneidöl Darl Nr. 2: Dunkles Mehrzweck-Schneidöl für alle Arten von Bearbeitungsvorgängen einer Vielfalt von Metallen, u. a. Stahl, Kupfer, Messing und Aluminium. Produkt-Teilenr. L0520-. Verpackungsinformationen und Angaben zum Gebindeteilennummer-Suffix siehe Seite 26.

Dunkles Schneidöl Nr. 405: Dunkles Schneidöl für hohe Beanspruchungen, das für schwierige Bearbeitungsvorgänge empfohlen wird. Ausgezeichnet für Hartstähle, Legierungen und Edelstähle. Nicht empfohlen für Messing, Bronze, Kupfer oder Aluminium. Produkt-Teilenr. F0587-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Flokool XX Schneidöl: Mehrzweck-Schneidöl für Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungsvorgänge. Erscheint auf dem Werkstück durchsichtig und tropft von den fertigen Teilen schnell ab. Nicht empfohlen für Messing, Bronze oder Kupfer. Produkt-Teilenr. F0530-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Honöl: Mit nicht korrodierenden, sulfurisierten Fettbasen compoundiertes Öl mit leichter Viskosität zur Gewährleistung einer ausreichenden Fließfähigkeit und Benetzung. Teilenr. F0535-.

Lösliches Öl Nr. 35: Wasserlösliches Mehrzweck-Schneidöl. Bildet eine milchig-weiße Emulsion, die nicht leicht zerfällt. Teilenr. L0576-.

Cut-n-Cool: Wasserlösliches Schneidöl für hohe Beanspruchung, angereichert mit Schwefel und Chlor; gewährleistet eine erheblich längere Werkzeuglebensdauer, verbesserten Finish und präzisere Schnitte. Messing, Bronze und Kupfer können fleckig werden, wenn sie nach Verwendung nicht sofort gereinigt werden. Produkt-Teilenr. L0514-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.



■ Automobilschmierstoffe

Nr. 105 Motormontageschmierfett:

Ein glattes, leichtes Fett speziell für die Motormontage entwickelt. Verhindert "Trockenstart".
Sorgt für Schmierung beim anfänglichen Anlassen, bevor das Motoröl in den Umlauf gekommen ist. Schützt frisch bearbeitete Motorteile vor Rost und Korrosion. Teilenr. L0034-094.

Nr. 105 "B" Tubenfett für allgemeine Zwecke:

Das originale weiße Schmierfett in einer praktischen Tube. Ideal für Schlösser, Riegel, Scharniere, Wischermechanismen, Tachometerkabel oder wo immer es gebraucht wird. Auch für die Motormontage ausgezeichnet geeignet. Teilenr. L0034-086.

Radlagerschmierfett:

Ein erstklassiges, wasserfestes Langzeit-Radlagerfett für Hochdruckanwendungen. In 16-oz- Kunststoffbottichen, Teile-Nr. L0220-004, sowie in 6-lb-Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern u. Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

Spezielles Automobil-Marine-Schmierfett:

Ein extrem leistungsfähiges, Wasser abstoßendes Hochdruck-Mehrzweckfett für hohe Temperaturen in Automobil- und Marineanwendungen. In Dosen mit 14 oz., Teilenr. L0206-001 und Kartuschen mit 14,5 oz., Teilenr. L0206-098, erhältlich.

Radlagerschmierfett:

Ein erstklassiges, wasserfestes Langzeit-Radlagerfett für Hochdruckanwendungen. Zertifiziert nach N.L.G.I. GC-LB. In Kunststoffbottichen mit 16 oz., Teilenr. L0220-004, sowie Dosen mit 6 lb, Kübeln, 1/4-Fässern und Fässern. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.

Nr. 110 Bremschmierstoff:

Dieses Wasser abstoßende Schmierfett wurde für die Kontaktpunkte von Bremsbacken und Bremschild sowie für die automatischen Nachstellvorrichtungen im Bremssystem konzipiert. Produkt-Teilenr. L0037 - In Dosen, Kübeln, 1/4-Fässern und Fässern erhältlich. Angaben zum Gebindeteilenummer-Suffix siehe Seite 26.



■ Motor- u. Getriebeöle

Motoröle, hohe Beanspruchung, Super GPO:

Für Saug- und Turbolader-Diesel-, Benzin- und Flüssiggasmotoren entwickelt. Ideal für Fuhrparks mit verschiedenen Fahrzeugtypen, Baumaschinen, LKWs und Pkws. API-Service CG-4, CF-4 (15W-40 u. 10W-30), CF, CF-2, CE, CD, SH, SJ, MIL-L-2104G und MIL-L-46152E. SAE 30, Teilenr. L0749-, SAE 40, Teilenr. L0752-, SAE 10W-30, Teilenr. L0754-, SAE 15W-40, Teilenr. L0753-.

Motoröl, Super LO-HI-VIS:

Ein vollständig detergierendes Allwetter-Motoröl mit weitem Viskositätsbereich. Eignet sich gut für einen breiten Temperaturbereich. Für Service SJ/CF. MIL-L-46152E. ILSAC GF-1, Energy Conserving II (10W-30), Energy Conserving (10W-40) SAE 10W-30, Teilenr. L0782-, SAE 10W-40, Teilenr. L0783-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Motoröl, Super HDS:

Vollständig detergierende Motoröle für Diesel- und Benzinmotoren. Schützt gegen Oxidation, Korrosion, Schaumbildung, Schlamm- und Verschleißbildung. Für Service SJ/CF. MIL-L-46152E. SAE 10W, Teilenr. L0788-, SAE 20-20W, Teilenr. L0789-, SAE 30, Teilenr. L0791-, SAE 40, Teilenr. L0792-, SAE 50, Teilenr. L0793-.

Motoröle für hohe Kilometerzahlen, Super 345, SAE 5W-30:

Für die kleineren Kfz-Motoren von heute konzipiert. Für Service SJ/CF/ILSAC GF-1. Energy Conserving II. Teilenr. L0732-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Nicht detergierendes Motoröl:

Ein qualitativ hochwertiges, nicht detergierendes Motoröl. Für Anwendungen, in denen detergierende Öle nicht erforderlich oder erwünscht sind. Für Service SA. SAE 10W, Teilenr. L0804-, SAE 20-20W, Teilenr. L0806-, SAE 30, Teilenr. L0807-, SAE 40, Teilenr. L0808, SAE 50, Teilenr. L0809-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

DEXRON III/MERCON Automatikgetriebeöl:

Empfohlen und zugelassen für alle Produkte von General Motors, Chrysler und Ford (1989 und neuer) oder überall, wo Dexron- und Ford-Getriebeöle vorgeschrieben sind. Produkt-Teilenr. L0867-. Verpackungsinformationen siehe Seite 26.

Hydraulikgetriebeöl Typ UTF:

Für schwere Maschinen, bei denen Schmieröle des Typs UTF erforderlich sind. Teilenr. L0873-.



■ Empfehlungen für allgemeine Anwendungen

Aufgrund der großen Vielzahl von industriellen Anlagen und Baumaschinen, die heute auf dem Markt erhältlich sind, ist es unmöglich, alle spezifischen Anwendungen hier detailliert aufzuführen. Spezielle Schmierempfehlungen entnehmen Sie am besten den OEM-Wartungshandbüchern der jeweiligen Maschinen. Nachstehend sind einige Schmierstoffe aufgeführt, welche die meisten allgemeinen Anforderungen abdecken. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen Lubriplate-Händler, vom Lubriplate-Bezirksmanager oder von Jim Girard unter der Rufnummer +973-465-5700

Empfehlungen für allgemeine Anwendungen

ANWENDUNGEN	NORMALE TEMPERATUREN	HOHE TEMPERATUREN	NIEDRIGE TEMPERATUREN
ALLGEMEINE SCHMIERFETTE	1200-2 / SYN-1602	HIGH TEMP / 1552 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
ALLGEMEINE ÖLE	SPO-233 / SYN-LUBE-100	SPO-266 / SYN-LUBE-320	SPO-233 / SYN-LUBE-100
ZENTRALISIERTE SYSTEME/SCHMIERFETT	930-AAA / 630-AAA / SYN-1600	930-AAA / SYNXTREME HD-0	MAG-00 / 1550
ZENTRALISIERTE SYSTEME/ÖL	SPO-233 / SYN-LUBE-100	SPO-277 / SYN-LUBE-460	SPO-222 / SYN-LUBE-68
GETRIEBE (SCHRAUBENRAD, STIRNRAD)	SPO-255 / SYN-LUBE-220	SPO-MG / SYN-LUBE-320	SPO-244 / SYN-LUBE-150
GETRIEBE (SCHNECKEN)	SPO-277 / SYN-LUBE-460	SPO-288 / SYN-LUBE-680	SPO-MG / SYN-LUBE-320
OFFENE GETRIEBE	GEAR SHIELD EXTRA HEAVY	GEAR SHIELD XTRA HEAVY	LOW TEMP GEAR SHIELD
HYDRAULIKGERÄTE	HO-1 / HO-2 / SYN-LUBE-68	HO-2A / SYN-LUBE-100	LOW POUR HO / SYN-LUBE-22
LUFTKOMPRESSOREN (KOLBEN)	SYN-LUBE-68	SYN-LUBE-100	SYN-LUBE-32
LUFTKOMPRESSOREN (SCHRAUBEN)	SYN-LUBE-46	SYN-LUBE-46	SYN-LUBE-32
HOCHGESCHWINDIGKEITSLAGER (ÖL)	HO-0 / SYN-LUBE-32	SPO-233 / SYN-LUBE-100	No. 1 / SYN-LUBE-32
HOCHGESCHWINDIGKEITSLAGER (SCHMIERFETT)	EMB / POLY HP-2 / SYNX HD-2	1552 / POLY HP-2 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / GR-132 / SYN-1601
NIEDERGESCHWINDIGKEITSLAGER (ÖL)	SPO-244 / SYN-LUBE-150	SPO-255 / SYN-LUBE-220	SPO-233 / SYN-LUBE-100
NIEDERGESCHWINDIGKEITSLAGER (SCHMIERFETT)	1242 / 1552 / SYN-1602	HIGH TEMP / 1552 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
RADLAGER (SCHMIERFETT)	1552 / SYNXTREME HD-2	1552 / SYNXTREME HD-2	1552 / SYNXTREME HD-2
LÄUFER/NOCKEN	1241 / 1242 / SYN-1602	1444 / SYNXTREME HD-2	MAG-1 / SYN-1601
VERNEBELUNGSSYSTEME	Mist Oil / SYN-LUBE-100	Mist Oil / SYN-LUBE-100	Rock Drill Oil 10R / SYN-LUBE-32
DRAHTSEIL/KABEL/KETTEN	Chain & Cable Fluid	SPO-288	Chain & Cable Fluid
ROST-/KORROSIONSVORHÜTUNG	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*	Chain & Cable Fl / SFGO ULTRA-7*
ÜBERHOLEN VON MOTOREN	105	105	105
MOLY-SCHMIERFETT (MOS2)	3000 / SYN-3002	3000 / SYN-3002	3000W / SYN-3002
KÄLTEVERDICHTER	68N ODER 68P Kälteverdichteröl - Details entnehmen Sie bitte dem Datenblatt 5-23 und 5-23A.		

Empfehlungen für gemäß NSF H1 registrierten Lebensmittelverarbeitungsanwendungen

ANWENDUNGEN	LUBRIPLATE-PRODUKT	ANWENDUNGEN	LUBRIPLATE-PRODUKT
• ALLGEMEINE SCHMIERFETTE - HOHE TEMPERATUREN • NIEDRIGE TEMPERATUREN	SYNXTREME FG-2 oder FGL-2 SYNXTREME FG-2 oder FGL-2 SYNXTREME FG-1 oder SFL-1	• VENTILATOREN (SCHMIERFETT) (ÖL)	SYNXTREME FG-2 oder FGL-2 SFGO ULTRA-68 oder FMO-350AW
• ALLGEMEINE ÖLE	SFGO ULTRA-68 oder FMO-350AW	• BÜGEL - FLASCHENABFÜLLMASCHINEN	STO-FG
• ZENTRALISIERTE SYSTEME / SCHMIERFETT	FGL-0 oder FGL-00	• PFIRSICHTKERNER - KETTENANTRIEBE	FP-150L oder FP-150
• LÄUFER / NOCKEN / OFFENE GETRIEBE	PURE TAC	• SCHWEISWALZEN, SPINDELN, SPANNFUTTER	SYNXTREME FG-1 oder FGL-1 SYNXTREME FG-2 oder PURE TAC
• KETTEN / KABEL / DRAHTSEIL • NORMALE TEMPERATUREN • HOHE TEMPERATUREN	SFGO ULTRA-7 oder FP-150L PGO-FGL-220	• KOCHER - TRÄGERLAGER	FOOD GRADE COOKER OIL
• GETRIEBE (SCHRAUBENRAD, STIRNRAD) • GETRIEBE (SCHNECKEN)	SFGO ULTRA-220 oder FMO-1100AW SFGO ULTRA-460 oder FMO-2400AW	• KOCHVENTILSCHMIERUNG (MANZEL-SCHMIERSYSTEME)	SSO-FG 100 oder SSO-FG 150 FMO-500AW oder FMO-900AW
• HEISSE BREMSLAGER	SYNXTREME FG-2 oder PURE TAC	• ANGELUS-SCHWEISSMASCHINEN (MANZEL-SCHMIERSYSTEME)	PM-500 oder FP-150L
• LUFTKOMPRESSOREN (KOLBEN) (SCHRAUBEN)	SFGO ULTRA-68 oder SFGO ULTRA 100 SFGO ULTRA-32 oder SFGO ULTRA 46	• SICHTSCHMIERAPPARTE	SYNXTREME FG-1 oder FGL-1
• LUFTLEITUNGSSYSTEME	FMO-85AW oder FMO-150AW	• ELEKTROMOTORLAGER	Consult LUBRIPLATE Tech Service 1-800-347-5343
• HYDRAULIKGERÄTE • NORMALE TEMPERATUREN • NIEDRIGE TEMPERATUREN	SFGO ULTRA-68 oder FMO-350AW SFGO ULTRA-7 oder FMO-85AW	• DAMPFVENTILE U. SCHÄLER	SYNXTREME FG-2 oder FGL-2 FP-150L oder FP-150
• HOCHGESCHWINDIGKEITSLAGER (SCHMIERFETT) (ÖL)	SFL-1 oder FGL-1 SFGO ULTRA-32 oder FMO-150AW	• WÄSCHER • SCHMIERNIPPEL • KETTENANTRIEBE	SYNXTREME FG-2 oder PURE TAC SFGO ULTRA-68 oder FMO-350AW FP-150L
• CHEMICAL & CONDENSATE PUMPS (SCHMIERFETT) (ÖL)	SYNXTREME FG-2 oder FGL-2 SFGO ULTRA-68 oder FMO-350AW	• GABELSTAPLER • RADLAGER (SCHMIERFETT) • HYDRAULIKÖLE • KETTENHEBER	SFGO ULTRA-7 oder FMO-350AW SYNFLUSH FG oder PURE FLUSH PAN DIVIDER OIL FMO SERIE
• VAKUUMPUMPEN	SFGO ULTRA-68 oder SFGO ULTRA 100	• ROST-/KORROSIONSVORHÜTUNG	
		• SPÜL- U. REINIGUNGSFLÜSSIGSCHMIERSTOFF/-ÖL	
		• FORMTRENNÖL	
		• LUBRIPLATE WEISSE ÖLE	

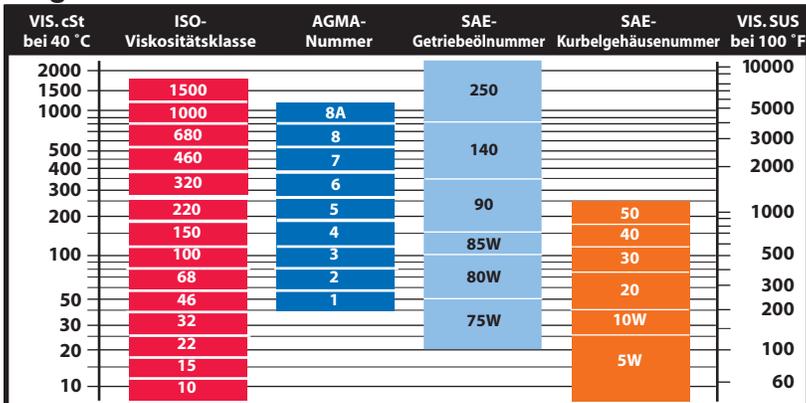
Lubriplate Empfehlungen für Wechsel / Übergänge

EXXON / MOBIL	ISO KLASSE	LUBRIPLATE	EXXON / MOBIL	ISO KLASSE	LUBRIPLATE
SHC 524	32	SYN LUBE 32	SHC CIBUS 32	32	SFGO ULTRA 32*
SHC 525	46	SYN LUBE 46	SHC CIBUS 46	46	SFGO ULTRA 46*
SHC 526	68	SYN LUBE 68	SHC CIBUS 68	68	SFGO ULTRA 68*
SHC 624	32	SYN LUBE 32	SHC CIBUS 150	150	SFGO ULTRA 150*
SHC 626	68	SYN LUBE 68	SHC CIBUS 220	220	SFGO ULTRA 220*
SHC 627	100	SYN LUBE 100	SHC CIBUS 320	320	SFGO ULTRA 320*
SHC 629	150	SYN LUBE 150	SHC CIBUS 460	460	SFGO ULTRA 460*
SHC 630	220	SYN LUBE 220	MOBILGEAR SHC 150	150	SYN LUBE HD 150
SHC 632	320	SYN LUBE 320	MOBILGEAR SHC 220	220	SYN LUBE HD 220
SHC 634	460	SYN LUBE 460	MOBILGEAR SHC 320	320	SYN LUBE HD 320
SHC 636	680	SYN LUBE 680	MOBILGEAR SHC 460	460	SYN LUBE HD 460
SHC 639	1000	SYN LUBE 1000	MOBILGEAR SHC 680	680	SYN LUBE HD 680

KLUBER	ISO KLASSE	LUBRIPLATE	KLUBER	ISO KLASSE	LUBRIPLATE	KLUBER	ISO KLASSE	LUBRIPLATE
KLUBEROIL 4UH1-100	100	SFGO ULTRA 100*	KLUBERSYNTH UH-1 6-150	150	PGO FGL-150*	KLUBERSYNTH GH 6-150	150	PGO-150
KLUBEROIL 4UH1-150	150	SFGO ULTRA 150*	KLUBERSYNTH UH-1 6-220	220	PGO FGL-220*	KLUBERSYNTH GH 6-220	220	PGO-220
KLUBEROIL 4UH1-220	220	SFGO ULTRA 220*	KLUBERSYNTH UH-1 6-320	320	PGO FGL-320*	KLUBERSYNTH GH 6-320	320	PGO-320
KLUBEROIL 4UH1-320	320	SFGO ULTRA 320*	KLUBERSYNTH UH-1 6-460	460	PGO FGL-460*	KLUBERSYNTH GH 6-460	460	PGO-460
KLUBEROIL 4UH1-460	460	SFGO ULTRA 460*	KLUBERSYNTH UH-1 6-680	680	PGO FGL-680*	KLUBERSYNTH GH 6-680	680	PGO-680
KLUBEROIL 4UH1-680	680	SFGO ULTRA 680*						

Vor dem Wechsel zu Lubriplate PGO und PGO-FGL Flüssigkeiten, muss die Ölwanne abgelassen werden.

Vergleiche der Ölviskositätsklassifikation



NLGI-Schmierfettklassifikationen

NLGI NR.	BESCHREIBUNG	WALKPENETRATION ASTM BEI 77 °F/25 °C
000	HALBFLÜSSIG	445 - 475
00	HALBFLÜSSIG	400 - 430
0	SEHR WEICH	355 - 385
1	WEICH	310 - 340
2	MITTELWEICH	265 - 295
3	MITTEL	220 - 250
4	HART	175 - 205
5-6	SEHR HART	85 - 160

OEM / Lubriplate Luftkompressorschmieröl – Empfehlungen für Wechsel / Übergänge

ATLAS-COPCO	LUBRIPLATE	GARDNER DENVER	LUBRIPLATE	INGERSOLL-RAND	LUBRIPLATE
GA-8K	Syn Lube 46	AEON 9000 SP	Syn Lube 46	XHP-505	Syn Lube 68
HD Roto Fluid or HD Roto Fluid Plus	Syn Lube 46	AEON 9000 TH	Syn Lube 68	XL-T-30	Syn Lube 100
Roto Extend	Syn Lube 46	AEON PD	Syn Lube 220	SL-200 (for oil free)	AC-1
Roto Z	Syn Lube 68	AEON PD-XD	Syn Lube 320	SSR Ultra Coolant	Syncool or Syncool FG*
Roto Injection Fluid	AC-1	AEON PD FG	SFGO Ultra 220*	SSR Ultra Plus Coolant	SynXtreme AC-32
GA-4K	AC-1	AEON PG	Syncool or Syncool FG*	Techrol Gold	Syncool or Syncool FG*
GA-OK	Synac 32	AEON 2000	AC-1	Original SSR Coolant	Synac 68
GA-FG	SFGO Ultra 32*	AEON 4000	AC-1	XL-700	Synac 100
Paroil M	Syn Lube 46	AEON 500	AC-2A	XL-740 HT	Synac 150
COMPAIR	LUBRIPLATE	AEON AC-HC	AC-2A	T-30 Select	Synac 100
Hydrovane 2000	Synac 100	AEON CL	Synac 46	SSR H-1 F	SFGO Ultra 32*
CN 300	Synac 100	AEON AC-SY	Synac 100	FG Coolant	SFGO Ultra 46*
CS 100	Synac 32	AEON 5000	Synac 100	PALATEK	LUBRIPLATE
CS 500 XL	Synac 46	AEON 6000 FG	SFGO Ultra 46*	Palasyn 45	Syn Lube 46
CS 5000 XL	Synac 68	AEON AC-FG	SFGO Ultra 100*	Pallube 32	Syncool or Syncool FG*
CS 200	Synac 68	AEON B-30	SFGO Ultra 100*	Palatek AFX 32	SynXtreme AC-32
CS 300	Synac 100	AEON B-40	SFGO Ultra 150*	Palaextra	SynXtreme AC-46
CS 400	Synac 150	LEROI	LUBRIPLATE	Palatek Food Grade 32	SFGO Ultra 32*
CSX 20	SFGO Ultra 46*	SSL-46 or SSL-46 Plus	Syn Lube 46	QUINCY	LUBRIPLATE
KAESER	LUBRIPLATE	SSL-32	AC-0	Quincy PG Ester 46	Syncool or Syncool FG*
Sigma 8000 S-320	Syn Lube 32	SSL-38	AC-1	QuinSyn PG	Syncool or Syncool FG*
Sigma 8000 S-460	Syn Lube 46	SSL-50 (Semi-Synthetic)	AC-1 or Syn Lube 46	QuinSyn	Syn Lube 46
Sigma 8000 S-680	Syn Lube 68	SSL-CN SAE 30	AC-2	QuinSyn Plus	Syn Lube 46
Sigma 4000 M-460 (Semi-Synthetic)	AC-1 or Syn Lube 46	SSL-46 FG	SFGO Ultra 46*	QuinSyn Edge	SynXtreme AC-46
Sigma 4000 M-100 (Semi-Synthetic)	AC-2A or Syn Lube 100	Cleaner	Synflush or Synflush FG*	QuinSyn HP	SynXtreme AC-46
Sigma 4000 M-150 (Semi-Synthetic)	AC-3 or Syn Lube 150	SULLAIR	LUBRIPLATE	QuinSyn Endure	SynXtreme AC-46
325 R	Synac 32	LLL-4-32	Syn Lube 32	QuinSyn XP	SynXtreme AC-68
466 R	Synac 46	LLL-4-46	Syn Lube 46	QuinSyn Flex	Synac 46
687 R	Synac 68	LLL-4-100	Syn Lube 100	QuinSyn FG	SFGO Ultra 46*
Sigma 8000 S-100	Synac 100	LLL-4-150	Syn Lube 150	QuinSyn FG-46	SFGO Ultra 46*
Sigma 8000 S-150	Synac 150	SRF 2-8000	Syn Lube 32	QuinSyn Flushing Oil	Synflush or Synflush FG*
150P	AC-2A	Sullube	Syncool or Syncool FG*	CURTIS TOLEDO	LUBRIPLATE
175 P	AC-3	Sullair AW F 32	AC-0	RS 12,000	SynXtreme AC-46
Sigma 8000 FG	SFGO Ultra 46*	SRF-1/4000	AC-1	RS-4000 FG	SFGO Ultra 46*

Verpackungsbehälter

Die nachstehende Tabelle gibt die Verfügbarkeit der Produktgebilde von Lubriplate und das entsprechende Teilenummer-Suffix der Gebinde an. Zusammensetzung der Teilenummern - Das gewünschte Gebindeteilenummer-Suffix wird der Produkt-Teilenummer am Ende angefügt. Produkt-Teilenummern für jedes Produkt finden Sie in den Tabellen mit den technischen Daten zu den Produkten auf den vorherigen Seiten. Nicht alle Produkte sind in jeder Gebindegröße erhältlich. Die Verfügbarkeit der Gebinde für jedes Produkt finden Sie in den Tabellen mit den technischen Daten zu den Produkten ganz unten.

Großbehälter - Wenden Sie sich an Ihren Lubriplate-Vertreter oder rufen Sie die Nummer +01 973-456-5700 an, um weitere Informationen und Angaben zur Produktverfügbarkeit zu erhalten.



PRODUKT/ GEBINDETEILNR. SUFFIX	Tuben 3/8 OZ / 10.6 g	Tuben 1.75 OZ / 50 g	Tuben 10 OZ / 284 g	Sprühdose ⁽¹⁾ 12 OZ / 340 g 11 OZ / 312 g	Fettkartuschen ⁽²⁾ 14.5 OZ / 411 g	24/KL. DOSEN 14 OZ. /397 g	6/DOSEN 6 LB. /2,72 kg	12/FLASCHEN 1 QUART/946 ml 2 LB. /0,907 kg	4/KANISTER 1 GAL./3,79 l 7 LB/3,18 kg
Synthetische Mehrzweckschmieröle	-	-	-	-063	-	-	-	-	-057
Luftkompressorschmierstoffe/Öle	-	-	-	-	-	-	-	-054	-057
Hydrauliköle	-	-	-	-	-	-	-	-	-057
*Schmierfette	-076	-086	-092	-063	-098	-001	-006	-	-
*Getriebe-, Lager- u. Umlauföle	-	-	-092	-	-	-	-	-013	-007
Spezialfette	-076	-086	-	-063	-098	-001	-006	-	-
Spezialöle und Schmierstoffe	-	-	-	-	-	-	-	-054	-057
Öle - Lebensmittelmaschinenqualität	-	-	-	-063	-	-	-	-054	-057
*Fette - Lebensmittelmaschinenqualität	-	-	-	-063	098	001	-006	-	-
Motoröle / Getriebeschmierstoffe	-	-	-	-	-	-	-	-054	-
Kühlschmierstoffe	-	-	-	-063	-	-	-	-	-057
Spezifikationen									
Menge	288	36	36	12	40	24	6	12	4
Größe / cm	26x23x20	15x15x18	33x32x29	28x32x29	50x29x27	36x27x20	8x34x19	33x24x23	37x26x27
Verschiffen-Gewicht	-	-	-	12 lbs / 5.4 kg	-	-	-	26 lbs / 11.8 kg	26 lbs / 11.8 kg
*Verschiffen-Gewicht	10 lbs / 4.5 kg	5 lbs / 2.3 kg	29 lbs / 13.2 kg	12 lbs / 5.4 kg	44 lbs / 20 kg	29 lbs / 13.2 kg	43 lbs / 19.5 kg	27 lbs / 12.3 kg	34 lbs / 15.4 kg

(1) Oil Well In a Bottle, biologisch abbaubares Penetrationsschmieröl und FMO-85AW sind in einer Nicht-Aerosol-Sprühflasche mit 14 OZ / 414 ml mit Pumpspritze erhältlich. Gebindeteilenummer -067.
 (2) GETRIEBESCHUTZ - EXTRA SCHWER: Erhältlich als Kartuschen zu je 10 1/2 OZ./297 g, 40 pro Karton. Teilern. L0152-000.



PRODUKT/ GEBINDETEILNR. SUFFIX	KÜBEL 35 LB. /15,9 kg 5 GAL. /18,9 l	VIERTEL- FASS 120 LB. /54 kg 16 GAL. /60,5 l	VOLLE FÄSSER 420 LB / 191 kg 55 GAL / 208 l	SPACEKRAFT 2450 LB /1111 kg 330 GAL / 1249 l	POLY JUMBO 1810 LB /821 kg 250 GAL / 946 l	POLY JUMBO 2520 LB /1143 kg 350 GAL / 1325 l	POLY JUMBO 3980 LB /1805 kg 550 GAL / 2082 l	VISCO FASS 2800 LB /1270 kg 379 GAL / 1435 l	VISCO FASS 3800 LB /1724 kg 500 GAL / 1893 l
Synthetische Mehrzweckschmieröle	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Luftkompressorschmierstoffe/Öle	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Hydrauliköle	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
*Schmierfette	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
*Getriebe-, Lager- u. Umlauföle	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-	-
Spezialfette	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
Spezialöle und Schmierstoffe	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Öle - Lebensmittelmaschinenqualität	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
*Fette - Lebensmittelmaschinenqualität	-035	-039	-040	-042	-041	-041	-041	-041	-041
Motoröle / Getriebeschmierstoffe	-060	-	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Kühlschmierstoffe	-060	-061	-062	-070	-059	-059	-059	-	-
Spezifikationen									
Größe / cm	31x38	38x69	60x89	122x122x130	107x122x127	107x122x162	107x122x219	116x136x195	116x136x224
Verschiffen-Gewicht	40 lbs / 18.1 kg	134 lbs / 60.8 kg	445 lbs / 202 kg	2600 lbs/1179 kg	2400 lbs/1089 kg	3200 lbs/1452 kg	4800 lbs/2177 kg	3800 lbs/1724 kg	4900 lbs/2223 kg
*Verschiffen-Gewicht	38 lbs / 17.2 kg	134 lbs / 60.8 kg	465 lbs / 211 kg	2600 lbs/1179 kg	2400 lbs/1089 kg	3200 lbs/1452 kg	4800 lbs/2177 kg	3800 lbs/1724 kg	4900 lbs/2223 kg

Automatische Perma-Schmiersysteme

Automatische Perma-Schmiersysteme sorgen rund um die Uhr für eine saubere, sichere, zuverlässige und kontinuierliche Maschinenschmierung. Sie sind vollständig programmierbar und stellen sicher, dass die richtige Schmierstoffmenge Tag für Tag, Woche für Woche zuverlässig zugeführt wird. Es steht eine Vielzahl von Typen und Größen zur Verfügung, die genau Ihren Anforderungen entsprechen. Alle Systeme sind vorgefüllt und installationsbereit. Sie sparen Zeit und Arbeitskosten.

Nur ausgewählte Produkte sind in Perma-Schmiersystemen erhältlich. Die Verfügbarkeit eines Schmierstoffs finden Sie jeweils am unteren Rand der Tabelle.

Teilenummern - Das gewünschte Gebinde-Teilenummer-Suffix des Perma-Schmiersystems, das in der Tabelle aufgeführt ist, wird der gewünschten Lubriplate Produkt-Teilenummer am Ende angefügt.



PERMA MODELL	VOLUMENGRÖSSE	AUSGABEGESCHWINDIGKEIT	DRUCKAUFBAU	LEISTUNGSMERKMALE	PERMA-GEBINDE TEILE-NR.- SUFFIX
CLASSIC	120 cc	1 Monat	65 PSI	Metallgehäuse	-101
CLASSIC	120 cc	3 Monate	65 PSI	Metallgehäuse	-103
CLASSIC	120 cc	6 Monate	65 PSI	Metallgehäuse	-106
CLASSIC	120 cc	12 Monate	65 PSI	Metallgehäuse	-112
FUTURA	120 cc	1 Monat	65 PSI	Kunststoffgehäuse	-201
FUTURA	120 cc	3 Monate	65 PSI	Kunststoffgehäuse	-203
FUTURA	120 cc	6 Monate	65 PSI	Kunststoffgehäuse	-206
FUTURA	120 cc	12 Monate	65 PSI	Kunststoffgehäuse	-212
FLEX	60 cc	1-12 Mo. programmierbar (Wählen Sie Dial)	73 PSI	Kunststoffgehäuse - Wählen Sie Dial	-230
FLEX	125 cc	1-12 Mo. programmierbar (Wählen Sie Dial)	73 PSI	Kunststoffgehäuse - Wählen Sie Dial	-231
NOVA	130 cc	Programmierbar	90 PSI	LCD Display, Temperatur-Kompensation	-130
NOVA LC NACHFÜLLSATZ	130 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-131
STAR VARIO G2	60 cc	1, 3, 6, 12 Mo. programmierbar	75 PSI	LCD Display, Batteriebetrieben	-460
STAR VARIO G2	120 cc	1, 3, 6, 12 Mo. programmierbar	75 PSI	LCD Display, Batteriebetrieben	-412
STAR VARIO G2	250 cc	1, 3, 6, 12 Mo. programmierbar	75 PSI	LCD Display, Batteriebetrieben	-425
STAR CONTROL	60 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	75 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC	-560
STAR CONTROL	120 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	75 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC	-512
STAR CONTROL	250 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	75 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC	-525
STAR LC NACHFÜLLSATZ	60 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-660
STAR LC NACHFÜLLSATZ	120 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-612
STAR LC NACHFÜLLSATZ	250 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-625
PRO	250 cc	1 Tag bis 24 Mo. programmierbar	360 PSI	Batteriebetrieben	-725
PRO	500 cc	1 Tag bis 24 Mo. programmierbar	360 PSI	Batteriebetrieben	-750
PRO MP-6	250 cc	1 Tag bis 24 Mo. programmierbar	360 PSI	Batteriebetrieben, 1-6 Schmierpunkte	-726
PRO MP-6	500 cc	1 Tag bis 24 Mo. programmierbar	360 PSI	Batteriebetrieben, 1-6 Schmierpunkte	-756
PRO C	250 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	360 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC	-825
PRO C	500 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	360 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC	-850
PRO C MP-6	250 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	360 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC, 1-6 Schmierpunkte	-826
PRO C MP-6	500 cc	Basierend auf 100 Maschinenstunden	360 PSI	SPS-gesteuert / 12-30 Volt DC, 1-6 Schmierpunkte	-856
PRO LV NACHFÜLLSATZ	250 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-925
PRO LV NACHFÜLLSATZ	500 cc	-	-	Nachfüllsatz - Beinhaltet vorgefüllte LC-Vorrichtung - Batteriesatz	-950

IN PERMA-SCHMIERSYSTEMEN ERHÄLTICHE LUBRIPLATE PRODUKTE

Mineralölbasierte Mehrzweckfette	No. 176 Pt. No. L0054-, 630-AA Pt. No. L0067-, 630-AAA Pt. No. L0068-, 730-0 Pt. No. L0083-, 730-1 Pt. No. L0084-, 730-2 Pt. No. L0085-, 930-AA Pt. No. L0096-1200-2 Pt. No. L0102-, 1240 Pt. No. L0105-, 1241 Pt. No. L0104-, 1242 Pt. No. L0106-, 1444 Pt. No. L0227-, 1551 Pt. No. L0165-, 1552 Pt. No. L0166-3000 Pt. No. L0108-, EMB Pt. No. L0148-, HIGH TEMP Pt. No. L0161-, MAG-00 Pt. No. L0186-, MAG-1 Pt. No. L0189-, X-357 Pt. No. L0149-
Synthetische Schmierfette	POLY HP-2 Pt. No. L0191-, SYN-1600 Pt. No. L0300-, SYN-1601 Pt. No. L0301-, SYN-1602 Pt. No. L0302-, SYN-3001 Pt. No. L0315-, SYN-EMB Pt. No. L0335-SYNXTREME HD-1 Pt. No. L0402-, SYNXTREME HD-2 Pt. No. L0401-, SYNXTREME HD-2/220 Pt. No. L0312-
Schmieröle	CHAIN & CABLE FLUID Pt. No. L0135-, CHAIN & CABLE HEAVY Pt. No. L0136-, SPO-222 Pt. No. L0242-, SPO-233 Pt. No. L0243-,
Fette-Lebensmittelmaschinenqualität	CLEARPLEX-2 Pt. No. L0351-, FGL-0 Pt. No. L0230-, FGL-1 Pt. No. L0231-, FGL-2 Pt. No. L0232-, FML-1 Pt. No. L0144-, FML-2 Pt. No. L0145-, PURE TAC Pt. No. L0236-
SynFette-Lebensmittelmaschinenqualität	SFL-00 Pt. No. L0195-, SFL-0 Pt. No. L0196-, SFL-1 Pt. No. L0197-, SYNXTREME FG-0 Pt. No. L0307-, SYNXTREME FG-1 Pt. No. L0306-, SYNXTREME FG-2 Pt. No. L0305-
Öle-Lebensmittelmaschinenqualität	FMO-85-AW Pt. No. L0880-, FMO-200-AW Pt. No. L0881-, FMO-350-AW Pt. No. L0882-
SynÖle-Lebensmittelmaschinenqualität	SFGO ULTRA 32 Pt. No. L0915-, SFGO ULTRA 220 Pt. No. L0985-, SYN-H1-220 Pt. No. L0779-

**Lubriplate Schmieröle und Flüssigschmierstoffe sind nicht in Perma-Schmiersystemen der PRO-Serie erhältlich.

Autorisierter Verteiler / Europa



Authorized Master Distributor Europe:

Finke Mineralölwerk GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 1
27374 Visselhövede Deutschland
www.lubriplate.de / E-mail: info@lubriplate.de
Tel: +49 (0) 4262 79 95 23



Registriert ISO 9001

Lubriplate® Schmierstoffe

Hauptsitze / 129 Lockwood Street / Newark, NJ 07105 USA

Tel: +01-973-465-5700 / Fax: +01-973-589-4432

Geschäftsstelle u. Werk im mittleren Westen (USA) / 1500 Oakdale Avenue / Toledo, OH 43605 USA

Tel: +01 419-691-2491 / Fax: +01 419-693-3806

www.lubriplate.com / E-mail: LubeXpert@lubriplate.com